



SÉRIE RHC

Pictogramme combiné, pour emplacements dangereux : Classe I Div 2, Classe II, Div 1 et 2 et Classe III

CARACTÉRISTIQUES

- Inclut l'ajout des homologations pour Classe II Div. 1 et 2 Groupes E, F et G ainsi que Classe III
 - Certifiée Classe I Division 2, Groupes A, B, C et D selon CSA C22.2 No.137-M1981
 - Certifiée pour les codes de température de plusieurs types de lampes de secours
 - Certifiée CSA C22.2 No.141-15
 - Cadre en polymère de grade industriel, avec joint intégré afin prévenir l'infiltration d'eau
 - Panneau arrière hyper-résistant en aluminium de 1/8 po d'épaisseur avec trous de fixation afin de permettre une installation sécuritaire au mur
 - Panneau avant hyper-résistant et scellé en polycarbonate résistant au vandalisme
 - Légende illuminée avec les DEL blanches à longue durée de vie
 - Modèle de série livré avec deux légendes à pictogramme pour le choix de la direction
 - Deux lampes à DEL, protégées par une cage en aluminium et un couvercle en polycarbonate
 - Des phares de secours DEL de 5 W procurent l'éclairage de secours nécessaire sur un chemin d'évacuation de 60 pi, d'une largeur de 6 pi
 - Des phares de secours DEL de 6 W procurent l'éclairage de secours nécessaire sur un chemin d'évacuation de 100 pi, d'une largeur de 6 pi
 - Scellé, aucun entretien, batteries de type plomb-calcium ou nickel-cadmium
 - Capacité pour phares satellites : dotés de lampes à DEL, procure l'éclairage d'un chemin d'évacuation de 200 pi à 800 pi
 - Version standard : fonctions d'auto-test et d'auto-diagnostic
 - Option pour basse température : -40 °C pour une consommation additionnelle de moins de 14 W
 - Autodiagnostic en option (charge spécifique requise)
 - Certifiée CSA, satisfait ou dépasse les normes C860 et CSA 22.2 No.141
- Détails de la garantie accessibles à : www.tnb.ca/fr/marques/Ready-Lite



SPÉCIFICATION TYPE

Fournir et installer l'unité combinée avec enseigne de sortie à pictogramme et bloc autonome d'éclairage de secours **Série RHC de Ready-Lite™**. Conçue spécifiquement en fonction des emplacements dangereux, la structure de l'équipement sera construite en polychlorure de vinyle de qualité industrielle et munie d'un joint d'étanchéité autour de chaque côté. La plaque arrière sera fabriquée en aluminium 1/8 po d'épaisseur et inclura des débouchures pour installation à un coffret de branchement et quatre encoches en trou de serrure pour une installation en applique (au mur). La plaque frontale sera construite en polycarbonate transparent robuste résistant au vandalisme et dotée d'une légende à pictogramme éclairée uniformément. L'unité de série comportera deux pellicules de légende pour la sélection du pictogramme et de la flèche directionnelle. La source lumineuse consistera de diodes électroluminescentes (DEL) blanches d'une longue durée de vie.

L'unité sera pourvue d'un compartiment inférieur contenant deux phares d'éclairage de secours orientables avec lampes DEL à longue durée de vie de ___V et ___ W. Les phares seront installés sur un boîtier de protection fabriqué en aluminium moulé et protégés par un couvercle en polycarbonate transparent antichoc. La tension d'alimentation c.a. de série sera 120 / 347 Vca. L'équipement sera muni d'un interrupteur d'essai magnétique et d'une lampe témoin DEL protégés par la plaque frontale.

L'unité sera pourvue de la fonction autotest par microcontrôleur et exécutera automatiquement un autotest d'une minute tous les 30 jours, de 10 minutes au 6e mois et de 30 minutes annuellement. Sur détection d'une défaillance, la lampe témoin bicolore passera du vert au rouge et clignotera suivant un code particulier. La description des codes sera visible sur une étiquette adjacente à la lampe témoin pour identifier le type de défaillance: batterie, circuit chargeur, lampes DEL de l'enseigne ou des phares de secours. L'équipement sera certifié pour les emplacements dangereux : Classe I, Division 2, Groupes A, B, C et D, Classe II, Divisions 1 et 2, Groupes E, F et G ainsi que la Classe III.

L'unité sera le modèle **Ready-Lite™** : _____



CODES DE TEMPÉRATURE (CLASSE I DIVISION 2)

TENSION/ PUISSANCE	CODE DE TEMPÉRATURE	TEMPÉRATURE MAX.	LAMPE DE REMPLACEMENT
6 V-4 W DEL	T4A	120°C	580.0097-RL
12 V-4 W DEL	T4A	120°C	580.0093-RL
12 V-5 W DEL	T4A	120°C	580.0104-RL
12 V-6 W DEL	T4	135°C	580.0106-RL



SÉRIE RHC

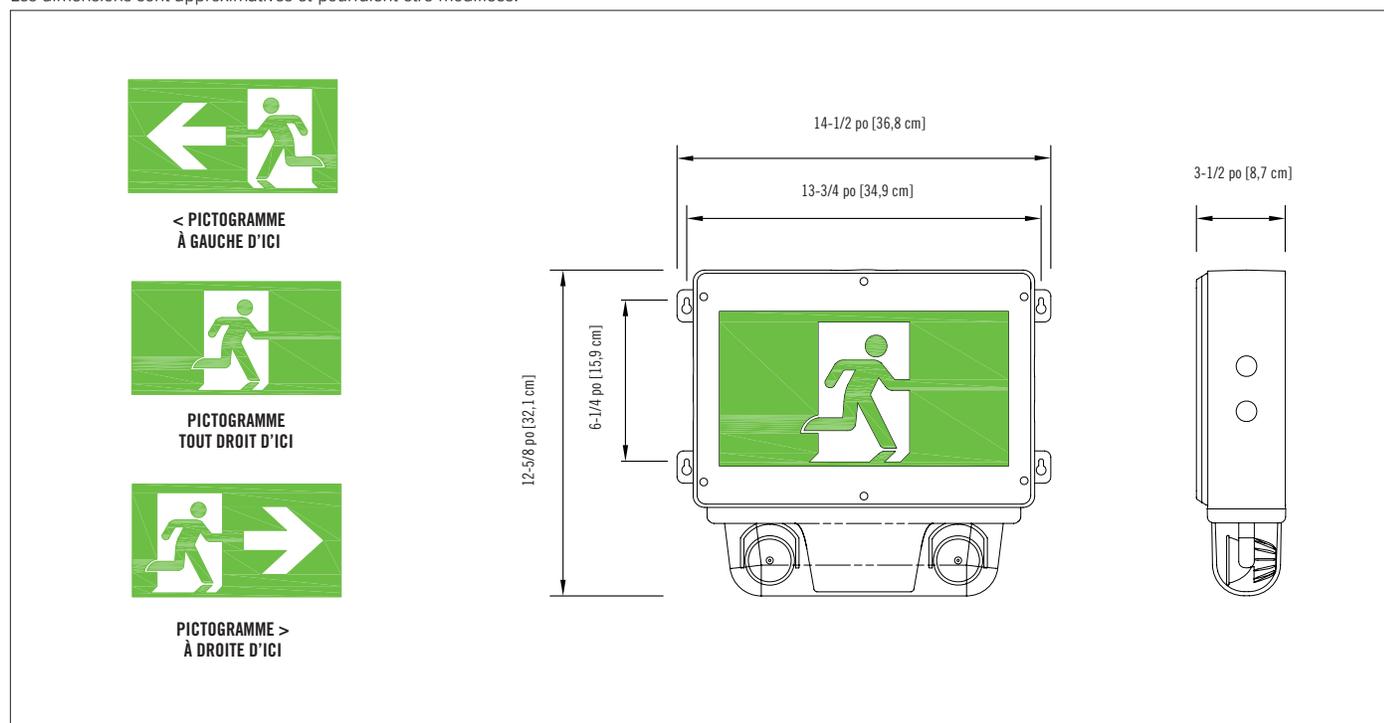
Pictogramme combiné, pour
emplacements dangereux :
Classe I Div 2, Classe II,
Div 1 et 2 et Classe III

CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

MODÈLE	SPÉCIFICATIONS C.A.	PUISSANCE DE SECOURS POUR LES PHARES					
		30MIN	1H00	1H30	2H00	4H00	
enseigne de pictogramme		moins de 2,5 W	-	-	-	-	-
RHC-6L36	120/347 Vca	0,10/0,03 A	36	21	15	12	-
RHC-6L36-CW		0,25/0,08 A	36	21	15	12	-
RHC-6N36		0,10/0,03 A	36	30	20	16	8
RHC-6N36-CW		0,25/0,08 A	36	30	20	16	8
RHC-12N60		0,18/0,06 A	60	40	30	20	10

DIMENSIONS

Les dimensions sont approximatives et pourraient être modifiées.



POUR COMMANDER

SÉRIE	COULEUR DU BOÎTIER	TYPE DE BATTERIE ET PUISSANCE	TENSION, PUISSANCE ET MODÈLE DES LAMPES	OPTIONS
RHC= Classe 1 Zone 2 unité combinée à pictogramme	G= gris	6L36= 6 V-36 W, plomb-calcium 6N36= 6 V-36 W, nickel-cadmium 12N60= 12 V-60 W, nickel-cadmium	Vide= aucun phare ¹ LD1= MR16 DEL, 6 V-4 W LD2= MR16 DEL, 6 V-5 W LD7= MR16 DEL, 12 V-4 W LD9= MR16 DEL, 12 V-5 W LD10= MR16 DEL, 12 V-6 W	Vide= auto-diagnostique, non audible (standard) U2= entrée 120/277 Vca AD= auto-diagnostique, audible NEXRF= interface du système NEXUS sm sans fil ¹ CW= pour basse température -40°C (6 V seulement) D3= délai de temporisation (15 minutes) U9= flèche vers le haut D9= flèche vers le bas U4= flèche vers le haut 45° D4= flèche vers le bas 45°

¹ Charge satellite doit être connecté

¹ Les options ne sont pas toutes disponibles avec NEXUSsm, veuillez communiquer avec votre représentant des ventes.

EXEMPLE: RHCG12N60LD7