

## Nécessaires de connecteurs à séparation

- 01 Boîtier côté ligne (réceptacle)
- 02 Support de fusible à sertir\*
- 03 Boîtier côté charge (fiche)
- 04 Support de fusible à sertir\*
- 05 Boîtier côté ligne (réceptacle)
- 06 Support de fusible à sertir\*
- 07 Support de fusible à sertir\*
- 08 Boîtier côté charge (fiche)
- 09 Support de fusible à sertir\*
- 10 Support de fusible à sertir\*

### Caractéristiques et avantages :

- Complètement étanche à l'eau
- Les fusibles individuels permettent la séparation du nécessaire sans couper l'alimentation au circuit entier
- Le fait que le support de fusible se sépare facilement élimine le risque de chocs électriques. Les composants sous tension qui sont exposés sont tous logés du côté charge inoffensif du nécessaire.
- Comme l'emplacement du problème est facile à identifier, les travaux de maintenance se trouvent simplifiés
- Installation facile, sans rubans ni composés
- Pour applications d'un maximum de 600 volts

### Applications :

- Luminaires d'éclairage routier
- Luminaires d'éclairage de surfaces et projecteurs
- Systèmes de distribution d'électricité

### Connecteur à séparation – Style 65

Type : Unipolaire, en ligne

Convient aux applications de 600 volts, 10 à 30 ampères, fusible  $1\frac{3}{32}$  x  $1\frac{1}{2}$  po\*

N° de cat.	Calibres de conducteur (AWG)	Matériau du conducteur	Emballage unité	Emballage standard
65 U	#14-#6	Cuivre	1	20

\*Fusibles non fournis. NE PAS utiliser de fusibles en verre.

Longueur hors tout, installé :  $7\frac{3}{4}$  po; diamètre  $1\frac{1}{8}$  po



### Connecteur à séparation – Style D65

Type : Bipolaire, en ligne

Convient aux applications de 600 volts, 10 à 30 ampères, fusible  $1\frac{3}{32}$  x  $1\frac{1}{2}$  po\*

N° de cat.	Calibres de conducteur (AWG)	Matériau du conducteur	Emballage unité
D65 U	#14-#6	Cuivre	20

\*Fusibles non fournis. NE PAS utiliser de fusibles en verre.

Longueur hors tout, installé :  $7\frac{3}{4}$  po; diamètre  $2\frac{3}{16}$  po

