

B

Sta-Kon^{MD} - Cosses et connecteurs



—

B

Sta-Kon - Cosses et connecteurs

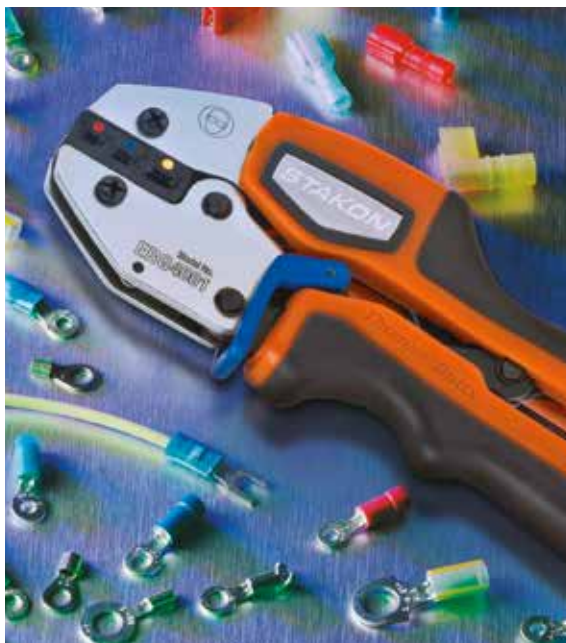
Table des matières

Section B

Vue d'ensemble	B4
Cosses à anneau	B8
Cosses à drapeau	B23
Cosses à fourchette	B24
Cosses à broche	B30
Épissures bout à bout	B31
Épissures bout à bout et en parallèle	B33
Connecteurs de fils	B34
Cosses, épissures et cosses débranchables thermorétractables	B37
Cosses débranchables et plaquettes mâles	B39
Cosses débranchables pour luminaires	B46
Ferrules	B48
Ensembles d'installation	B53
Outils d'installation	B56
Guide de sélection des matrices	B68
Tableau de sélection des fils	B71
Tableau de renvoi des normes militaires	B75
Tableau de renvoi des emballages	B76
Cosses Catamount^{MD}	B80
Outils d'installation	B83
Outils	B84

Vue d'ensemble

Faites l'expérience des avantages Sta-Kon !



Développés par Sta-Kon, les premiers connecteurs et cosses sans soudure à installer avec un outil ont été mis en marché il y a maintenant plus de 70 ans. Ce nouveau produit venait répondre aux attentes d'une industrie qui avait réalisé le besoin d'une meilleure performance pour les systèmes électriques.

Caractéristiques et avantages marquants

- Pour assurer une meilleure résistance à la traction, un manchon grippe-isolant en métal est ajouté à toutes les cosses
- La douille allongée est à recuit sélectif
- Conformes aux normes CSA
- Répertoriés UL à moins d'indication contraire

Rainures internes profondes

Entrée plus facile, plus rapide. La forme entonnoir empêche les brins du fil de s'accrocher lors de l'insertion du fil dans la douille. La perte de seulement quelques brins du fil risque d'avoir des conséquences négatives sur l'efficacité électrique de la connexion ainsi que sur sa résistance à l'arrachement.

Douille à entrée biseautée

Entrée plus facile, plus rapide. La forme entonnoir empêche les brins du fil de s'accrocher lors de l'insertion du fil dans la douille. La perte de seulement quelques brins du fil risque d'avoir des conséquences négatives sur l'efficacité électrique de la connexion ainsi que sur sa résistance à l'arrachement.

Douilles allongées Sta-Kon

Raisons d'être : diminuer la résistance électrique, empêcher l'arrachement du fil, éviter les compressions ratées, assurer que l'isolant ne se déplace pas durant la compression. Voilà ce que vous procurent les cosses à douille allongée. Sur les cosses des concurrents, les douilles sont de 20 à 50 % plus courtes que sur les cosses Sta-Kon. Ce manque de surface de contact entraîne souvent des pannes électriques, la reprise des installations et des coûts plus élevés et, lors de la compression, il arrive que l'isolant sur une douille courte glisse pour laisser une connexion à douille nue.



Remarque : Cosses répertoriées pour fils massifs d'un calibre maximal de #10 AWG.

Pourquoi les cosses Sta-Kon sont-elles les meilleures ?

Recuit sélectif

Comme le cuivre est à résistance mécanique élevée, les installations répétées risquent de causer de la fatigue. Pour éviter que l'installateur subisse du stress, ABB fait subir une étape supplémentaire de recuit sélectif à ses cosses et connecteurs. Ce procédé assure une douille plus souple qui se referme solidement autour du fil lors de la compression. Toutefois, durant la fabrication, la languette est formée à froid pour qu'elle soit plus résistante. Elle peut donc résister aux pliages répétés et au serrage de boulons qui font partie de la plupart des installations électriques. Plusieurs compétiteurs tentent d'arriver à ces résultats en utilisant moins de métal ou du cuivre plus mou à conductibilité moins élevée. La résistance électrique s'en trouve augmentée et les incidences de courts-circuits et de pannes le sont également.

Langue antirotation

Seules les cosses à anneau ABB ont une languette antirotation qui empêche les courts-circuits parce que la cosse est bloquée dans le bornier. L'installateur peut donc, sans s'inquiéter de courts-circuits, placer un plus grand nombre de cosses plus près les unes des autres dans le bornier.

Identification complète

Toutes nos cosses sont estampées des calibres de fils et des grosseurs de goujons auxquels elles conviennent. Ces marques, clairement visibles sur la surface de la languette, éliminent les questions lors de remplacements ou de nouvelles commandes de pièces. Et, comme le plaquage est brillant, il est plus facile de lire les informations.

Dégraissées / Ébarbées

Pour vous assurer que la cosse Sta-Kon dont vous vous servez a été plaquée et isolée de façon appropriée, toutes nos pièces subissent un processus de nettoyage et d'ébarbage pour éliminer tout résidu de fabrication, que ce soit de la graisse, des huiles ou des arêtes. Plusieurs de nos concurrents n'ont pas de processus de finition aussi rigoureux pour leurs produits.

Plaquage / Fini

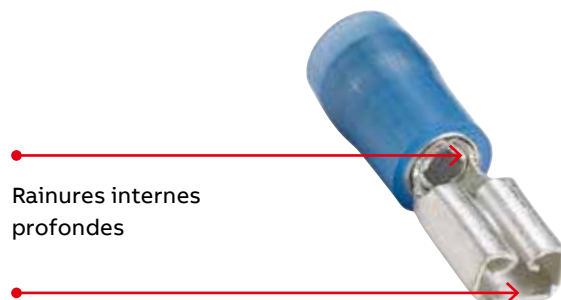
Comme plaquage standard, ABB utilise l'étamage électrolytique. Pour tout autre type de plaquage, une quantité minimum de produit doit être commandée parce que ces produits ne sont pas généralement gardés en stock. Les plaquages suivants peuvent être obtenus sur commande : or, argent, alliages d'étain, nickel, et autres.

Plaquage	Suffixe	Spécification	Temp. de fonctionnement
Or	GP	MIL-G-45204 Type II, Grades B, C, D, Classe O	260 °C
Nickel	NP	QQ-N-290 Classe 2, Grade G	260 °C
Sans plaquage	PF	Aucune	150 °C
Argent	SP	MIL-T-16366 Type I, ou II, 400°F, 204°C	150 °C
Étain	TP	MIL-T-10727 Type I	150 °C

Les finis listés peuvent être obtenus sur la plupart des cosses et connecteurs monopieces Sta-Kon:

Répertoriées UL

Les cosses à anneau, cosses à fourchette, cosses à fourchette de blocage, épissures bout à bout et cosses débranchables Sta-Kon sont testées et répertoriées en conformité avec toutes les normes UL et CSA applicables à ces produits.



Rainures internes profondes

- Boîtier à fond plat
- Étamage électrolytique
- La détente du ressort renforcé au centre permet l'insertion avec un minimum d'effort
- Doubles rails à ressort pour un contact positif après des insertions répétées

Vue d'ensemble

—
01 ERG4001

Cosses à anneau, à fourchette et à fourchette de blocage Sta-Kon

- Ligne complète d'outils d'installation assortis aux cosses
- Premiers produits à obtenir une certification militaire pour les raccords à compression; plusieurs différents types conviennent aux applications militaires
- Excèdent les exigences d'essai des prescriptions militaires, UL et CSA
- Cosses en fluoropolymère et en nylon dotées d'un manchon additionnel en métal pour gripper l'isolant
- Les douilles des cosses nues et isolées vinyle Sta-Kon ont des joints brasés qui peuvent être comprimés à n'importe quel endroit sur la circonférence de la douille
- Les cosses à anneau et à fourchette peuvent être utilisées avec des fils massifs de la façon suivante
- Fils non isolés : calibres 22 à 8 AWG
- Fils isolés : calibres 22 à 10 AWG

Cosses débranchables Sta-Kon

- Douilles allongées à rainures internes profondes pour une résistance supérieure à la traction
- Ligne complète d'outils d'installation assortis aux cosses débranchables
- Isolant d'entrée en forme d'entonnoir pour faciliter l'insertion des fils dans la douille
- Codées couleurs pour faciliter l'installation

Outils Shure-Stake assortis

Tous les outils Shure-Stake sont dotés d'un mécanisme qui empêche les matrices de relâcher le connecteur avant que la force de compression appropriée n'ait été atteinte. Cette méthode assure des compressions fiables à chaque fois. Les techniques d'outillage ABB sont une garantie d'harmonisation parfaite entre outil, calibre de fil et connecteur pour produire des performances optimales, mécanique et électrique.





ABB tient à vous aviser que les cosses à débranchement rapide Sta-Kon RA, RB et RC sont maintenant répertoriées UL pour des tensions d'un maximum de 600 volts.

—
Données techniques Sta-Kon

Type d'isolant/ connecteur	Cote d'inflammabilité UL 94	Tension	Température
Nylon	V-2	600	105 °C
Vinyle	V-0	600	105 °C
Tefzel ^{MD}	V-0	600	105 °C
Cosses débranchables isolées nylon ou vinyle		300	105 °C

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont

Système de nomenclature Sta-Kon

Emballages destinés aux distributeurs : 100/50

Emballages en nombre (OEM) : 1 000/500

Similitudes entre emballages

- La lettre **A** signifie une plage de calibres de 22 à 18 AWG = Rouge
- La lettre **B** signifie une plage de calibres de 16 à 14 AWG = Bleu
- La lettre **C** signifie une plage de calibres de 26-22 AWG et 12 à 10 AWG = Jaune
- La lettre **R** placée devant les lettres A, B et C indique la présence d'isolant
- Sans lettre **R** = sans isolant, sans exception !

Exemple : 10RC-8F

C	calibres 12-10 AWG
10RC	Isolant vinyle
8	grosseur de goujon
F	cosse à fourchette
FL	cosse à fourchette de blocage

Exemple : 2RA18X

2	épissure bidirectionnelle ou bout à bout
X	isolant évasé

Cosses à anneau

Cosses à anneau isolées nylon



- Ligne complète d'outils d'installation assortis aux cosses
- Premiers produits à obtenir une certification militaire pour les raccords à compression; plusieurs différents types conviennent aux applications militaires
- Excèdent les exigences d'essai des spécifications militaires, UL et CSA
- Un manchon additionnel en métal est ajouté pour gripper l'isolant
- Les douilles des cosses nues et isolées vinyle Sta-Kon ont des joints brasés qui peuvent être comprimés à n'importe quel endroit sur la circonférence de la douille
- Peuvent être installées avec un outil à compression d'un ou deux poinçons (deux poinçons recommandés pour les fils massifs)
- Douilles à rainures intérieures profondes pour mieux gripper les fils
- Identification de la plage de calibres de fils gravée sur la languette de chaque cosse
- Fabrication de cuivre électrolytique à conductibilité élevée



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RZ22-2**	100	26-22	0,083	#2	ERG4006	0,57	0,14	0,13	0,49	0,02
RZ22-4**	100	26-22	0,083	#4	ERG4006	0,65	0,21	0,20	0,54	0,02
RZ22-6**	100	26-22	0,083	#6	ERG4006	0,65	0,21	0,20	0,54	0,02
RZ22-8**	100	26-22	0,083	#8	ERG4006	0,75	0,25	0,23	0,62	0,02
RZ22-10**	100	26-22	0,083	#10	ERG4006	0,75	0,25	0,23	0,62	0,02
RAX23*	1 000	26-24	0,125	#2	WT145A	0,66	0,14	0,14	0,59	0,02
RAX43*	1 000	26-24	0,125	#4	WT145A	0,74	0,20	0,19	0,64	0,02
RAX63*	1 000	26-24	0,125	#6	WT145A	0,84	0,25	0,22	0,72	0,02
RAX83*	1 000	26-24	0,125	#8	WT145A	0,84	0,25	0,22	0,72	0,02
RAX103*	1 000	26-24	0,125	#10	WT145A	0,84	0,25	0,24	0,72	0,02
RA18-4	100	22-16	0,136	#4	ERG4001	0,72	0,23	0,14	0,59	0,03
RA323	1 000	22-16	0,136	#4	ERG4001	0,72	0,23	0,14	0,59	0,03
RA333	1 000	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,72	0,23	0,14	0,59	0,03
RA18-6	100	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,86	0,26	0,25	0,71	0,03

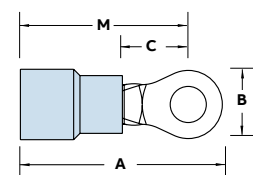
N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RA853	1 000	22-16	0,136	#6	WT145A	0,86	0,26	0,25	0,71	0,03
RA18-8	100	22-16	0,136	#8	WT145A	0,89	0,26	0,25	0,71	0,03
RA833	1 000	22-16	0,136	#8	WT145A	0,86	0,26	0,25	0,71	0,03
RA863	1 000	22-16	0,136	#8	WT145A	0,89	0,26	0,25	0,71	0,03
RA18-10	100	22-16	0,136	#10	WT145A	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RA873	1 000	22-16	0,136	#10	WT145A	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RA18-14	100	22-16	0,136	¼	WT145A	1,10	0,46	0,31	0,84	0,03
RA713	1 000	22-16	0,136	¼	WT145A	1,10	0,46	0,31	0,84	0,03
RA18-516	100	22-16	0,136	⅜	WT145A	1,10	0,46	0,31	0,84	0,03
RA723	1 000	22-16	0,136	⅜	ERG4001	1,10	0,46	0,31	0,84	0,03
RA18-38	100	22-16	0,136	⅝	ERG4001	1,20	0,53	0,35	0,87	0,03
RA733	1 000	22-16	0,136	⅝	ERG4001	1,20	0,53	0,35	0,87	0,03
RA18-12	100	22-16	0,136	½	ERG4001	1,30	0,72	0,50	0,92	0,03
RA753	1 000	22-16	0,136	½	ERG4001	1,30	0,72	0,50	0,92	0,03

* Non répertoriées UL ou CSA

** Certifiées CSA seulement

La plupart des cosses vendues en nombre peuvent être montées sur du ruban Mylar pour applications à alimentation automatique (outil 12050 et matrices d'application). Pour commander des cosses sur du ruban Mylar, ajoutez le Suffixe M au numéro de catalogue (ex. : RA2573M).

Schéma



Cosses à anneau

Cosses à anneau isolées nylon

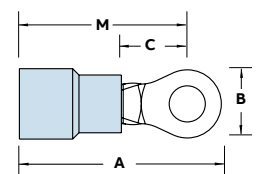


N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon suggéré	Outil	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RB14-4	100	18-14	0,162	#4	ERG4001	0,72	0,26	0,14	0,59	0,03
RB1323	1 000	18-14	0,162	#4	ERG4001	0,72	0,26	0,14	0,59	0,03
RB14-6	100	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RB853	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RB1333	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,74	0,26	0,14	0,59	0,03
RB14-8	100	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RB863	1 000	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RB14-10	100	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RB873	1 000	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,89	0,31	0,25	0,71	0,03
RB14-14	100	18-14	0,162	¼	ERG4001	1,08	0,47	0,31	0,81	0,03
RB713	1 000	18-14	0,162	¼	ERG4001	1,08	0,47	0,31	0,81	0,03
RB14-516	100	18-14	0,162	⅜	ERG4001	1,08	0,47	0,31	0,84	0,03
RB723	1 000	18-14	0,162	⅜	ERG4001	1,08	0,47	0,31	0,84	0,03
RB14-38	100	18-14	0,162	⅝	ERG4001	1,17	0,53	0,35	0,87	0,03
RB733	1 000	18-14	0,162	⅝	ERG4001	1,17	0,53	0,35	0,87	0,03
RB14-12	100	18-14	0,162	½	ERG4001	1,25	0,72	0,50	0,90	0,03
RB753	1 000	18-14	0,162	½	ERG4001	1,25	0,72	0,50	0,90	0,03



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon suggéré	Outil	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RC10-6	50	12-10	0,210	#6	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
RC333	500	12-10	0,210	#6	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
RC10-8	50	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
RC863	500	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
RC10-10	50	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
RC363	500	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
RC10-14	50	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,12	0,53	0,32	0,86	0,04
RC713	500	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,12	0,53	0,32	0,86	0,04
RC10-516	50	12-10	0,210	⅜	ERG4001	1,21	0,53	0,31	0,94	0,04
RC703	500	12-10	0,210	⅜	ERG4001	1,21	0,53	0,31	0,94	0,04
RC10-38	50	12-10	0,210	⅝	ERG4001	1,27	0,59	0,35	0,98	0,04
RC733	500	12-10	0,210	⅝	ERG4001	1,27	0,59	0,35	0,98	0,04
RC10-12	50	12-10	0,210	½	ERG4001	1,37	0,72	0,52	1,02	0,04
RC753	500	12-10	0,210	½	ERG4001	1,37	0,72	0,52	1,02	0,04

Schéma



Cosses à anneau

Cosses à anneau isolées nylon – Manchon évasé

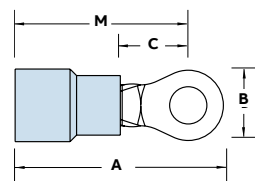


N° de cat.	Qté/ Emb.	Dia. max. Trou de lant bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
				A	B	C	M	
RB14-4X	100	18-14 0,190	#4 ERG4001	0,80	0,26	0,14	0,67	0,03
RB14-6X	100	18-14 0,190	#6 ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
RB854	1 000	18-14 0,190	#6 ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
RB14-8X	100	18-14 0,190	#8 ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
RB864	1 000	18-14 0,190	#8 ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
RB14-10X	100	18-14 0,190	#10 ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
RB874	1 000	18-14 0,190	#10 ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
RB14-14X	100	18-14 0,190	¼ ERG4001	1,16	0,47	0,31	0,92	0,03
RB714	1 000	18-14 0,190	¼ ERG4001	1,16	0,47	0,31	0,92	0,03
RB14-516X	100	18-14 0,190	⅜ ERG4001	1,16	0,47	0,31	0,92	0,03
RB724	1 000	18-14 0,190	⅜ ERG4001	1,16	0,47	0,31	0,92	0,03
RB14-38X	100	18-14 0,190	⅝ ERG4001	1,25	0,53	0,42	0,95	0,03
RB734	1 000	18-14 0,190	⅝ ERG4001	1,25	0,53	0,42	0,95	0,03



N° de cat.	Qté/ Emb.	Dia. max. Trou de lant bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
				A	B	C	M	
RC10-6X	50	12-10 0,250	#6 ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC334	500	12-10 0,250	#6 ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC10-8X	50	12-10 0,250	#8 ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC864	500	12-10 0,250	#8 ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC10-10X	50	12-10 0,250	#10 ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC364	500	12-10 0,250	#10 ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC10-14X	50	12-10 0,250	¼ ERG4001	1,22	0,53	0,32	0,96	0,04
RC714	500	12-10 0,250	¼ ERG4001	1,22	0,53	0,32	0,96	0,04
RC10-516X	50	12-10 0,250	⅜ ERG4001	1,32	0,53	0,31	1,05	0,04
RC704	500	12-10 0,250	⅜ ERG4001	1,32	0,53	0,31	1,05	0,04
RC10-38X	50	12-10 0,250	⅝ ERG4001	1,38	0,59	0,48	1,09	0,04
RC734	500	12-10 0,250	⅝ ERG4001	1,38	0,59	0,48	1,09	0,04
RC10-12X	50	12-10 0,250	½ ERG4001	1,48	0,72	0,52	1,13	0,04

Schéma



Cosses à anneau

Grosses cosses à anneau isolées nylon

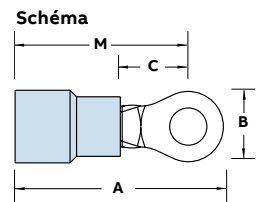


N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
Classe de flexion 41/24										
RD167	200	8	0,340	#8	ERG4007	1,48	0,42	0,28	1,29	0,04
RD8-10	25	8	0,340	#10	ERG4007	1,48	0,42	0,28	1,29	0,04
RD367	200	8	0,340	#10	ERG4007	1,48	0,42	0,28	1,29	0,04
RD8-14	25	8	0,340	¼	ERG4007	1,54	0,46	0,36	1,32	0,04
RD717	200	8	0,340	¼	ERG4007	1,54	0,46	0,36	1,32	0,04
RD8-516	25	8	0,340	⅜	ERG4007	1,63	0,57	0,36	1,35	0,04
RD727	200	8	0,340	⅜	ERG4007	1,63	0,57	0,36	1,35	0,04
RD8-38	25	8	0,340	⅝	ERG4007	1,63	0,57	0,36	1,35	0,04
RD737	200	8	0,340	⅝	ERG4007	1,63	0,57	0,36	1,35	0,04
RD8-12*	25	8	0,310	½	TBM6S	1,79	0,82	0,55	1,39	0,04
RD757*	200	8	0,310	½	TBM6S	1,79	0,82	0,55	1,39	0,04
RD10161	200	8AN	0,270	#8	ERG4007	1,40	0,41	0,24	1,20	0,04
RD10361	200	8AN	0,270	#10	ERG4007	1,40	0,41	0,24	1,20	0,04
RD10711	200	8AN	0,270	¼	ERG4007	1,45	0,45	0,27	1,22	0,04
RD10721	200	8AN	0,270	⅜	ERG4007	1,53	0,56	0,34	1,25	0,04
RD10731	200	8AN	0,270	⅝	ERG4007	1,53	0,56	0,34	1,25	0,04
Classe de flexion 63/24										
RE6-10	20	6	0,420	#10	ERG4007	1,65	0,49	0,28	1,40	0,04
RE267	200	6	0,420	#10	ERG4007	1,65	0,49	0,28	1,40	0,04
RE6-14	20	6	0,420	¼	ERG4007	1,65	0,49	0,28	1,40	0,04
RE717	200	6	0,420	¼	ERG4007	1,65	0,49	0,28	1,40	0,04
RE6-516	20	6	0,420	⅜	ERG4007	1,76	0,61	0,34	1,47	0,04
RE727	200	6	0,420	⅜	ERG4007	1,76	0,61	0,34	1,47	0,04
RE6-38	20	6	0,420	⅝	ERG4007	1,76	0,61	0,34	1,47	0,04
RE737	200	6	0,420	⅝	ERG4007	1,76	0,61	0,34	1,47	0,04
RE6-12*	20	6	0,395	½	TBM6S	1,83	0,82	0,55	1,43	0,04
RE757*	200	6	0,395	½	TBM6S	1,83	0,82	0,55	1,43	0,04



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RE10261	200	6AN	0,315	#10	ERG4007	1,55	0,49	0,24	1,31	0,04
RE10711	200	6AN	0,315	¼	ERG4007	1,55	0,49	0,27	1,31	0,04
RE10721	200	6AN	0,315	⅜	ERG4007	1,70	0,60	0,34	1,40	0,04
RE10731	200	6AN	0,315	⅝	ERG4007	1,70	0,60	0,34	1,40	0,04
Classe de flexion 105/24										
RF4-10	15	4	0,510	#10	TBM6S	1,76	0,56	0,36	1,49	0,04
RF267	100	4	0,510	#10	TBM6S	1,76	0,56	0,36	1,49	0,04
RF4-14	15	4	0,510	¼	TBM6S	1,76	0,56	0,36	1,49	0,04
RF717	100	4	0,510	¼	TBM6S	1,76	0,56	0,36	1,49	0,04
RF4-516	15	4	0,510	⅜	TBM6S	1,84	0,62	0,35	1,53	0,04
RF727	100	4	0,510	⅜	TBM6S	1,84	0,62	0,35	1,53	0,04
RF4-38	15	4	0,510	⅝	TBM6S	1,84	0,62	0,35	1,53	0,04
RF737	100	4	0,510	⅝	TBM6S	1,84	0,62	0,35	1,53	0,04
RF757*	100	4	0,500	½	TBM6S	1,90	0,82	0,55	1,49	0,04
RF10261	100	4AN	0,380	#10	TBM6S	1,78	0,55	0,30	1,51	0,04
RF10711	100	4AN	0,380	¼	TBM6S	1,78	0,55	0,30	1,51	0,04
RF10721	100	4AN	0,380	⅜	TBM6S	1,80	0,62	0,34	1,49	0,04
RF10731	100	4AN	0,380	⅝	TBM6S	1,80	0,62	0,34	1,49	0,04

* Joint brasé
AN = Fil d'avionnerie



Cosses à anneau

Grosses cosses à anneau isolées nylon (suite)

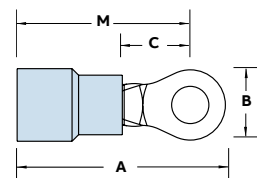


N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de bou-lon suggéré	Outil	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RG2-10	10	2	0,588	#10	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG267	50	2	0,588	#10	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG2-14	10	2	0,588	¼	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG717	50	2	0,588	¼	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG2-516	10	2	0,588	⅝	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG727	50	2	0,588	⅝	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG2-38	10	2	0,588	⅜	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG737	50	2	0,588	⅜	TBM6S	2,15	0,69	0,40	1,83	0,05
RG2-12	10	2	0,588	½	TBM6S	2,35	0,80	0,49	1,93	0,05
RG757	50	2	0,588	½	TBM6S	2,35	0,80	0,49	1,93	0,05
RG9711	50	2AN	0,453	¼	TBM6S	2,07	0,69	0,40	1,74	0,05
RG9731	50	2AN	0,453	⅜	TBM6S	2,07	0,69	0,40	1,74	0,05
RG9751	50	2AN	0,453	½	TBM6S	2,26	0,80	0,49	1,84	0,05
RH717	50	1/0	0,629	¼	TBM6S	2,14	0,77	0,43	1,81	0,05
RH727	50	1/0	0,629	⅝	TBM6S	2,14	0,77	0,43	1,81	0,05
RH737	50	1/0	0,629	⅜	TBM6S	2,14	0,77	0,43	1,81	0,05
RH757	50	1/0	0,629	½	TBM6S	2,34	0,77	0,54	1,90	0,05
RH9711	50	1AN	0,500	¼	TBM6S	2,14	0,77	0,44	1,81	0,05
RH9731	50	1AN	0,500	⅜	TBM6S	2,14	0,77	0,44	1,81	0,05
RH9751	50	1AN	0,500	½	TBM6S	2,34	0,77	0,54	1,90	0,05



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de bou-lon suggéré	Outil	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RJ717	100	2/0	0,675	¼	TBM6S	2,34	0,83	0,46	1,96	0,06
RJ727	100	2/0	0,675	⅝	TBM6S	2,34	0,83	0,46	1,96	0,06
RJ737	100	2/0	0,675	⅜	TBM6S	2,34	0,83	0,46	1,96	0,06
RJ757	100	2/0	0,675	½	TBM6S	2,48	0,89	0,54	2,03	0,06
RJ9711	50	1/0AN	0,550	¼	TBM6S	2,35	0,83	0,46	1,97	0,06
RJ9731	50	1/0AN	0,550	⅜	TBM6S	2,35	0,83	0,46	1,97	0,06
RJ9751	50	1/0AN	0,550	½	TBM6S	2,49	0,89	0,55	2,04	0,06
RK717	25	3/0	0,765	¼	TBM6S	2,60	0,93	0,54	2,21	0,06
RK727	25	3/0	0,765	⅝	TBM6S	2,60	0,93	0,54	2,21	0,06
RK737	25	3/0	0,765	⅜	TBM6S	2,60	0,93	0,54	2,21	0,06
RK9731	100	2/0AN	0,610	⅜	TBM6S	2,52	0,93	0,55	2,14	0,06
RK9751	100	2/0AN	0,610	½	TBM6S	2,60	0,93	0,55	2,15	0,06
RL737	25	4/0	0,785	⅜	TBM6S	2,83	1,04	0,57	2,35	0,07
RL757	25	4/0	0,785	½	TBM6S	2,83	1,04	0,57	2,35	0,07
RL9731	25	3/0AN	0,680	⅜	TBM6S	2,83	1,04	0,57	2,36	0,07
RL9751	25	3/0AN	0,680	½	TBM6S	2,83	1,04	0,57	2,36	0,07
RM737	20	250	0,868	⅜	TBM6S	3,00	1,13	0,65	2,51	0,07
RM747	20	250	0,868	⅝	TBM6S	3,00	1,13	0,65	2,51	0,07
RM757	20	250	0,868	½	TBM6S	3,00	1,13	0,65	2,51	0,07
RM9731	20	4/0AN	0,750	⅜	TBM6S	3,00	1,13	0,66	2,51	0,07
RM9751	20	4/0AN	0,750	½	TBM6S	3,00	1,13	0,66	2,51	0,07

Schéma



Cosses à anneau

Cosses à anneau isolées vinyle



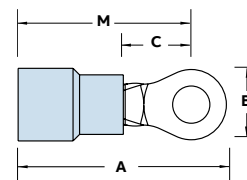
Manchon allongé en PVC pour une protection supplémentaire



N° de cat.	Qté/Emb.	Dia. Cali- max. de lant bou- (po)	Trou de lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)	
					A	B	C	M		
18RA-4	100	22-16	0,150	#4	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RA77	1 000	22-16	0,150	#4	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-6	100	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,03
RA857	1 000	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,03
18RA-8	100	22-16	0,150	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RA867	1 000	22-16	0,150	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-10	100	22-16	0,150	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RA877	1 000	22-16	0,150	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-14	100	22-16	0,150	¼	ERG4001	1,13	0,50	0,37	0,88	0,03
RA717	1 000	22-16	0,150	¼	ERG4001	1,13	0,50	0,37	0,88	0,03
18RA-516	100	22-16	0,150	5/16	ERG4001	1,13	0,50	0,37	0,88	0,03
RA727	1 000	22-16	0,150	5/16	ERG4001	1,13	0,50	0,37	0,88	0,03
18RA-38	100	22-16	0,150	¾	ERG4001	1,24	0,54	0,37	0,91	0,03
RA737	1 000	22-16	0,150	¾	ERG4001	1,24	0,54	0,37	0,91	0,03
14RB-4	100	18-14	0,170	#4	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,03
RB1327	1 000	18-14	0,170	#4	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,03
14RB-6	100	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB857	1 000	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-8	100	18-14	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB867	1 000	18-14	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-10	100	18-14	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB877	1 000	18-14	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-14	100	18-14	0,170	¼	ERG4001	1,14	0,50	0,38	0,89	0,03
RB717	1 000	18-14	0,170	¼	ERG4001	1,14	0,50	0,38	0,89	0,03
14RB-516	100	18-14	0,170	5/16	ERG4001	1,15	0,50	0,38	0,89	0,03
RB727	1 000	18-14	0,170	5/16	ERG4001	1,15	0,50	0,38	0,89	0,03
14RB-38	100	18-14	0,170	¾	ERG4001	1,16	0,54	0,38	0,91	0,03
RB737	1 000	18-14	0,170	¾	ERG4001	1,16	0,54	0,38	0,91	0,03

N° de cat.	Qté/Emb.	Dia. Cali- max. de lant bou- (po)	Trou de lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)	
					A	B	C	M		
10RC-6	50	12-10	0,210	#6	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
RC337	500	12-10	0,210	#6	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-8	50	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
RC777	500	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-10	50	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
RC367	500	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-14	50	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,16	0,50	0,27	0,90	0,04
RC717	500	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,16	0,50	0,27	0,90	0,04
10RC-516	50	12-10	0,210	5/16	ERG4001	1,17	0,50	0,37	0,92	0,04
RC707	500	12-10	0,210	5/16	ERG4001	1,17	0,50	0,37	0,92	0,04
10RC-38	50	12-10	0,210	¾	ERG4001	1,29	0,59	0,44	0,99	0,04
RC737	500	12-10	0,210	¾	ERG4001	1,29	0,59	0,44	0,99	0,04

Schéma



Cosses à anneau

Cosses à anneau isolées vinyle – Manchon évasé



Entrée plus large pour isolants à paroi épaisse



Entrée plus large pour isolants à paroi épaisse



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
18RA-4X	100	22-16	0,170	#4	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-6X	100	22-16	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-8X	100	22-16	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-38X	100	22-16	0,170	3/8	ERG4001	1,15	0,54	0,35	0,90	0,03
RA857-170	1 000	22-16	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RA867-170	1 000	22-16	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-10X	1 000	22-16	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RA877-170	1 000	22-16	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
18RA-14X	100	22-16	0,170	1/4	ERG4001	1,13	0,50	0,37	0,88	0,03
RA727-170	1 000	22-16	0,170	5/16	ERG4001	1,13	0,50	0,37	0,88	0,03
14RB-4X	100	18-14	0,200	#4	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,03
14RB-6X	100	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB857-200	1 000	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-8X	100	18-14	0,200	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB867-200	1 000	18-14	0,200	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-10X	100	18-14	0,200	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB877-200	1 000	18-14	0,200	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-14X	100	18-14	0,200	1/4	ERG4001	1,14	0,50	0,38	0,89	0,03
RB717-200	1 000	18-14	0,200	1/4	ERG4001	1,14	0,50	0,38	0,89	0,03
14RB-516X	100	18-14	0,200	5/16	ERG4001	1,15	0,50	0,38	0,89	0,03
14RB-38X	100	18-14	0,200	3/8	ERG4001	1,16	0,54	0,35	0,91	0,03
10RC-6X	50	12-10	0,250	#6	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
RC337-250	500	12-10	0,250	#6	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-8X	50	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
RC777-250	500	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-10X	50	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
RC367-250	500	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,06	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-14X	50	12-10	0,250	1/4	ERG4001	1,16	0,50	0,27	0,90	0,04
RC717-250	500	12-10	0,250	1/4	ERG4001	1,16	0,50	0,27	0,90	0,04
10RC-516X	50	12-10	0,250	5/16	ERG4001	1,17	0,50	0,37	0,92	0,04
10RC-38X	50	12-10	0,250	3/8	ERG4001	1,29	0,59	0,44	0,99	0,04
RC737-250	500	12-10	0,250	3/8	ERG4001	1,29	0,59	0,44	0,99	0,04

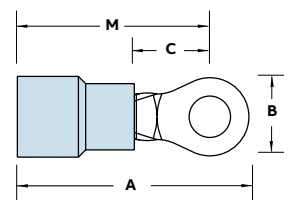
Grosses cosses à anneau isolées vinyle



N° de cat.	Cali- bres de fils	Dia. max. d'iso- lant (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
					A	B	C	M	
RDV167	8	0,340	#8	ERG4007	1,36	0,42	0,28	1,17	0,04
RDV367	8	0,340	#10	ERG4007	1,36	0,42	0,28	1,17	0,04
RDV717	8	0,340	1/4	ERG4007	1,42	0,46	0,36	1,20	0,04
RDV727	8	0,340	5/16	ERG4007	1,51	0,57	0,36	1,23	0,04
RDV737	8	0,340	3/8	ERG4007	1,51	0,57	0,36	1,23	0,04
RDV757*	8	0,340	1/2	TBM6S	1,67	0,82	0,55	1,27	0,04
REV267	6	0,390	#10	ERG4007	1,48	0,45	0,28	1,23	0,04
REV717	6	0,390	1/4	ERG4007	1,48	0,49	0,28	1,23	0,04
REV727	6	0,390	5/16	ERG4007	1,59	0,61	0,34	1,30	0,04
REV737	6	0,390	3/8	ERG4007	1,59	0,61	0,34	1,30	0,04
REV757*	6	0,390	1/2	TBM6S	1,66	0,82	0,55	1,26	0,04

* Joint brasé

Schéma



Cosses à anneau

Cosses à anneau non isolées



Fabrication de cuivre électrolytique à conductibilité élevée

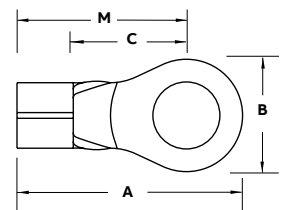


N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
					A	B	C	M	
A18-4	100	22-16	#4	ERG4002	0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
A18-6	100	22-16	#6		0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
A85	1 000	22-16	#6		0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
A18-8	100	22-16	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
A86	1 000	22-16	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
A18-10	100	22-16	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
A87	1 000	22-16	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
A18-14	100	22-16	¼		0,92	0,50	0,37	0,67	0,03
A71	1 000	22-16	¼		0,92	0,50	0,37	0,67	0,03
A18-516	100	22-16	⅜		0,92	0,50	0,37	0,67	0,03
A72	1 000	22-16	⅜		0,92	0,50	0,37	0,67	0,03
A18-38	100	22-16	⅝		0,99	0,54	0,35	0,67	0,03
A73	1 000	22-16	⅝		0,99	0,54	0,35	0,67	0,03
A18-12	100	22-16	½		1,06	0,72	0,38	0,70	0,03
A75	1 000	22-16	½		1,06	0,72	0,38	0,70	0,03
B14-4	100	18-14	#4	ERG4002	0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
B132	1 000	18-14	#4	ERG4005	0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
B14-6	100	18-14	#6		0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
B133	1 000	18-14	#6		0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
B14-8	100	18-14	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B86	1 000	18-14	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B14-10	100	18-14	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B87	1 000	18-14	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B14-14	100	18-14	¼		0,93	0,50	0,38	0,68	0,03



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
					A	B	C	M	
B71	1 000	18-14	¼	ERG4002	0,93	0,50	0,38	0,68	0,03
B14-516	100	18-14	⅜	ERG4005	0,93	0,50	0,38	0,68	0,03
B72	1 000	18-14	⅜		0,93	0,50	0,38	0,68	0,03
B14-38	100	18-14	⅝		0,96	0,54	0,35	0,68	0,03
B73	1 000	18-14	⅝		0,96	0,54	0,35	0,68	0,03
B14-12	100	18-14	½		1,06	0,72	0,38	0,70	0,03
B75-TB	1 000	18-14	½		1,06	0,72	0,38	0,70	0,03
B85	1 000	18-14	#6		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B134	1 000	18-14	#8		0,72	0,25	0,27	0,59	0,03
C10-6-SK	50	12-10	#6	ERG4002	0,82	0,31	0,27	0,66	0,04
C33-TB	500	12-10	#6	ERG4005	0,82	0,31	0,27	0,66	0,04
C10-8-SK	50	12-10	#8		0,82	0,31	0,27	0,66	0,04
C77	500	12-10	#8		0,82	0,31	0,27	0,66	0,04
C10-10	50	12-10	#10		0,85	0,38	0,27	0,66	0,04
C26	500	12-10	#10		0,85	0,38	0,27	0,66	0,04
C36	500	12-10	#10		0,82	0,31	0,27	0,66	0,04
C10-14	50	12-10	¼		0,91	0,50	0,27	0,66	0,04
C71	500	12-10	¼		0,91	0,50	0,27	0,66	0,04
C10-516	50	12-10	⅜		0,98	0,50	0,38	0,73	0,04
C70	500	12-10	⅜		0,98	0,50	0,38	0,73	0,04
C72	500	12-10	⅜		1,10	0,59	0,45	0,80	0,04
C10-38	50	12-10	⅝		1,10	0,59	0,45	0,80	0,04
C73	500	12-10	⅝		1,10	0,59	0,45	0,80	0,04
C10-12	50	12-10	½		1,21	0,72	0,38	0,84	0,04
C75	500	12-10	½		1,21	0,72	0,38	0,84	0,04

Schéma



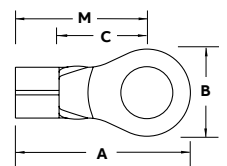
Cosses à anneau

Grosses cosses à anneau non isolées – Joint brasé



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
					A	B	C	M	
D8-10	25	8	#10	TBM6S	1,09	0,42	0,34	0,90	0,06
D36	200	8	#10	TBM6S	1,09	0,42	0,34	0,90	0,06
D26	200	8	#10	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
D8-14-SK	25	8	¼	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
D71	200	8	¼	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
D8-516	25	8	⅝	TBM6S	1,32	0,59	0,49	1,03	0,06
D72	200	8	⅝	TBM6S	1,32	0,59	0,49	1,03	0,06
D8-38	25	8	¾	TBM6S	1,32	0,59	0,49	1,03	0,06
D73	200	8	¾	TBM6S	1,32	0,59	0,49	1,03	0,06
D8-12	25	8	½	TBM6S	1,49	0,82	0,55	1,09	0,06
D75	200	8	½	TBM6S	1,49	0,82	0,55	1,09	0,06
E6-10	20	6	#10	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
E26	200	6	#10	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
E6-14	20	6	¼	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
E71	200	6	¼	TBM6S	1,13	0,48	0,36	0,90	0,06
E6-516	20	6	⅝	TBM6S	1,32	0,60	0,49	1,03	0,06
E72	200	6	⅝	TBM6S	1,32	0,60	0,49	1,03	0,06
E6-38	20	6	¾	TBM6S	1,32	0,60	0,49	1,03	0,06
E73	200	6	¾	TBM6S	1,32	0,60	0,49	1,03	0,06
E6-12	20	6	½	TBM6S	1,49	0,82	0,55	1,08	0,06
E75	200	6	½	TBM6S	1,49	0,82	0,55	1,08	0,06
F4-10	20	4	#10	TBM6S	1,16	0,48	0,36	0,93	0,07
F26	200	4	#10	TBM6S	1,16	0,48	0,36	0,93	0,07
F4-14	20	4	¼	TBM6S	1,16	0,48	0,36	0,93	0,07
F71-TB	200	4	¼	TBM6S	1,16	0,48	0,36	0,93	0,07
F4-516	20	4	⅝	TBM6S	1,35	0,60	0,49	1,06	0,07
F72	200	4	⅝	TBM6S	1,35	0,60	0,49	1,06	0,07
F4-38	20	4	¾	TBM6S	1,35	0,60	0,49	1,06	0,07
F73	200	4	¾	TBM6S	1,35	0,60	0,49	1,06	0,07
F4-12	20	4	½	TBM6S	1,52	0,82	0,55	1,11	0,07
F75	200	4	½	TBM6S	1,52	0,82	0,55	1,11	0,07

Schéma



Cosses à anneau

Grosses cosses à anneau non isolées tubulaires

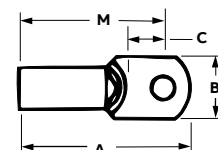


N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
					A	B	C	M	
D10161	200	8/8AN	#8	ERG4005	1,15	0,41	0,28	0,95	0,04
D10361	200	8/8AN	#10	ERG4008	1,15	0,41	0,28	0,95	0,04
D10711	200	8/8AN	¼		1,20	0,45	0,36	0,97	0,04
D10721	200	8/8AN	5/16		1,28	0,56	0,36	1,00	0,04
D10731	200	8/8AN	¾		1,28	0,56	0,36	1,00	0,04
D975*	200	8/8AN	½	TBM6S	1,46	0,83	0,49	1,06	0,04
E10261	200	6/6AN	#10	ERG4005	1,26	0,49	0,24	1,02	0,04
E10711	200	6/6AN	¼	ERG4008	1,26	0,49	0,27	0,99	0,04
E10721	200	6/6AN	5/16		1,38	0,60	0,34	1,04	0,04
E10731	200	6/6AN	¾		1,38	0,60	0,34	1,04	0,04
F10261	100	4/4AN	#10	ERG4008	1,37	0,55	0,30	1,07	0,04
F10711	100	4/4AN	¼		1,37	0,55	0,30	1,07	0,04
F10721	100	4/4AN	5/16		1,42	0,62	0,34	1,08	0,04
F10731	100	4/4AN	¾		1,42	0,62	0,34	1,08	0,04
F975*	200	4/4AN	½	TBM6S	1,49	0,83	0,45	1,10	0,04
G926	100	2/2AN	#10	ERG4008	1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G2-14	10	2/2AN	¼	TBM6S	1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G971	100	2/2AN	¼		1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G2-516	10	2/2AN	5/16		1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G972	100	2/2AN	5/16		1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G2-38	10	2/2AN	¾		1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G973	100	2/2AN	¾		1,59	0,69	0,40	1,26	0,05
G2-12	10	2/2AN	½		1,79	0,80	0,49	1,36	0,05
G975	100	2/2AN	½		1,79	0,80	0,49	1,36	0,05

* Joint brasé
AN = Fil d'avionnerie

N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions				Épais. maté. (po)
					A	B	C	M	
H10-14	10	1AN-1/0	¼	ERG4008	1,65	0,77	0,43	1,32	0,05
H971	100	1AN-1/0	¼	TBM6S	1,65	0,77	0,43	1,32	0,05
H972	100	1AN-1/0	5/16		1,65	0,77	0,43	1,32	0,05
H973	100	1AN-1/0	¾		1,65	0,77	0,43	1,32	0,05
H975	100	1AN-1/0	½		1,85	0,77	0,54	1,41	0,05
J971	50	1/0AN-2/0	¼	TBM6S	1,94	0,84	0,48	1,53	0,06
J972	50	1/0AN-2/0	5/16		1,94	0,84	0,48	1,53	0,06
J20-38	10	1/0AN-2/0	¾		1,84	0,83	0,46	1,46	0,06
J973	50	1/0AN-2/0	¾		1,99	0,84	0,53	1,58	0,06
J974	50	1/0AN-2/0	7/16		1,99	0,89	0,51	1,56	0,06
J975	50	1/0AN-2/0	½		1,99	0,89	0,51	1,56	0,06
J976	50	1/0AN-2/0	5/8		1,99	0,89	0,51	1,56	0,06
K971	50	2/0AN-3/0	¼	TBM6S	2,08	0,93	0,54	1,69	0,06
K972	50	2/0AN-3/0	5/16		2,08	0,93	0,54	1,69	0,06
K30-38	5	2/0AN-3/0	¾		2,08	0,93	0,54	1,69	0,06
K973	50	2/0AN-3/0	¾		2,08	0,93	0,54	1,69	0,06
K974	50	2/0AN-3/0	7/16		2,08	0,93	0,54	1,70	0,06
K975	50	2/0AN-3/0	½		2,08	0,93	0,54	1,70	0,06
L971	50	3/0AN-4/0	¼	TBM6S	2,25	1,04	0,57	1,77	0,06
L972	50	3/0AN-4/0	5/16		2,25	1,04	0,57	1,77	0,07
L40-38	5	3/0AN-4/0	¾		2,25	1,04	0,57	1,77	0,07
L973	50	3/0AN-4/0	¾		2,25	1,04	0,57	1,77	0,07
L974	50	3/0AN-4/0	7/16		2,25	1,04	0,57	1,77	0,07
L975	50	3/0AN-4/0	½		2,25	1,04	0,57	1,77	0,07
M972	50	4/0AN-250	5/16	TBM6S	2,28	1,12	0,62	1,90	0,07
M250-38	5	4/0AN-250	¾		2,40	1,12	0,65	1,91	0,07
M973	50	4/0AN-250	¾		2,40	1,12	0,65	1,91	0,07
M974	50	4/0AN-250	7/16		2,40	1,12	0,65	1,91	0,07
M975	50	4/0AN-250	½		2,40	1,12	0,65	1,91	0,07

Schéma



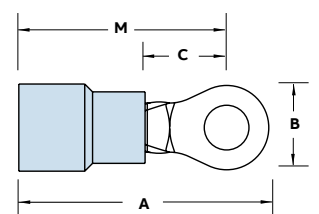
Cosses à anneau

Cosses robustes à anneau, isolées



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. matériau (po)
						A	B	C	M	
Nylon										
RBC14-6	50	16-14 Grande capacité	0,210	#6	WT2130A	0,98	0,25	0,29	0,85	0,05
RBC14-8	50	16-14 Grande capacité	0,210	#8	WT2130A	1,04	0,39	0,29	0,85	0,05
RBC863	500	16-14 Grande capacité	0,210	#8	WT2130A	1,04	0,39	0,29	0,85	0,05
RBC14-10	50	16-14 Grande capacité	0,210	#10	WT2130A	1,04	0,39	0,29	0,85	0,05
RBC14-14	50	16-14 Grande capacité	0,210	3/4	WT2130A	1,10	0,51	0,29	0,85	0,05
RBC713	500	16-14 Grande capacité	0,210	3/4	WT2130A	1,10	0,51	0,29	0,85	0,05
RBC14-516	50	16-14 Grande capacité	0,210	5/16	WT2130A	1,21	0,54	0,38	0,94	0,05
RBC14-38	50	16-14 Grande capacité	0,210	3/8	WT2130A	1,26	0,63	0,38	0,94	0,05
RBC14-12	50	16-14 Grande capacité	0,210	1/2	WT2130A	1,49	0,76	0,54	1,11	0,05
RBC753	500	16-14 Grande capacité	0,210	1/2	WT2130A	1,49	0,76	0,54	1,11	0,05
Vinyle										
14RBC-6	50	16-14 Grande capacité	0,210	#6	WT2130A	1,06	0,25	0,29	0,93	0,05
RBC857	500	16-14 Grande capacité	0,210	#6	WT2130A	1,06	0,25	0,29	0,93	0,05
14RBC-8	50	16-14 Grande capacité	0,210	#8	WT2130A	1,13	0,39	0,29	0,93	0,05
RBC867	500	16-14 Grande capacité	0,210	#8	WT2130A	1,13	0,39	0,29	0,93	0,05
14RBC-10	50	16-14 Grande capacité	0,210	#10	WT2130A	1,13	0,39	0,29	0,93	0,05
RBC877	500	16-14 Grande capacité	0,210	#10	WT2130A	1,13	0,39	0,29	0,93	0,05
14RBC-14	50	16-14 Grande capacité	0,210	3/4	WT2130A	1,19	0,51	0,29	0,93	0,05
RBC717	500	16-14 Grande capacité	0,210	3/4	WT2130A	1,19	0,51	0,29	0,93	0,05
14RBC-516	50	16-14 Grande capacité	0,210	5/16	WT2130A	1,29	0,54	0,38	1,03	0,05
RBC727	500	16-14 Grande capacité	0,210	5/16	WT2130A	1,29	0,54	0,38	1,03	0,05
14RBC-38	50	16-14 Grande capacité	0,210	3/8	WT2130A	1,34	0,63	0,38	1,03	0,05
RBC797	500	16-14 Grande capacité	0,210	3/8	WT2130A	1,34	0,63	0,38	1,03	0,05
14RBC-12	50	16-14 Grande capacité	0,210	1/2	WT2130A	1,57	0,76	0,54	1,19	0,05

Schéma



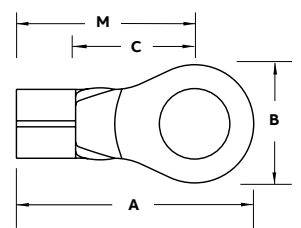
Cosses à anneau

Cosses robustes à anneau, non isolées



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. matériau (po)
					A	B	C	M	
BC14-6	50	16-14 Grande capacité	#6	ERG4002, ERG4005	0,81	0,25	0,29	0,68	0,05
BC85	500	16-14 Grande capacité	#6	ERG4002, ERG4005	0,81	0,25	0,29	0,68	0,05
BC14-8	50	16-14 Grande capacité	#8	ERG4002, ERG4005	0,87	0,39	0,29	0,68	0,05
BC86	500	16-14 Grande capacité	#8	ERG4002, ERG4005	0,87	0,39	0,29	0,68	0,05
BC14-10	50	16-14 Grande capacité	#10	ERG4002, ERG4005	0,87	0,39	0,29	0,68	0,05
BC87	500	16-14 Grande capacité	#10	ERG4002, ERG4005	0,87	0,39	0,29	0,68	0,05
BC14-14	50	16-14 Grande capacité	¼	ERG4002, ERG4005	0,93	0,51	0,29	0,68	0,05
BC71	500	16-14 Grande capacité	¼	ERG4002, ERG4005	0,93	0,51	0,29	0,68	0,05
BC14-516	50	16-14 Grande capacité	5/16	ERG4002, ERG4005	1,04	0,54	0,38	0,77	0,05
BC72	500	16-14 Grande capacité	5/16	ERG4002, ERG4005	1,04	0,54	0,38	0,77	0,05
BC14-38	50	16-14 Grande capacité	¾	ERG4002, ERG4005	1,09	0,63	0,38	0,77	0,05
BC79	500	16-14 Grande capacité	¾	ERG4002, ERG4005	1,09	0,63	0,38	0,77	0,05
BC14-12	50	16-14 Grande capacité	½	ERG4002, ERG4005	1,32	0,76	0,54	0,94	0,05
BC75	500	16-14 Grande capacité	½	ERG4002, ERG4005	1,32	0,76	0,54	0,94	0,05

Schéma



Cosses à anneau

Cosses à anneau non isolées pour températures élevées et cosses à anneau isolées Tefzel



Cosses à anneau non isolées pour températures élevées – Max. 1200 °F



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
							A	B	C	M	
	NW18-10	100	20-18	2,5	#10	WT1377	0,63	0,31	0,28	0,38	0,032
	NW52	1 000	20-18	2,5	#8	WT1377	0,63	0,31	0,28	0,38	0,032
	NW81	1 000	16-14	2,5	#6	WT1377	0,66	0,31	0,28	0,51	0,040
	NW14-8	100	16-14	2,5	#8	WT1377	0,66	0,31	0,28	0,51	0,040
	NW14-10	100	16-14	2,5	#10	WT1377	0,66	0,31	0,28	0,51	0,040
	NW83	1 000	16-14	2,5	#10	WT1377	0,66	0,31	0,28	0,51	0,040
	NW14-12	100	16-14	2,5	#12*	WT1377	0,66	0,31	0,28	0,51	0,040
	NW84	1 000	16-14	2,5	#12*	WT1377	0,66	0,31	0,28	0,51	0,040
	NW10-8	50	12-10	3	#8	WT1377	0,66	0,31	0,2	0,51	0,040
	NW10-10	50	12-10	3	#10	WT1377	0,66	0,31	0,2	0,51	0,040
	NW10-12	50	12-10	3	#12*	WT1377	0,66	0,31	0,2	0,51	0,040

* Un boulon #12 est plus petit qu'un boulon ¼ po.



Cosses à anneau isolées Tefzel – Manchon isolant serre-fils



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
							A	B	C	M	
	RAT853	1 000	22-18	0,140	#6	WT145C	0,81	0,25	0,25	0,69	0,03
	RAT863	1 000	22-18	0,140	#8	WT145C	0,84	0,31	0,25	0,69	0,03
	RAT873	1 000	22-18	0,140	#10	WT145C	0,84	0,31	0,25	0,69	0,03
	RAT713	1 000	22-18	0,140	¼	WT145C	1,07	0,46	0,31	0,84	0,03
	RBT853	1 000	16-14	0,170	#6	WT145C	0,84	0,31	0,25	0,69	0,03
	RBT863	1 000	16-14	0,170	#8	WT145C	0,84	0,31	0,25	0,69	0,03
	RBT873	1 000	16-14	0,170	#10	WT145C	0,84	0,31	0,25	0,69	0,03
	RBT713	1 000	16-14	0,170	¼	WT145C	1,08	0,46	0,31	0,81	0,03
	RCT333	500	12-10	0,210	#6	WT145C	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RCT863	500	12-10	0,210	#8	WT145C	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RCT363	500	12-10	0,210	#10	WT145C	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RCT713	500	12-10	0,210	¼	WT145C	1,11	0,52	0,32	0,85	0,04
	RCT703	500	12-10	0,210	5/16	WT145C	1,23	0,52	0,31	0,96	0,04
	RCT733	500	12-10	0,210	¾	WT145C	1,29	0,58	0,35	1,00	0,04

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont

Cosses à anneau

Cosses rectangulaires à anneau, isolées nylon



N° de cat.	Qté/ Emb.	Trou de boulon	Calibres de fils	Outil suggéré	Dimensions (po)				Forme de languette BU-Ships	Épais. maté.(po)
					A	B	C	M		
RA486	1 000	#4	22-18	ERG4001	0,796	0,237	0,237	0,143	L86P-1	0,03
RA485	1 000	#4	22-18	ERG4001	1,015	0,237	0,404	0,195	L85P-1	0,03
RA483	1 000	#5	22-18	ERG4001	0,859	0,277	0,277	0,143	L83P-1	0,03
RA484	1 000	#6	22-18	ERG4001	1,015	0,237	0,404	0,195	L84P-1	0,03
RA481	1 000	#6	22-18	ERG4001	1,109	0,302	0,465	0,227	L81P-1	0,03
RA482	1 000	#8	22-18	ERG4001	1,109	0,302	0,465	0,227	L82P-1	0,03
RA480*	1 000	#8	22-18	ERG4001	1,359	0,390	0,621	0,310	L80P-1	0,03
RB486	1 000	#4	16-14	ERG4001	0,796	0,237	0,237	0,143	L86P-2	0,03
RB485	1 000	#4	16-14	ERG4001	1,015	0,237	0,404	0,195	L85P-2	0,03
RB483	1 000	#5	16-14	ERG4001	0,859	0,277	0,277	0,143	L83P-2	0,03
RB484	1 000	#6	16-14	ERG4001	1,015	0,237	0,404	0,195	L84P-2	0,03
RB481	1 000	#6	16-14	ERG4001	1,109	0,302	0,465	0,227	L81P-2	0,03
RB482	1 000	#8	16-14	ERG4001	1,109	0,302	0,465	0,227	L82P-2	0,03
RB480*	1 000	#8	16-14	ERG4001	1,359	0,390	0,621	0,310	L80P-2	0,03
RC486	500	#4	12-10	ERG4001	0,984	0,237	0,237	0,143	L86P-3	0,04
RC485	500	#4	12-10	ERG4001	1,187	0,237	0,404	0,195	L85P-3	0,04
RC483	500	#5	12-10	ERG4001	1,046	0,277	0,277	0,143	L83P-3	0,04
RC484	500	#6	12-10	ERG4001	1,203	0,237	0,404	0,195	L84P-3	0,04
RC481	500	#6	12-10	ERG4001	1,281	0,302	0,465	0,227	L81P-3	0,04
RC482	500	#8	12-10	ERG4001	1,281	0,302	0,465	0,227	L82P-3	0,04
RC480*	500	#8	12-10	ERG4001	1,531	0,390	0,621	0,310	L80P-3	0,04

* Ne sont pas vendues montées sur du ruban.

Remarque :

Cosses RA, RB, RC486 pour usage avec les plaques à bornes BU Ships de type 26TB.

Cosses RA, RB, RC485 pour usage avec les plaques à bornes 25TB et 27TB.

Cosses RA, RB, RC483 pour usage avec les plaques à bornes 8TB.

Cosses RA, RB, RC484 pour usage avec des plaques à bornes 10TB et 11TB.

Cosses RA, RB, RC481 pour usage avec les plaques à bornes 6TB, 7TB et 9TB.

Cosses RA, RB, RC482 pour usage avec les plaques à bornes 15TB.

Cosses RA, RB, RC480 pour usage avec les plaques à bornes 3TB, 4TB, 5TB, 16TB, 17TB et 18TB.

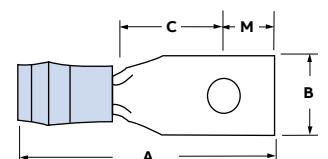
Remarque :

Calibres 22-18 = calibres marins 1-2

Calibres 16-14 = calibres marins 2-1/2-4

Calibres 12-10 = calibres marins 6-9

Schéma



Cosses à anneau

Cosses rectangulaires à anneau, non isolées



N° de cat.	Qté/ Emb.	Trou de boulon	Calibres de fils	Outil suggéré	Dimensions (po)				Forme de languette BU-Ships	Épais. maté.(po)
					A	B	C	M		
A486	1 000	#4	22-18	ERG4002	0,65	0,237	0,237	0,143	L86	0,03
A485	1 000	#4	22-18	ERG4002	0,87	0,237	0,404	0,195	L85	0,03
A483	1 000	#5	22-18	ERG4002	0,70	0,277	0,277	0,143	L83	0,03
A484	1 000	#6	22-18	ERG4002	0,87	0,237	0,404	0,195	L84	0,03
A481	1 000	#6	22-18	ERG4002	0,96	0,302	0,465	0,227	L81	0,03
A482	1 000	#8	22-18	ERG4002	0,96	0,302	0,465	0,227	L82	0,03
A480*	1 000	#8	22-18	ERG4002	1,21	0,390	0,621	0,310	L80	0,03
B486	1 000	#4	16-14	ERG4002, ERG4005	0,65	0,237	0,237	0,143	L86	0,03
B485	1 000	#4	16-14	ERG4002, ERG4005	0,87	0,237	0,404	0,195	L85	0,03
B483	1 000	#5	16-14	ERG4002, ERG4005	0,70	0,277	0,277	0,143	L83	0,03
B484	1 000	#6	16-14	ERG4002, ERG4005	0,87	0,237	0,404	0,195	L84	0,03
B481	1 000	#6	16-14	ERG4002, ERG4005	0,96	0,302	0,465	0,227	L81	0,03
B482	1 000	#8	16-14	ERG4002, ERG4005	0,96	0,302	0,465	0,227	L82	0,03
B480*	1 000	#8	16-14	ERG4002, ERG4005	1,21	0,390	0,621	0,310	L80	0,03
C486	500	#4	12-10	ERG4002, ERG4005	0,73	0,237	0,237	0,143	L86	0,04
C485	500	#4	12-10	ERG4002, ERG4005	0,90	0,237	0,404	0,195	L85	0,04
C483	500	#5	12-10	ERG4002, ERG4005	0,76	0,277	0,277	0,143	L83	0,04
C484	500	#6	12-10	ERG4002, ERG4005	0,94	0,237	0,404	0,195	L84	0,04
C481	500	#6	12-10	ERG4002, ERG4005	1,03	0,302	0,465	0,227	L81	0,04
C482	500	#8	12-10	ERG4002, ERG4005	1,03	0,302	0,465	0,227	L82	0,04
C480*	500	#8	12-10	ERG4002, ERG4005	1,27	0,390	0,621	0,310	L80	0,04

* Ne sont pas vendues montées sur du ruban.

Remarque :

Cosses A, B, C486 pour usage avec les plaques à bornes BU Ships de type 26TB.

Cosses A, B, C485 pour usage avec les plaques à bornes 25TB et 27TB.

Cosses A, B, C483 pour usage avec les plaques à bornes 8TB.

Cosses A, B, C484 pour usage avec les plaques à bornes 10TB et 11TB.

Cosses A, B, C481 pour usage avec les plaques à bornes 6TB, 7TB et 9TB.

Cosses A, B, C482 pour usage avec les plaques à bornes 15TB.

Cosses A, B, C480 pour usage avec les plaques à bornes 3TB, 5TB, 16TB, 17TB et 18TB.

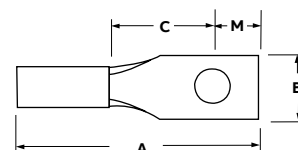
Remarque :

Calibres 22-18 = calibres marins 1-2

Calibres 16-14 = calibres marins 2-1/2-4

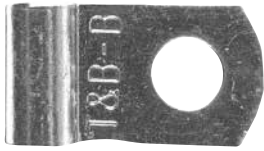
Calibres 12-10 = calibres marins 6-9

Schéma



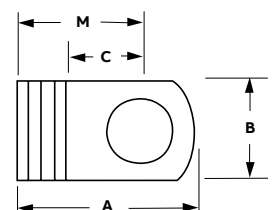
Cosses à drapeau

Cosses à drapeau non isolées



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
					A	B	C	M	
AB14-6A	100	22-14	#6	ERG4004	0,55	0,31	0,22	0,39	0,03
AB51	1 000	22-14	#6	ERG4004	0,55	0,31	0,22	0,39	0,03
AB14-8A	100	22-14	#8	ERG4004	0,55	0,31	0,22	0,39	0,03
AB52	1 000	22-14	#8	ERG4004	0,55	0,31	0,22	0,39	0,03
AB14-10A	100	22-14	#10	ERG4004	0,55	0,31	0,22	0,39	0,03
AB53	1 000	22-14	#10	ERG4004	0,55	0,31	0,22	0,39	0,03
C51	500	12-10	#6	ERG4004	0,66	0,31	0,25	0,48	0,04
C10-8A	50	12-10	#8	ERG4004	0,66	0,31	0,25	0,48	0,04
C52-TB	500	12-10	#8	ERG4004	0,66	0,31	0,25	0,48	0,04
C10-10A	50	12-10	#10	ERG4004	0,66	0,31	0,25	0,48	0,04
C53-TB	500	12-10	#10	ERG4004	0,66	0,31	0,25	0,48	0,04
D236	200	8	#10	WT129	0,83	0,50	0,25	0,59	0,06
D226	200	8	#10	WT129	0,90	0,50	0,29	0,64	0,06
D271	200	8	¼	WT129	0,92	0,50	0,33	0,68	0,06
E226	200	6	#10	WT129	0,93	0,50	0,29	0,69	0,06
E271	200	6	¼	WT129	0,99	0,50	0,33	0,73	0,06
E272	200	6	⅜	WT129	1,05	0,50	0,41	0,81	0,06
F226	200	4	#10	WT129	1,07	0,56	0,33	0,80	0,07
F271	200	4	¼	WT129	1,10	0,63	0,33	0,80	0,07
F272	200	4	⅜	WT129	1,18	0,63	0,41	0,88	0,07
F273	200	4	⅝	WT129	1,20	0,63	0,43	0,90	0,07
G671	100	2	¼	WT129	1,20	0,63	0,33	0,89	0,08
G672	100	2	⅜	WT129	1,28	0,63	0,41	0,97	0,08
G673	100	2	⅝	WT129	1,32	0,63	0,46	1,02	0,08
H672	50	1/0	⅜	13642M	1,31	0,63	0,41	1,01	0,10
H673	50	1/0	⅝	13642M	1,36	0,63	0,46	1,06	0,10
J672	50	2/0	⅜	13642M	1,46	0,75	0,41	1,10	0,10
J673	50	2/0	⅝	13642M	1,51	0,75	0,46	1,15	0,10
J675	50	2/0	½	13642M	1,67	0,75	0,55	1,24	0,10
K672	50	3/0	⅜	13642M	1,59	0,81	0,41	1,19	0,11
K673	50	3/0	⅝	13642M	1,64	0,81	0,46	1,24	0,11
K675	50	3/0	½	13642M	1,76	0,81	0,55	1,34	0,11
M673	50	250 kcmil	⅜	13642M	1,89	1,0	0,46	1,43	0,13
M675	50	250 kcmil	½	13642M	1,99	1,0	0,55	1,52	0,13

Schéma



Cosses à fourchette

Cosses à fourchette isolées nylon



- Les cosses à fourchette sont plus faciles à installer parce que la vis de montage ne doit pas être complètement retirée
- Douille à joint brasé dotée de rainures internes pour augmenter la résistance à l'arrachement
- Fabrication de cuivre électrolytique à conductibilité élevée, électroétamé
- Avec isolant codé couleur
- Les cosses à fourchette isolées vinyle ont un manchon isolant en PVC extra long pour une meilleure protection et une réduction de la traction au point de flexion du fil



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
							A	B	C	M	
	RA18-6F	100	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,83	0,25	0,25	0,71	0,02
	RA1103	1 000	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,83	0,25	0,25	0,71	0,02
	RA18-8F	100	22-16	0,136	#8	ERG4001	0,86	0,31	0,25	0,71	0,02
	RA1123	1 000	22-16	0,136	#8	ERG4001	0,86	0,31	0,25	0,71	0,02
	RA18-10F	100	22-16	0,136	#10	ERG4001	0,86	0,31	0,25	0,71	0,02
	RA1153	1 000	22-16	0,136	#10	ERG4001	0,86	0,31	0,25	0,71	0,02
	RA18-14F	100	22-16	0,136	¼	ERG4001	0,95	0,44	0,31	0,70	0,02
	RA1163	1 000	22-16	0,136	¼	ERG4001	0,95	0,44	0,31	0,70	0,02
	RB14-6F	100	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,87	0,31	0,25	0,71	0,03
	RB1113	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,87	0,31	0,25	0,71	0,03
	RB14-8F	100	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,87	0,31	0,25	0,71	0,03
	RB1123	1 000	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,87	0,31	0,25	0,71	0,03
	RB14-10F	100	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,87	0,38	0,25	0,71	0,03
	RB1153	1 000	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,87	0,38	0,25	0,71	0,03
	RB14-14F	100	18-14	0,162	¼	ERG4001	0,95	0,44	0,28	0,74	0,03
	RB1163	1 000	18-14	0,162	¼	ERG4001	0,95	0,44	0,28	0,74	0,03
	RB1103	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,74	0,28	0,16	0,60	0,03
	RB1124	1 000	18-14	0,190	#8	ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
	RB1154	1 000	18-14	0,190	#10	ERG4001	0,95	0,31	0,25	0,79	0,03
	RC10-6F	50	12-10	0,210	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,04
RC1113	500	12-10	0,210	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,04	
RC10-8F	50	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04	
RC1123	500	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04	
RC10-10F	50	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04	
RC1153	500	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04	
RC10-14F	50	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,12	0,50	0,27	0,86	0,04	
RC1163	500	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,12	0,50	0,27	0,86	0,04	
RC1124	500	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04	
RC1154	500	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04	

Pour commander des cosses à manchon de support évasé pour les fils à isolant plus épais, ajoutez le suffixe « X » au numéro de catalogue.

Cosses à fourchette

Cosses à fourchette de blocage isolées nylon



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
							A	B	C	M	
	RA18-6FL	100	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,86	0,25	0,25	0,71	0,02
	RA2213	1 000	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,86	0,25	0,25	0,71	0,02
	RA18-8FL	100	22-16	0,136	#8	ERG4001	0,86	0,29	0,25	0,71	0,02
	RA2243	1 000	22-16	0,136	#8	ERG4001	0,86	0,29	0,25	0,71	0,02
	RA18-10FL	100	22-16	0,136	#10	ERG4001	0,86	0,29	0,25	0,71	0,02
	RA2253	1 000	22-16	0,136	#10	ERG4001	0,86	0,29	0,25	0,71	0,02
	RB14-6FL	100	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,87	0,25	0,25	0,71	0,03
	RB2213	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,87	0,25	0,25	0,71	0,03
	RB2214	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,95	0,25	0,25	0,79	0,03
	RB14-8FL	100	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,87	0,29	0,25	0,71	0,03
	RB2233	1 000	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,87	0,29	0,25	0,71	0,03
	RB14-10FL	100	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,87	0,29	0,25	0,71	0,03
	RB2253	1 000	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,87	0,29	0,25	0,71	0,03
	RB2254	1 000	18-14	0,190	#10	ERG4001	0,95	0,29	0,25	0,71	0,03
	RC10-6FL	50	12-10	0,210	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,04
	RC2203	500	12-10	0,210	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,04
	RC2204	1 000	12-10	0,250	#6	ERG4001	1,07	0,31	0,27	0,91	0,04
	RC10-8FL	50	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RC2213	500	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RC10-10FL	50	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RC2223	500	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,37	0,27	0,81	0,04
	RC2224	500	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
	RC10-14FL	50	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,12	0,50	0,32	0,86	0,04
	RC2233	500	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,12	0,50	0,32	0,86	0,04

Cosses à fourchette

Cosses à fourchette isolées nylon et vinyle

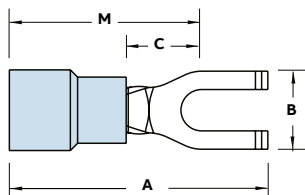


Cosses à fourchette recourbée, isolées nylon



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Max. ins. (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
RA18-6FS	100	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,75	0,28	0,16	0,62	0,02
RA1203	1 000	22-16	0,136	#6	ERG4001	0,75	0,28	0,16	0,62	0,02
RA18-8FS	100	22-16	0,136	#8	ERG4001	0,89	0,31	0,23	0,65	0,02
RA1223	1 000	22-16	0,136	#8	ERG4001	0,89	0,31	0,23	0,65	0,02
RA18-10FS	100	22-16	0,136	#10	ERG4001	0,93	0,38	0,26	0,68	0,02
RA1253	1 000	22-16	0,136	#10	ERG4001	0,93	0,38	0,26	0,68	0,02
RB14-6FS	100	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,74	0,28	0,16	0,60	0,03
RB1203	1 000	18-14	0,162	#6	ERG4001	0,74	0,28	0,16	0,60	0,03
RB14-8FS	100	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,89	0,31	0,23	0,66	0,03
RB1223	1 000	18-14	0,162	#8	ERG4001	0,89	0,31	0,23	0,66	0,03
RB14-10FS	100	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,94	0,38	0,27	0,69	0,03
RB1253	1 000	18-14	0,162	#10	ERG4001	0,94	0,38	0,27	0,69	0,03
RB1204	1 000	18-14	0,190	#6	ERG4001	0,79	0,28	0,16	0,67	0,03
RB1224	1 000	18-14	0,190	#8	ERG4001	0,94	0,31	0,23	0,71	0,03
RC10-8FS	50	12-10	0,210	#8	ERG4001	0,97	0,34	0,23	0,73	0,04
RC1223	500	12-10	0,210	#8	ERG4001	0,97	0,34	0,23	0,73	0,04
RC10-10FS	50	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,38	0,26	0,74	0,04
RC1253	500	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,00	0,38	0,26	0,74	0,04
RC1224	1 000	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,08	0,34	0,23	0,80	0,04
RC1254	1 000	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,12	0,38	0,26	0,86	0,04

Schéma

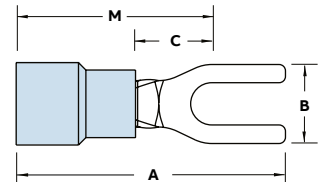


Cosses à fourchette isolées vinyle



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Max. ins. (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
18RA-6F	100	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,02
RA1167	1 000	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,02
18RA-8F	100	22-16	0,150	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
RA1147	1 000	22-16	0,150	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
18RA-10F	100	22-16	0,150	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
RA1157	1 000	22-16	0,150	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
14RB-6F	100	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB647	1 000	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-6FS	100	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,89	0,30	0,25	0,75	0,03
14RB-8F	100	18-14	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB657	1 000	18-14	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-10F	100	18-14	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB1157	1 000	18-14	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-14F	100	18-14	0,170	¼	ERG4001	1,11	0,44	0,38	0,89	0,03
RB1717	1 000	18-14	0,170	¼	ERG4001	1,11	0,44	0,38	0,89	0,03
10RC-6F	50	12-10	0,210	#6	ERG4001	1,09	0,31	0,27	0,90	0,04
RC1337	500	12-10	0,210	#6	ERG4001	1,09	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-8F	50	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,09	0,38	0,27	0,90	0,04
RC1147	500	12-10	0,210	#8	ERG4001	1,09	0,38	0,27	0,90	0,04
10RC-10F	50	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,09	0,38	0,27	0,90	0,04
RC1157	500	12-10	0,210	#10	ERG4001	1,09	0,38	0,27	0,90	0,04
10RC-14F	50	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,15	0,50	0,37	0,90	0,04
RC1167	500	12-10	0,210	¼	ERG4001	1,15	0,50	0,37	0,90	0,04

Schéma



Cosses à fourchette

Cosses à fourchette isolées vinyle et non isolées



Cosses à fourchette isolées vinyle – Manchon de support évasé



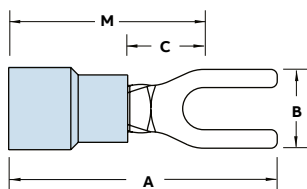
N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Max. ins. (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
18RA-6FX	100	22-16	0,170	#6	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,02
RA1167-170	1 000	22-16	0,170	#6	ERG4001	0,94	0,25	0,27	0,81	0,02
18RA-8FX	100	22-16	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
RA1147-170	1 000	22-16	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
18RA-10FX	100	22-16	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
RA1157-170	1 000	22-16	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,02
14RB-6FX	100	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB647-200	1 000	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-8FX	100	18-14	0,200	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB657-200	1 000	18-14	0,200	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-10FX	100	18-14	0,200	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB1157-200	1 000	18-14	0,200	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
10RC-8FX	50	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,11	0,38	0,27	0,90	0,04
RC1147-250	500	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,11	0,38	0,27	0,90	0,04
10RC-10FX	50	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,11	0,38	0,27	0,90	0,04
RC1157-250	500	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,11	0,38	0,27	0,90	0,04
10RC-14FX	50	12-10	0,250	¼	ERG4001	1,17	0,50	0,37	0,90	0,04

Cosses à fourchette non isolées

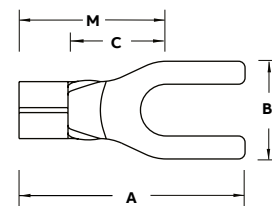


N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
					A	B	C	M	
A18-6F	100	22-16	#6	ERG4002	0,72	0,25	0,27	0,59	0,02
A116	1 000	22-16	#6		0,72	0,25	0,27	0,59	0,02
A18-8F	100	22-16	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,02
A114	1 000	22-16	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,02
A18-10F	100	22-16	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,02
A115-TB	1 000	22-16	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,02
B14-6F	100	18-14	#6	ERG4002	0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B64	1 000	18-14	#6	ERG4005	0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B19	1 000	18-14	#6		0,66	0,25	0,13	0,50	0,03
B14-8F	100	18-14	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B65-TB	1 000	18-14	#8		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B14-10F	100	18-14	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B115	1 000	18-14	#10		0,75	0,31	0,27	0,59	0,03
B14-14F	100	18-14	¼		0,90	0,44	0,38	0,68	0,03
C10-6F	50	12-10	#6	ERG4002	0,77	0,31	0,27	0,63	0,04
C133	500	12-10	#6	ERG4005	0,77	0,31	0,27	0,63	0,04
C10-8F	50	12-10	#8		0,82	0,38	0,27	0,63	0,04
C114	500	12-10	#8		0,82	0,38	0,27	0,63	0,04
C10-10F	50	12-10	#10		0,82	0,38	0,27	0,63	0,04
C115	500	12-10	#10		0,82	0,38	0,27	0,63	0,04
C10-14F	50	12-10	¼		0,98	0,50	0,37	0,73	0,04
C116-TB	500	12-10	¼		0,98	0,50	0,37	0,73	0,04

Schéma



Schéma



Cosses à fourchette

Cosses à fourchette isolées vinyle



Cosses à fourchette recourbée, isolées nylon



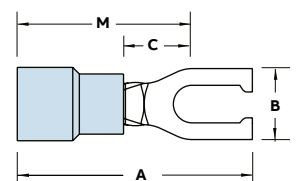
N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Max. ins. (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
18RA-6FLX	100	22-16	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,25	0,25	0,81	0,02
RA2217-170	1 000	22-16	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,25	0,25	0,81	0,02
18RA-8FLX	100	22-16	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
18RA-10FLX	100	22-16	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
RA2257-170	1 000	22-16	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
14RB-6FLX	100	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB2207-200	1 000	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB2217-200	1 000	18-14	0,200	#6	ERG4001	0,97	0,29	0,27	0,81	0,03
14RB-8FLX	100	18-14	0,200	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB2237-200	1 000	18-14	0,200	#8	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
14RB-10FLX	100	18-14	0,200	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
RB2257-200	1 000	18-14	0,200	#10	ERG4001	0,97	0,31	0,27	0,81	0,03
10RC-6FLX	50	12-10	0,250	#6	ERG4001	1,07	0,31	0,27	0,91	0,04
RC2207-250	500	12-10	0,250	#6	ERG4001	1,07	0,31	0,27	0,91	0,04
10RC-8FLX	50	12-10	0,250	#8	ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
10RC-10FLX	50	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
RC2227-250	500	12-10	0,250	#10	ERG4001	1,10	0,37	0,27	0,91	0,04
10RC-14FLX	50	12-10	0,250	¼	ERG4001	1,22	0,50	0,32	0,96	0,04

Cosses à fourchette isolées vinyle



N° de cat.	Qté/ Emb.	Cali- bres de fils	Max. ins. (po)	Trou de bou- lon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté. (po)
						A	B	C	M	
18RA-6FL	100	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,97	0,25	0,25	0,81	0,02
RA2217	1 000	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,97	0,25	0,25	0,81	0,02
RA2227	1 000	22-16	0,150	#6	ERG4001	0,97	0,29	—	0,81	0,02
18RA-8FL	100	22-16	0,150	#8	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
RA2247	1 000	22-16	0,150	#8	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
18RA-10FL	100	22-16	0,150	#10	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
RA2257	1 000	22-16	0,150	#10	ERG4001	0,97	0,29	0,25	0,81	0,02
14RB-6FL	100	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,25	0,27	0,81	0,03
RB2207	1 000	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,25	0,27	0,81	0,03
RB2217	1 000	18-14	0,170	#6	ERG4001	0,97	0,29	0,27	0,81	0,03
14RB-8FL	100	18-14	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,29	0,27	0,81	0,03
RB2237	1 000	18-14	0,170	#8	ERG4001	0,97	0,29	0,27	0,81	0,03
14RB-10FL	100	18-14	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,29	0,27	0,81	0,03
RB2257	1 000	18-14	0,170	#10	ERG4001	0,97	0,29	0,27	0,81	0,03
10RC-6FL	50	12-10	0,220	#6	ERG4001	1,09	0,31	0,27	0,90	0,04
RC2207	500	12-10	0,220	#6	ERG4001	1,09	0,31	0,27	0,90	0,04
10RC-8FL	50	12-10	0,220	#8	ERG4001	1,09	0,37	0,27	0,90	0,04
RC2217	500	12-10	0,220	#8	ERG4001	1,09	0,37	0,27	0,90	0,04
10RC-10FL	50	12-10	0,220	#10	ERG4001	1,09	0,37	0,27	0,90	0,04
RC2227	500	12-10	0,220	#10	ERG4001	1,09	0,37	0,27	0,90	0,04
10RC-14FL	50	12-10	0,220	¼	ERG4001	1,09	0,49	0,27	0,90	0,04
RC2237	500	12-10	0,220	¼	ERG4001	1,09	0,49	0,27	0,90	0,04

Schéma



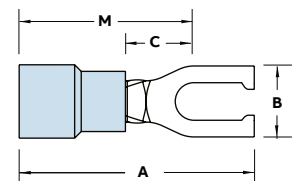
Cosses à fourchette

Cosses à fourchette de blocage non isolées



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
					A	B	C	M	
A18-6FL	100	22-16	#6	ERG4002	0,75	0,25	0,27	0,59	0,02
A221	1 000	22-16	#6	ERG4002	0,75	0,25	0,27	0,59	0,02
A18-8FL	100	22-16	#8	ERG4002	0,75	0,29	0,27	0,59	0,02
A224	1 000	22-16	#8	ERG4002	0,75	0,29	0,27	0,59	0,02
A18-10FL	100	22-16	#10	ERG4002	0,75	0,29	0,27	0,59	0,02
A225	1 000	22-16	#10	ERG4002	0,75	0,29	0,27	0,59	0,02
B14-6FL	100	18-14	#6	ERG4002, ERG4005	0,75	0,25	0,27	0,59	0,03
B220-TB	1 000	18-14	#6	ERG4002, ERG4005	0,75	0,25	0,27	0,59	0,03
B14-8FL	100	18-14	#8	ERG4002, ERG4005	0,75	0,29	0,27	0,59	0,03
B223	1 000	18-14	#8	ERG4002, ERG4005	0,75	0,29	0,27	0,59	0,03
B14-10FL	100	18-14	#10	ERG4002, ERG4005	0,75	0,29	0,27	0,59	0,03
B225	1 000	18-14	#10	ERG4002, ERG4005	0,75	0,29	0,27	0,59	0,03
C10-6FL	50	12-10	#6	ERG4002, ERG4005	0,85	0,31	0,27	0,66	0,04
C220-TB	500	12-10	#6	ERG4002, ERG4005	0,85	0,31	0,27	0,66	0,04
C10-8FL	50	12-10	#8	ERG4002, ERG4005	0,85	0,37	0,27	0,66	0,04
C221	500	12-10	#8	ERG4002, ERG4005	0,85	0,37	0,27	0,66	0,04
C10-10FL	50	12-10	#10	ERG4002, ERG4005	0,85	0,37	0,27	0,66	0,04
C222-TB	500	12-10	#10	ERG4002, ERG4005	0,85	0,37	0,27	0,66	0,04
C10-14FL	50	12-10	¼	ERG4002, ERG4005	0,85	0,49	0,27	0,66	0,04

Schéma



Cosses à broche

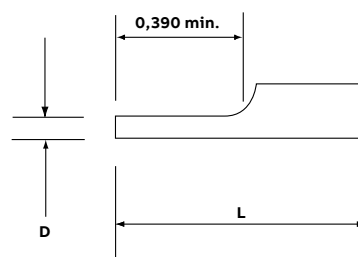


- Moyen facile et efficace de raccorder les fils toronnés à des borniers métriques ou européens
- Conçues pour prévenir les courts-circuits, la perte de brins de fils et l'arrachement causé par une mauvaise installation de fils toronnés
- Conformes aux normes globales émergentes qui exigent que des cosses à broche servent au raccordement de fils à des borniers métriques
- Ces cosses peuvent être obtenues avec isolant vinyle, isolant nylon ou sans isolant
- Tous les modèles sont offerts en calibres 22 à 10 AWG et peuvent être installés avec les outils existants Sta-Kon

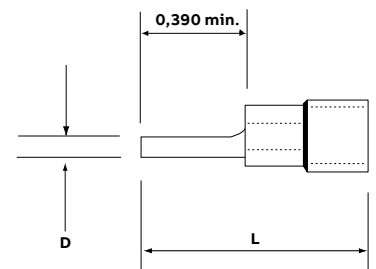


N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	D (Dia.) (po)	L	Outil suggéré	Épais. matériau (po)
Non isolées						
A47PT	1 000	22-18	0,075	0,63	ERG4002	0,02
B47PT	1 000	16-14	0,075	0,63	ERG4002	0,03
C55PT	500	12-10	0,106	0,76	ERG4002	0,04
Vinyle						
18RA-47PT	100	22-18	0,075	0,85	ERG4001	0,02
RA47PT	1 000	22-18	0,075	0,85	ERG4001	0,02
14RB-47PT	100	16-14	0,075	0,87	ERG4001	0,03
RB47PT	1 000	16-14	0,075	0,87	ERG4001	0,03
10RC-55PT	50	12-10	0,106	1,04	ERG4001	0,04
RC55PT	500	12-10	0,106	1,04	ERG4001	0,04
Nylon						
RA18-47PT	100	22-18	0,075	0,85	ERG4001	0,02
RA147PT	1 000	22-18	0,075	0,85	ERG4001	0,02
RB14-47PT	100	16-14	0,075	0,87	ERG4001	0,03
RB147PT	1 000	16-14	0,075	0,87	ERG4001	0,03
RC10-55PT	50	12-10	0,106	1,04	ERG4001	0,04
RC155PT	500	12-10	0,106	1,04	ERG4001	0,04

Schémas



Cosse à broche non isolée



Cosse à broche isolée

Épissures bout à bout



Épissures bout à bout isolées vinyle – Manchon de support évasé



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
						A	B
	2RA18X	100	22-18	0,170	ERG4001	1,13	0,25
	RAA217-170	1 000	22-18	0,170	ERG4001	1,13	0,25
	RAA217	1 000	22-18	0,150	ERG4001	1,13	0,23
	2RB14X	100	16-14	0,200	ERG4001	1,13	0,26
	RBB217-200	1 000	16-14	0,200	ERG4001	1,13	0,26
	RBB217	1 000	16-14	0,170	ERG4001	1,13	0,24
	2RC10X	50	12-10	0,250	ERG4001	1,31	0,31
	RCC217-250	500	12-10	0,250	ERG4001	1,31	0,31
	RCC217	1 000	12-10	0,210	ERG4001	1,31	0,28

Remarque : Le manchon de l'épissure RCC217 n'est pas évasé



Épissures isolées nylon pour systèmes d'avionnerie

Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Outil suggéré	Dimensions (po)	
					A	B
	2RZZ	50	26-22	ERG4006	1,22	0,15
	RZZ23	500	26-22	ERG4006	1,22	0,15
	2RAA	50	22-18	ERG4001	1,52	0,25
	RAA23	500	22-18	ERG4001	1,52	0,25
	2RBB	50	16-14	ERG4001	1,52	0,28
	RBB23	500	16-14	ERG4001	1,52	0,28
	2RCC	25	12-10	ERG4001	1,54	0,35



Épissures bout à bout isolées nylon



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
						A	B
	2RA18	100	22-18	0,115	ERG4001	1,19	0,18
	RAA21	1 000	22-18	0,115	ERG4001	1,19	0,18
	2RB14	100	16-14	0,148	ERG4001	1,19	0,21
	RBB21	1 000	16-14	0,148	ERG4001	1,19	0,21
	2RC10	50	12-10	0,210	ERG4001	1,26	0,28
	RCC21	500	12-10	0,210	ERG4001	1,26	0,28
	2RD8	25	8	0,340	ERG4007, TBM6S	1,69	0,36
	RDD27	200	8	0,340	ERG4007, TBM6S	1,69	0,36
	2RE6	20	6	0,420	ERG4007, TBM6S	1,85	0,45
	REE28	200	6	0,420	ERG4007, TBM6S	1,85	0,45
	2RF4	15	4	0,510	TBM6S	1,85	0,52

Épissures bout à bout



Épissures bout à bout isolées Tefzel



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Dia. max. d'isolant (po)	Calibres de fils	Outil suggéré	Dimensions (po)	
						A	B
	RAAT21	1 000	1,22	22-18	WT145C	1,22	0,115
	RBBT21	1 000	1,22	16-14	WT145C	1,22	0,148
	RCCT21	1 000	1,22	12-10	WT145C	1,22	0,210

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont



Épissures bout à bout non isolées



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Outil suggéré	Dimensions (po)	
					A	B
	2A-18	100	22-16	ERG4002	0,62	0,12
	AA2	1 000	22-16	ERG4002	0,62	0,12
	2B-14	100	18-14	ERG4002, ERG4005	0,62	0,16
	BB2	1 000	18-14	ERG4002, ERG4005	0,62	0,16
	2C-10	50	12-10	ERG4002, ERG4005	0,72	0,22
	CC2-TB	500	12-10	ERG4002, ERG4005	0,72	0,22
	2D-8	25	9-8-7	ERG4005, TBM6S	1,03	0,28
	DD102	200	9-8-7	ERG4005, TBM6S	1,03	0,28
	2E-6	20	6-5	ERG4005, TBM6S	1,12	0,37
	EE2	200	6-5	ERG4005, TBM6S	1,12	0,37
	2F-4	15	4-3	TBM6S	1,25	0,44
	FF2	200	4-3	TBM6S	1,25	0,44
	2G21	5	2-1	TBM6S	1,72	0,55
	GG2	25	2-1	TBM6S	1,72	0,55

Épissures bout à bout et en parallèle



Épissures bout à bout isolées nylon



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Outil suggéré	Dimensions (po)	
					A	B
	2A20	100	22-18	ERG4001	0,84	0,20
	RAA24	1 000	22-18	ERG4001	0,84	0,20
	2B-16	100	18-16	ERG4001	0,84	0,23
	RBB25	1 000	18-16	ERG4001	0,84	0,23
	2C-12	50	14-12	ERG4001	0,90	0,28
	RCC26	500	14-12	ERG4001	0,90	0,28



- Dans une épissure en parallèle, les fils sont placés côte à côte dans le connecteur et le raccord se fait d'une seule compression
- Principaux avantages : simplicité d'installation et petite taille
- Une seule compression est nécessaire pour compléter l'épissure

Épissures en parallèle



Schéma	N° de cat.	Calibres de fils	Plage en mils circulaires	Outil suggéré	Longueur (A) (po)	Dia. ext. (B) (po)	Dia. int. (C) (po)	Qté/ Emb.
B14-PS-M	16-14	2 050-5 180	ERG4002	0,315	0,155	0,113	1 000	
C10-PS-D	12-10	5 180-13 100	ERG4005	0,380	0,220	0,170	500	
D8-PS-D	8	13 100-20 800	ERG4005	0,375	0,260	0,180	500	
E6-PS-D	6	20 800-33 100	WT115A	0,500	0,365	0,266	500	
F4-PS-W	4	33 100-52 600	WT115A	0,531	0,410	0,302	250	
G2-PS-W	2	52 600-83 700	WT115A	0,640	0,521	0,396	250	
H1/0-PS-C	1/0	83 700-119 500	TBM8-750M-1	0,750	0,571	0,446	100	
J2/0-PS-C	2/0	119 500-150 500	TBM8-750M-1	0,750	0,632	0,507	100	
K3/0-PS-L	3/0	150 500-190 000	TBM8-750M-1	0,750	0,701	0,564	50	
L4/0-PS-L	4/0	190 000-231 100	TBM8-750M-1	0,770	0,766	0,629	50	
M250-PS-Q	250 kcmil	231 100-300 000	TBM8-750M-1	1,063	0,926	0,749	25	
N300-PS-X	300 kcmil	300 000-380 000	TBM8-750M-1	1,125	1,100	0,882	10	
P400-PS-X	400 kcmil	380 000-478 000	TBM8-750M-1	1,250	1,200	0,956	10	
R500-PS-V	500 kcmil	478 000-600 000	TBM8-750M-1	1,438	1,330	1,060	5	

La superficie totale en coupe de tous les fils doit se maintenir à l'intérieur de la plage précisée en mils circulaires. Température nominale : 150 °C.

Connecteurs de fils

Connecteurs de fils monopièce à comprimer, auto-isolés



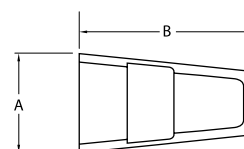
N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils		Outil suggéré	Dimensions (po)	
		Min.	Max.		A	B
RB44	100	2 #18	2 #16	WT2000	0,31	0,78
RB4-TB	1 000	2 #18	2 #16	WT2000	0,31	0,78
RC55	50	4 #18	2 #12	WT2130A	0,43	0,95
RC6	500	4 #18	2 #12	WT2130A	0,43	0,95
RP12	100	3 #14	4 #12	WT2130A	0,53	1,00
RP7	1 000	3 #14	4 #12	WT2130A	0,53	1,00

N° de cat.	Combinaisons permises de fils						
	#22	#20	#18	#16	#14	#12	#10
RB4-TB/ RB44	-	-	2-3	-	-	-	-
	-	-	1-2	2	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
	-	3	-	-	-	-	-
	3	-	1	-	-	-	-
	2	3	-	-	-	-	-
	1-2	-	2	-	-	-	-
	2	-	-	1	-	-	-
	-	3	1	-	-	-	-
	1	2	-	-	-	-	-
	-	2	-	1	-	-	-
	-	1	2	-	-	-	-

N° de cat.	Combinaisons permises de fils						
	#22	#20	#18	#16	#14	#12	#10
RC6/RC55	-	-	1-4	-	-	1	-
	-	-	-	1-3	-	1	-
	-	-	-	-	1-2	1	-
	-	-	-	-	-	2	-
	-	-	3-5	-	1	-	-
	-	-	-	2-4	1	-	-
	-	-	-	-	3	-	-
	-	-	1-4	-	2	-	-
	-	-	-	1-3	2	-	-
	-	-	1-3	-	3	-	-
	-	-	-	1	3	-	-
	-	-	-	2-5	-	-	-
	-	-	4-6	-	-	-	-

N° de cat.	Combinaisons permises de fils						
	#22	#20	#18	#16	#14	#12	#10
RP7/RP12	-	-	-	-	-	-	2
	-	-	-	-	-	1	1
	-	-	-	-	1	-	1
	-	-	-	-	-	2-4	-
	-	-	-	-	2-4	1	-
	-	-	-	-	1-3	2	-
	-	-	-	-	1	3	-
	-	-	-	-	3-6	-	-
	-	-	-	-	1	2-3	-
	-	-	-	-	2	1-2	-
	-	-	-	-	3	1-2	-
	-	-	-	-	4	1	-

Schéma



Connecteurs de fils

Série PT – Connecteurs de fils à comprimer

—
01 Douille deux pièces
Isolant nylon

—
02 Douille non isolée



Schémas	N° de cat.	Fig.	Qté/ Emb.	Calibres de fils		Outil suggéré	Dimensions (po)	
				Min.	Max.		A	B
	PT66M	1	100	2 #18	combinaison 3 #12	WT161M	0,50	0,93
	PT6M	1	100	—	isolateur seulement	WT161M	0,50	0,93
	PT60M	1	100	2 #14	3 #12 connecteur seulement	WT161M	0,31	0,37
	PT70	2	200	2 #14	3 #12	WT161M	0,29	0,34
	PT70M	2	200	3 #18	4 #12	WT161M	0,31	0,37
	PT80	2	100	2 #16	4 #10	WT161M	0,35	0,62

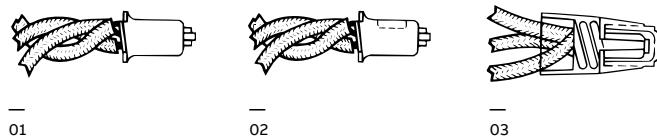
Température nominale : 90 °C

—
01 Torsadez les fils et insérez-les dans la douille rainurée du connecteur (PT80M, PT70, PT70M, PT80).

—
02 Comprimez et coupez l'excédent du fil avec l'outil manuel WT161M.

—
03 Vissez l'isolateur PT6M dans la douille PT160M.

Méthode d'installation des connecteurs « PT »



Connecteurs de fils

Connecteurs de fils pour températures élevées



- Entérinés pour des températures d'un maximum de 150 °C (302 °F), 600 V
- Construction monopièce en nylon moulé pour isolation électrique UL94-V2
- Manchon en cuivre à joint brasé pour éviter la séparation de la connexion durant la compression
- Rainures internes pour le fluage à froid des brins du fil afin d'augmenter la conductibilité et la résistance à l'arrachement



N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils		Outil suggéré	Dimensions (po)	
		Min.	Max.		A	B
RB4-HT	1 000	2 #18	2 #16	WT2000	0,36	0,82
RB44-HT	100	2 #18	2 #16	WT2000	0,36	0,82
RC6-HT	500	3 #16	3 #14	ERG4001, WT2130A	0,48	0,95
RC551-HT	100	3 #16	3 #14	ERG4001, WT2130A	0,48	0,95
RP7-HT	500	3 #14	3 #12	ERG4007, WT2130A	0,53	1,00
RP12-HT	100	3 #14	3 #12	ERG4007, WT2130A	0,53	1,00

Connecteurs de fils répertoriés UL

N° de cat.	Fils massifs ou toronnés (AWG)	N° de cat.	Fils massifs ou toronnés (AWG)	
RB4-TB, RB44, RB4-10M	(2) ou (3) #18	RP7, RP-12	(2) à (4) #12 AWG	
	(2) #16		(3) à (6) #14 AWG	
	(1) #16 et (1) ou (2) #18		(3) #12 et (1) #14	
	(3) #22		(2) #12 et (1) #14	
	(3) #20		(2) #12 et (2) #14	
	(3) #22 et (1) #18		(2) #12 et (3) #14	
	(2) #22 et (3) #20		(1) #12 et (2) #14	
	(1) ou (2) #22 et (2) #18		(1) #12 et (3) #14	
	(2) #22 et (1) #16		(1) #12 et (4) #14	
	(3) #20 et (1) #18		(2) #10	
	(2) #20 et (1) #22		(1) #10 et (1) #12	
	(2) #20 et (1) #16		(1) #10 et (1) #14	
	(1) #20 et (2) #18		(1) #8 Tor. et (1) #16	
	RC6, RC6-5M, RC55		(1) #14 avec (2), (3) ou (4) #16	(1) #10 et (1) #16
			(1) #14 avec (3), (4) ou (5) #18	(1) #12 et (1) #16
(2) #14 avec (1), (2), (3) ou (4) #18				
(2) #14 avec (1), (2) ou (3) #16				
(3) #14				
(4) à (7) #18				
(3) #14 avec (1) ou (2) #18				
(3) #14 avec (1) #16				
(1) #12 avec (1), (2), (3) ou (4) #18				
(1) #12 avec (1), (2) ou (3) #16				
(1) #12 avec (1) ou (2) #14				
(5) #16				

Cosses, épissures et cosses débranchables thermorétractables



- Ces cosses à anneau, épissures bout à bout et cosses débranchables sont auto-isolées de polyoléfine thermorétractable et dotée d'un enduit interne d'obturation
- Une fois l'installation complétée, l'étanchéité est assurée et la connexion est protégée des effets défavorables de l'action galvanique, de la corrosion et de l'exposition à l'environnement

Remarque : Non approuvées pour usage à l'extérieur

Cosses thermorétractables à anneau



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
							A	B	C	M	
	RAS18-6X	100	22-18	0,170	#6	ERG4255	1,23	0,25	0,27	1,10	0,03
	RAS18-8X	100	22-18	0,170	#8	ERG4255	1,26	0,31	0,27	1,10	0,03
	RAS18-10X	100	22-18	0,170	#10	ERG4255	1,26	0,31	0,27	1,10	0,03
	RBS14-6X	100	16-14	0,200	#6	ERG4255	1,23	0,25	0,27	1,10	0,03
	RBS14-8X	100	16-14	0,200	#8	ERG4255	1,23	0,25	0,27	1,10	0,03
	RBS14-10X	100	16-14	0,200	#10	ERG4255	1,26	0,31	0,27	1,10	0,03
	RCS10-6X	50	12-10	0,250	#6	ERG4255	1,34	0,31	0,27	1,15	0,04
	RCS10-8X	50	12-10	0,250	#8	ERG4255	1,34	0,37	0,27	1,15	0,04
	RCS10-10X	50	12-10	0,250	#10	ERG4255	1,34	0,37	0,27	1,15	0,04
	RCS10-14X	50	12-10	0,250	¼	ERG4255	1,34	0,49	0,32	1,15	0,04



Cosses thermorétractables à fourchette de blocage



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Trou de boulon	Outil suggéré	Dimensions (po)				Épais. maté.(po)
							A	B	C	M	
	RAS18-6FLX	100	22-18	0,170	#6	ERG4255	1,35	0,25	—	—	0,03
	RAS18-8FLX	100	22-18	0,170	#8	ERG4255	1,35	0,29	—	—	0,03
	RAS18-10FLX	100	22-18	0,170	#10	ERG4255	1,35	0,29	—	—	0,03
	RBS14-6FLX	100	16-14	0,200	#6	ERG4255	1,35	0,25	—	—	0,03
	RBS14-8FLX	100	16-14	0,200	#8	ERG4255	1,35	0,29	—	—	0,03
	RBS14-10FLX	100	16-14	0,200	#10	ERG4255	1,35	0,29	—	—	0,03
	RCS10-6FLX	50	12-10	0,250	#6	ERG4255	1,35	0,31	—	—	0,04
	RCS10-8FLX	50	12-10	0,250	#8	ERG4255	1,35	0,37	—	—	0,04
	RCS10-10FLX	50	12-10	0,250	#10	ERG4255	1,35	0,37	—	—	0,04
	RCS10-14FLX	50	12-10	0,250	¼	ERG4255	1,35	0,49	—	—	0,04

Cosses, épissures et cosses débranchables thermorétractables



Cosses femelles débranchables, thermorétractables, entièrement isolées



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. plaquette (po)	Outil suggéré	A	
							(po)	
	RAS18-250AX	25	22-18	0,170	0,250 x 0,032	ERG4255	1,82	
	RBS14-250AX	25	16-14	0,200	0,250 x 0,032	ERG4255	1,77	
	RCS10-250AX	25	12-10	0,250	0,250 x 0,032	ERG4255	1,80	



Plaquettes mâles débranchables, thermorétractables, entièrement isolées



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. plaquette (po)	Outil suggéré	A	
							(po)	
	18RAS-251TX	25	22-18	0,170	0,250 x 0,032	ERG4255	1,80	
	14RBS-251TX	25	16-14	0,200	0,250 x 0,032	ERG4255	1,75	
	10RCS-251TX	25	12-10	0,250	0,250 x 0,032	ERG4255	1,80	



Épissures bout à bout, thermorétractables



Schéma	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
						A	B
	2RAS18X	50	22-18	0,170	ERG4255	1,50	0,25
	RAAS22X	500	22-18	0,170	ERG4255	1,50	0,25
	2RBS14X	50	16-14	0,200	ERG4255	1,50	0,26
	RBBS22X	500	16-14	0,200	ERG4255	1,50	0,26
	2RCS10X	25	12-10	0,250	ERG4255	1,60	0,31
	RCCS22X	250	12-10	0,250	ERG4255	1,60	0,31



Tout-en-un pratique pour des connexions complètement étanches

- Outils : (1) chalumeau au butane; (1) dénudeur; (1) outil à rochet pour la compression
- Épissures bout à bout : (20) #22-#18 AWG; (20) #16-#14 AWG; (15) #12 #10 AWG
- Cosses à anneau: (20) #16-#14 AWG, goujon #10; (2) #16-#14 AWG, goujon #8; (15) #12-#10 AWG, goujon ¼ po

Ensemble de cosses et épissures thermorétractables avec outils

N° de cat.	Description	Std. Qté/Emb.
STAPOUCH-HS	Ens. de cosses et épissures thermorétractables avec outils	1

Cosses débranchables et plaquettes mâles

Série 250 – Cosses femelles débranchables



- Résistance maximale à la traction assurée par une douille allongée à rainures internes
- Ligne complète d'outils d'installation assortis aux cosses et plaquettes
- Manchon isolant à entrée évasée pour faciliter l'insertion des fils dans la douille
- Codées couleurs pour faciliter l'installation

Série 250 – Cosses femelles débranchables

- Les cosses femelles débranchables et les plaquettes mâles correspondantes conviennent à une gamme de calibres de #22 à #10 AWG; elles sont offertes en versions non isolées, partiellement isolées et entièrement isolées en nylon et vinyle
- Le mode de construction spécial des cosses femelles débranchables est un gage de fiabilité longue durée

- La douille est à joint brasé et à rainures internes pour fournir une résistance maximale à la traction

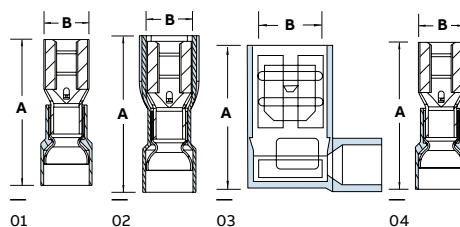
Série 187 – Cosses femelles débranchables

- Méthode rapide et fiable de connexion sans outil à un bornier ou à une plaquette à bornes
- Les cosses femelles débranchables et les plaquettes mâles correspondantes conviennent à une gamme de calibres de #22 à #10 AWG; elles sont offertes en versions non isolées, partiellement isolées et entièrement isolées en nylon et vinyle
- Le mode de construction spécial des cosses femelles débranchables est un gage de fiabilité longue durée



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Fig.	Outil suggéré	Dimensions (po)	
							A	B
Auto-isolées nylon								
RA18-250F	100	22-18	0,136	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,91	0,29
RA250-TB	1 000	22-18	0,136	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,91	0,29
RB14-250F	100	16-14	0,162	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,91	0,29
RB250	1 000	16-14	0,162	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,91	0,29
RC10-250F	50	12-10	0,215	0,250 x 0,032	1	ERG4001	1,04	0,29
RC250	500	12-10	0,215	0,250 x 0,032	1	ERG4001	1,04	0,29
Auto-isolées vinyle								
18RA-250F	100	22-18	0,150	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,96	0,29
RA257	1 000	22-18	0,150	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,96	0,29
RA257-170	1 000	22-18	0,170	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,96	0,29
14RB-250F	100	16-14	0,170	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,96	0,29
RB257	1 000	16-14	0,170	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,96	0,29
RB257-200	1 000	16-14	0,200	0,250 x 0,032	1	ERG4001	0,96	0,29
10RC-250F	50	12-10	0,250	0,250 x 0,032	1	ERG4001	1,03	0,29
RC257	500	12-10	0,250	0,250 x 0,032	1	ERG4001	1,03	0,29
Entièrement isolées nylon								
18RA-2577	50	22-18	0,165	0,250 x 0,032	2	ERG4001	1,01	0,38
RA2573	1 000	22-18	0,165	0,250 x 0,032	2	ERG4001	1,01	0,38
14RB-2577	50	16-14	0,185	0,250 x 0,032	2	ERG4001	1,01	0,38
RB2573	1 000	16-14	0,185	0,250 x 0,032	2	ERG4001	1,01	0,38
10RC-2577	50	12-10	0,225	0,250 x 0,032	2	ERG4001	1,04	0,38
RC2573	500	12-10	0,225	0,250 x 0,032	2	ERG4001	1,04	0,38

Schémas



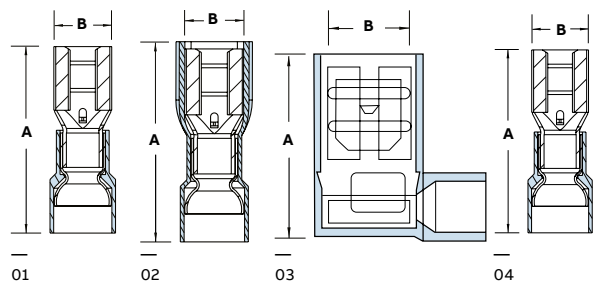
Cosses débranchables et plaquettes mâles

Série 250 – Cosses femelles débranchables (suite)



N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Fig.	Outil suggéré	Dimensions (po)	
							A	B
Drapeau 90° à dessus ouvert, isolé nylon								
RA18-250A	50	22-18	0,170	0,250 x 0,032	3	ERG4001	0,80	0,71
RA2577F	500	22-18	0,170	0,250 x 0,032	3	ERG4001	0,80	0,71
RB14-250A	50	16-14	0,190	0,250 x 0,032	3	ERG4001	0,80	0,72
RB2577F	500	16-14	0,190	0,250 x 0,032	3	ERG4001	0,80	0,72
RC10-250A	50	12-10	0,245	0,250 x 0,032	3	ERG4001	0,80	0,88
RC2577F	500	12-10	0,245	0,250 x 0,032	3	ERG4001	0,80	0,88
Non isolées								
A18-250	100	22-18	-	0,250 x 0,032	1	ERG4002	0,73	0,31
A250-TB	1 000	22-18	-	0,250 x 0,032	1	ERG4002	0,73	0,31
B14-250	100	16-14	-	0,250 x 0,032	1	ERG4002	0,73	0,31
B250	1 000	16-14	-	0,250 x 0,032	1	ERG4002	0,73	0,31
C10-250F	50	12-10	-	0,250 x 0,032	1	ERG4002	0,73	0,31
C250	500	12-10	-	0,250 x 0,032	1	ERG4002	0,73	0,31
Non isolées / Manchon serre-isolant								
B14-250F	100	16-14	-	0,250 x 0,032	4	WT110M	0,87	0,31
B250G	1 000	16-14	-	0,250 x 0,032	4	WT110M	0,87	0,31
Drapeau 90°, non isolé								
A18-250A	50	22-18	-	0,250 x 0,032	3	ERG4002	0,58	0,61
A252G	500	22-18	-	0,250 x 0,032	3	ERG4002	0,58	0,61
B14-250A	50	16-14	-	0,250 x 0,032	3	ERG4002, ERG4005	0,58	0,62
B252G	500	16-14	-	0,250 x 0,032	3	ERG4002, ERG4005	0,58	0,62
C10-250A	50	12-10	-	0,250 x 0,032	3	ERG4002, ERG4005	0,64	0,63
C252G	500	12-10	-	0,250 x 0,032	3	ERG4002, ERG4005	0,64	0,63

Schémas



Cosses débranchables et plaquettes mâles

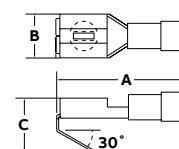
Série 250 – Cosses débranchables superposées (nylon)



N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)		
						A	B	C
RA18-250FP	100	22-18	0,136	0,250 x 0,032	WT112M, ERG4001	0,87	0,30	0,43
RA250P	1 000	22-18	0,136	0,250 x 0,032	WT112M, ERG4001	0,87	0,30	0,43
RB14-250FP	100	16-14	0,163	0,250 x 0,032	WT112M, ERG4001	0,87	0,30	0,43
RB250P	1 000	16-14	0,163	0,250 x 0,032	WT112M, ERG4001	0,87	0,30	0,43



Schéma



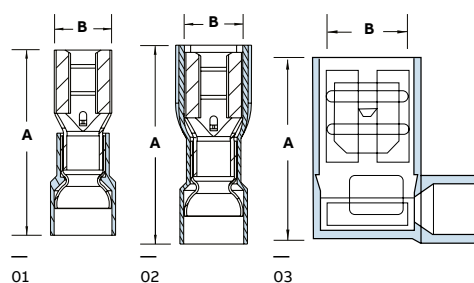
Série 187 – Cosses femelles débranchables



N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Fig.	Outil suggéré	Dimensions (po)	
							A	B
Auto-isolées nylon								
RAD18-183	100	22-18	0,136	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,83	0,23
RAD1833	1 000	22-18	0,136	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,83	0,23
RAD18-182	100	22-18	0,136	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,83	0,23
RAD1823	1 000	22-18	0,136	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,83	0,23
RBD14-183	100	16-14	0,163	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,83	0,23
RBD1833	1 000	16-14	0,163	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,83	0,23
RBD14-182	100	16-14	0,163	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,83	0,23
RBD1823	1 000	16-14	0,163	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,83	0,23
Auto-isolées vinyle								
18RAD-183	100	22-18	0,150	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,85	0,23
RAD1837	1 000	22-18	0,150	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,85	0,23
18RAD-182	100	22-18	0,150	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,85	0,23
RAD1827	1 000	22-18	0,150	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,85	0,23
14RBD-183	100	16-14	0,170	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,85	0,23
RBD1837	1 000	16-14	0,170	0,187 x 0,032	1	ERG4001	0,85	0,23
14RBD-182	100	16-14	0,170	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,85	0,23
RBD1827	1 000	16-14	0,170	0,187 x 0,020	1	ERG4001	0,85	0,23



Schémas



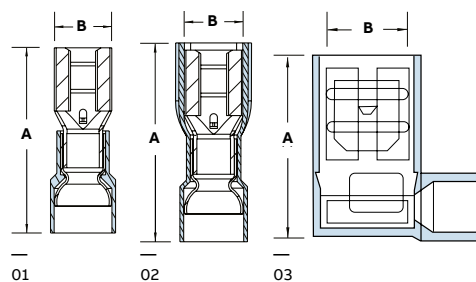
Cosses débranchables et plaquettes mâles

Série 187 — Cosses femelles débranchables (suite)



N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Fig.	Outil suggéré	Dimensions (po)		
							A	B	
Entièrement isolées nylon									
18RAD-18377	100	22-18	0,150	0,187 x 0,032	2	ERG4001	0,89	0,30	
RAD18377	1 000	22-18	0,150	0,187 x 0,032	2	ERG4001	0,89	0,30	
18RAD-18277	100	22-18	0,150	0,187 x 0,020	2	ERG4001	0,89	0,30	
RAD18277	1 000	22-18	0,150	0,187 x 0,020	2	ERG4001	0,89	0,30	
14RBD-18377	100	16-14	0,170	0,187 x 0,032	2	ERG4001	0,89	0,30	
RBD18377	1 000	16-14	0,170	0,187 x 0,032	2	ERG4001	0,89	0,30	
14RBD-18277	100	16-14	0,170	0,187 x 0,020	2	ERG4001	0,89	0,30	
RBD18277	1 000	16-14	0,170	0,187 x 0,020	2	ERG4001	0,89	0,30	
Non isolées									
AD18-183	100	22-18	-	0,187 x 0,032	1	ERG4002	0,64	0,23	
AD183	1 000	22-18	-	0,187 x 0,032	1	ERG4002	0,64	0,23	
AD18-182	100	22-18	-	0,187 x 0,020	1	ERG4002	0,64	0,23	
AD182	1 000	22-18	-	0,187 x 0,020	1	ERG4002	0,64	0,23	
BD14-183	100	16-14	-	0,187 x 0,032	1	ERG4002	0,64	0,23	
BD183	1 000	16-14	-	0,187 x 0,032	1	ERG4002	0,64	0,23	
BD14-182	100	16-14	-	0,187 x 0,020	1	ERG4002	0,64	0,23	
Drapeau 90° à dessus ouvert, isolé nylon									
RAD18-187A	50	22-18	0,150	0,187 x 0,032	3	ERG4001	0,74	0,59	
RAD1877F	500	22-18	0,150	0,187 x 0,032	3	ERG4001	0,74	0,59	
RAD18-188A	50	22-18	0,150	0,187 x 0,020	3	ERG4001	0,74	0,59	
RAD1887F	500	22-18	0,150	0,187 x 0,020	3	ERG4001	0,74	0,59	
RBD14-187A	50	16-14	0,170	0,187 x 0,032	3	ERG4001	0,74	0,61	
RBD1877F	500	16-14	0,170	0,187 x 0,032	3	ERG4001	0,74	0,61	
RBD14-188A	50	16-14	0,170	0,187 x 0,020	3	ERG4001	0,74	0,61	
RBD1887F	500	16-14	0,170	0,187 x 0,020	3	ERG4001	0,74	0,61	

Schémas



Cosses débranchables et plaquettes mâles

Série 250 – Plaquettes mâles



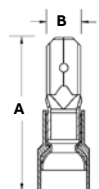
	N° de cat.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
							A	B
Auto-isolées vinyle								
	18RA-250T	100	22-18	0,150	0,250 x 0,032	ERG4001	0,95	—
	RA2517	1 000	22-18	0,150	0,250 x 0,032	ERG4001	0,95	—
	14RB-250T	100	16-14	0,170	0,250 x 0,032	ERG4001	0,95	—
	RB2517	1 000	16-14	0,170	0,250 x 0,032	ERG4001	0,95	—
	10RC-250T	50	12-10	0,250	0,250 x 0,032	ERG4001	1,08	—
	RC2517	500	12-10	0,250	0,250 x 0,032	ERG4001	1,08	—
Entièrement isolées nylon								
	18RA-251T	50	22-18	0,150	0,250 x 0,032	ERG4001	1,13	0,45
	RA25177	500	22-18	0,150	0,250 x 0,032	ERG4001	1,13	0,45
	14RB-251T	50	16-14	0,170	0,250 x 0,032	ERG4001	1,13	0,45
	RB25177	500	16-14	0,170	0,250 x 0,032	ERG4001	1,13	0,45
	10RC-251T	25	12-10	0,210	0,250 x 0,032	ERG4001	1,17	0,45
	RC25177	500	12-10	0,210	0,250 x 0,032	ERG4001	1,17	0,45
Non isolées / Manchon serre-isolant								
	A18-250T	100	22-18	—	0,250 x 0,032	WT110M	0,87	—
	B14-250T	100	20-14	—	0,250 x 0,032	WT110M	0,87	—
Non isolées								
	A18-251T	100	22-18	—	0,250 x 0,032	ERG4002	0,68	—
	A251	1 000	22-18	—	0,250 x 0,032	ERG4002	0,68	—
	B14-251T	100	16-14	—	0,250 x 0,032	ERG4002	0,68	—
	B251	1 000	16-14	—	0,250 x 0,032	ERG4002	0,68	—
	C10-251T	50	12-10	—	0,250 x 0,032	ERG4002	0,68	—

Série 187 – Plaquettes mâles



	N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
							A	B
Isolant vinyle								
	18RAD-187	100	22-18	0,150	0,187 x 0,032	ERG4001	0,87	—
	18RAD-188	100	22-18	0,150	0,187 x 0,020	ERG4001	0,87	—
	14RBD-187	100	16-14	0,170	0,187 x 0,032	ERG4001	0,87	—
	14RBD-188	100	16-14	0,170	0,187 x 0,020	ERG4001	0,87	—

Schéma





Cosses débranchables et plaquettes mâles

Coupleur isolé installé sans outil.

Série 250 – Adaptateurs et coupleur*



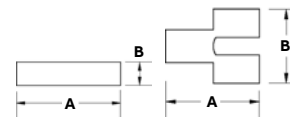
	N° de cat.	Qté/Emb.	Dim. de plaquette (po)	Dimensions (po)	
				A	B
Adaptateur non isolées					
	F250TA	50	0,250 x 0,032	0,82	0,56
	FTA250	1 000	0,250 x 0,032	0,82	0,56
Coupleur isolé					
	RB14-250	50	0,250 x 0,032	2,35	0,51
	RBB250	500	0,250 x 0,032	2,35	0,51

* Non répertoriés UL ni approuvés CSA.



N° de cat. F250TA – matériau : laiton; fini : étamage

N° de cat. RB14-250 – matériau : laiton; fini : aucun; isolant : vinyle

Schémas

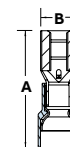


Série 110 – Cosses débranchables*

	N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Dim. de plaquette (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
							A	B
Isolées nylon								
	RA18-110F	100	22-18	0,110 x 0,032	0,110	ERG4006	0,75	0,15
	RA10-SK	1 000	22-18	0,110 x 0,032	0,110	ERG4006	0,75	0,15
	RA18-111F	100	22-18	0,110 x 0,020	0,110	ERG4006	0,75	0,15
	RA11	1 000	22-18	0,110 x 0,020	0,110	ERG4006	0,75	0,15
	RB14-110F	100	16-14	0,110 x 0,032	0,135	ERG4006	0,75	0,15
	RB10-SK	1 000	16-14	0,110 x 0,032	0,135	ERG4006	0,75	0,15
	RB14-111F	100	16-14	0,110 x 0,020	0,135	ERG4006	0,75	0,15
	RB11-TB	1 000	16-14	0,110 x 0,020	0,135	ERG4006	0,75	0,15
Non isolées								
	A18-110F	100	22-18	0,110 x 0,032	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	A10-TB	1 000	22-18	0,110 x 0,032	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	A18-111F	100	22-18	0,110 x 0,020	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	A11	1 000	22-18	0,110 x 0,020	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	B14-110F	100	16-14	0,110 x 0,032	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	B10-TB	1 000	16-14	0,110 x 0,032	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	B14-111F	100	16-14	0,110 x 0,020	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15
	B11-TB	1 000	16-14	0,110 x 0,020	-	WT111M, WT112M, WT2000	0,59	0,15



* Non répertoriées UL ni approuvées CSA.

Schéma



Cosses débranchables et plaquettes mâles

Cosses débranchables emboîtantes†

	N° de cat.	Qté/Emb.	Calibres de fils	Dia. max. d'isolant (po)	Outil suggéré	Dimensions (po)	
						A	B
Isolées nylon							
	RA18D	50	22-18	0,136	WT2000	0,99	1,70
	RA23	1 000	22-18	0,136	WT2000	0,99	1,70
	RB14D	50	16-14	0,162	WT2000	0,99	1,70
	RB23	1 000	16-14	0,162	WT2000	0,99	1,70
Non isolées							
	B14-D	50	16-14	0,187	WT110M	0,97	1,66
	B23	1 000	16-14	0,187	WT110M	0,97	1,66

L'illustration montre deux cosses emboîtantes déjà assemblées. Les cosses emboîtantes sont vendues à l'unité, non assemblées.

† Non répertoriées UL

Cosses débranchables pour luminaires

Débranchez les ballasts en toute sécurité, sans couper le courant !

Conformes aux exigences du code américain de l'électricité NEC^{MD}



Ce plan de coupe illustre comment les cosses débranchables pour luminaires Sta-Kon grippent et retiennent solidement les fils insérés à pression une fois l'installation complétée

Installation à pression

Chaque année, des électriciens sont blessés en essayant de changer des ballasts sans déclencher l'interrupteur parce qu'ils veulent éviter de priver d'électricité les autres luminaires et équipements sur le circuit. Donc, les autorités NEC et UL ont récemment apporté des changements aux normes qui exigent un moyen de débrancher l'alimentation aux ballasts de fluorescents non résidentiels.

En réponse à ces exigences, ABB a développé en 2006 le premier produit à être répertorié UL. Maintenant, à la demande des clients, les nouvelles cosses débranchables pour luminaires Sta-Kon assurent les mêmes avantages que les cosses d'origine mais s'installent plus rapidement et plus facilement.

- Permettent aux électriciens de débrancher l'alimentation pour être en mesure de changer les ballasts en toute sécurité sans être obligés de déclencher l'interrupteur principal
- Faciles à installer – vous n'avez qu'à dénuder les fils auxquels l'alimentation est coupée et à les insérer dans la cosse
- Les deux pièces de la cosse s'emboîtent et se séparent facilement sans toutefois se débrancher par accident

- De conception impossible à dérégler, il n'existe aucun potentiel de fausse installation ou de polarité inversée
- Passent dans une débouchure de ½ po pour faciliter le postcâblage
- Le fil d'entrée énergisé du ballast est codé noir pour en faciliter le repérage
- Aucun danger de choc, d'un côté ou de l'autre
- Pour usage dans toutes les applications d'éclairage fluorescent non résidentiel et à haute intensité de décharge d'un maximum de 600 V 4 A
- Conformes aux exigences NEC, CCE, UL et CSA
- Vendues en paires couplées (mâle côté secteur / femelle côté charge)

Spécifications

- Boîtier : polycarbonate
- Température de fonctionnement : max. 105 °C (221 °F)
- Cote électrique : max. 600 V 4 A
- Cote d'inflammabilité : UL94V-2
- Contacts : alliage de cuivre
- Calibres de fils : #18-#12 AWG cuivre massif #14-#12 AWG cuivre toronné (19 brins ou moins)
- Normes : conformes aux normes NEC édition 2008, article 410.130(G) et CCE article 30 308 (4)
- Conformité : répertoriées UL, certifiées CSA



Sta-Kon – Cosses débranchables pour luminaires (installation à pression)



N° de cat.	Description	Std. Qté/ Emb.
LD2P-Q	Cosses débranchables pour luminaires 2 fils (installation à pression), emballage pour distributeurs	25
LD2P-D	Cosses débranchables pour luminaires 2 fils (installation à pression), emballage en nombre	500

Remarque : Si vous préférez une cosse à fils d'alimentation au lieu d'une cosse à installation à pression, ou si vous avez besoin d'une cosse débranchable à 3 fils pour un interrupteur ou un gradateur, commandez une cosse débranchable Sta-Kon d'origine, no de cat. LD2 pour 2 fils (LD2-D pour un emballage en nombre) ou no de cat. LD3 pour 3 fils (LD3-D pour un emballage en nombre).

Voir en page suivante.

NEC et National Electrical Code sont des marques déposées de la National Fire Protection Association, Inc.

Cosses débranchables pour luminaires



Cosses débranchables pour luminaires

N° de cat.	Description
LD2C-D	Connecteur débranchable à deux pôles pour luminaires (marrettes non incluses)
LD3C-D	Connecteur débranchable à trois pôles pour luminaires (marrettes non incluses)
LD2-C	Nécessaire de connecteur débranchable à deux pôles pour luminaires (2 x 4 marrettes 333 /sac)
LD3-C	Nécessaire de connecteur débranchable à trois pôles pour luminaires (6 de chacun 331 + 333 /sac)

Choix d'emballages

N° de cat.	Format d'emb.	Emb. std (Min./Mult.)
Emballage en nombre		
LD2C-D	Boîte	Vendu sans marrettes Vendu en multiples de 500
LD3C-D	Boîte	Intérieur : 50 /sac Extérieur : 250 /boîte Maître : 500 /carton
Ensembles		
LD2-C	Sac	Vendu avec marrettes Vendu en multiples de 20
LD3-C	Sac	Intérieur : 2 /sac Extérieur : 20 /boîte Maître : 200 /carton



Outil unique pour asseoir n'importe quelle taille de cosse débranchable ABB

Plus rapide, plus facile et plus sécuritaire que le raccord manuel des cosses débranchables

- Idéal pour le montage sur faisceaux et pour les constructeurs de panneaux
- Les deux bouts de l'outil sont fendus pour convenir aux cosses débranchables rouges et bleus (mâles et femelles) et aux cosses débranchables jaunes
- Points de couleur pour agencement facile des cosses débranchables au bon bout de l'outil
- Léger et peu encombrant (seulement 5 1/8 po de longueur), il se range dans la poche d'une chemise comme un stylo

Outil d'installation pour cosses débranchables

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
DT22-10	Outil d'installation Sta-Kon pour cosses débranchables	1

Ferrules



Caractéristiques

- Assurent des connexions électriques fiables entre les conducteurs et les serre-fils à visser des borniers
- Les brins des fils n'ont pas tendance à s'effiloche ni à se briser, ce qui minimise la possibilité de connexions peu fiables
- Les ferrules isolées empêchent le bris des conducteurs causé par la flexion, la traction ou les vibrations, tout en facilitant l'insertion des fils dans le serre-fils du bornier
- Les ferrules sont préférables à la torsion des brins de fils ou à l'étamage du bout du fil avant de le raccorder à un bornier
- Fabriquées de tubes en cuivre à paroi mince, les Ferrules sont comprimées mécaniquement sur le bout des fils toronnés
- Faciles à utiliser, il s'agit de dénuder le bout du fil, de glisser la ferrule sur le bout dénudé et de comprimer
- Conformées aux normes globales émergentes qui exigent que les fils soient terminés dans des borniers métriques avec une cosse à broche

- Versions isolées vinyle, nylon ou non isolées
- Toutes les versions sont offertes en calibres #22 à #10 AWG et sont compatibles aux outils existants Sta-Kon

Installation d'une ferrule

- Dénudez l'isolant du bout du fil et insérez le fil dans le bout isolé de la ferrule
- À l'usage de l'outil de compression indiqué, placez la douille en métal dans la fente appropriée de l'outil et compressez pour qu'il se forme une dépression en forme de croissant sur la longueur de la douille de la ferrule
- Insérez la ferrule comprimée dans le bornier
- Resserrez la ferrule et le fil solidement dans le bornier

Matériaux

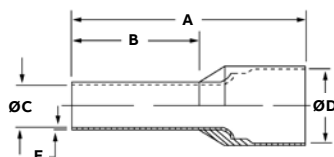
- Cuivre à conductibilité élevée
- Étamage

Ferrules isolées

N° de cat.	Superficie en coupe du conducteur		Couleur	Dimensions po/mm					Outil d'installation	Qté/Emb.
	AWG	mm ²		A	B	øC	øD	E		
F4004	26	0,14	Gris	0,413 / 10,5	0,236 / 6,0	0,031 / 0,80	0,079 / 2,0	0,010 / 0,25	FER9502 et ERG4	500
F4005	26	0,14		0,492 / 12,5	0,315 / 8,0	0,031 / 0,80	0,079 / 2,0	0,010 / 0,25	FER9502 et ERG4	500
F4006	24	0,25	Jaune	0,413 / 10,5	0,236 / 6,0	0,031 / 0,80	0,079 / 2,0	0,010 / 0,25	FER9502 et ERG4	500
F4007	24	0,25		0,492 / 12,5	0,315 / 8,0	0,031 / 0,80	0,079 / 2,0	0,010 / 0,25	FER9502 et ERG4	500
F4008	22	0,34	Violet	0,413 / 10,5	0,236 / 6,0	0,031 / 0,80	0,079 / 2,0	0,010 / 0,25	FER9502 et ERG4	500
F4009	22	0,34		0,492 / 12,5	0,315 / 8,0	0,031 / 0,80	0,079 / 2,0	0,010 / 0,25	FER9502 et ERG4	500
F2020	20	0,50	Blanc	0,453 / 11,5	0,236 / 6,0	0,043 / 1,1	0,098 / 2,5	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2021	20	0,50		0,531 / 13,5	0,315 / 8,0	0,043 / 1,1	0,098 / 2,5	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2022	20	0,50		0,610 / 15,5	0,394 / 10,0	0,043 / 1,1	0,098 / 2,5	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2023	18	0,75	Gris	0,472 / 12,0	0,236 / 6,0	0,051 / 1,3	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2024	18	0,75		0,551 / 14,0	0,315 / 8,0	0,051 / 1,3	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2025	18	0,75		0,630 / 16,0	0,394 / 10,0	0,051 / 1,3	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2026	18	0,75		0,709 / 18,0	0,472 / 12,0	0,051 / 1,3	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2027	18	1,00	Rouge	0,492 / 12,5	0,236 / 6,0	0,059 / 1,5	0,118 / 3,0	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2028	18	1,00		0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,059 / 1,5	0,118 / 3,0	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2029	18	1,00		0,650 / 16,5	0,394 / 10,0	0,059 / 1,5	0,118 / 3,0	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2030	18	1,00		0,728 / 18,5	0,472 / 12,0	0,059 / 1,5	0,118 / 3,0	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500

Les dimensions des Ferrules sont conformes à la norme DIN 46228, partie 4.

Schéma



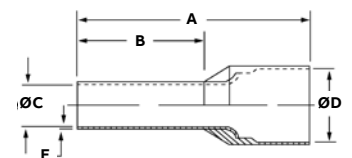
Ferrules

Ferrules isolées

N° de cat.	Superficie en coupe du conducteur		Couleur	Dimensions po/mm					Outil d'installation	Qté/Emb.
	AWG	mm ²		A	B	øC	øD	E		
F2031	16	1,50	Noir	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,071 / 1,8	0,134 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2032	16	1,50		0,650 / 16,5	0,394 / 10,0	0,071 / 1,8	0,134 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2033	16	1,50		0,728 / 18,5	0,472 / 12,0	0,071 / 1,8	0,134 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2034	16	1,50		0,965 / 24,5	0,708 / 18,0	0,071 / 1,8	0,134 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2035	14	2,50	Bleu	0,591 / 15,0	0,315 / 8,0	0,091 / 2,3	0,165 / 4,2	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2036	14	2,50		0,748 / 19,0	0,472 / 12,0	0,091 / 2,3	0,165 / 4,2	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2037	14	2,50		0,984 / 25,0	0,708 / 18,0	0,091 / 2,3	0,165 / 4,2	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
F2038	12	4,00	Gris	0,889 / 17,5	0,394 / 10,0	0,114 / 2,9	0,189 / 4,8	0,008 / 0,20	ERG4	500
F2039	12	4,00		0,787 / 20,0	0,472 / 12,0	0,114 / 2,9	0,189 / 4,8	0,008 / 0,20	ERG4	500
F2040	12	4,00		1,024 / 26,0	0,708 / 18,0	0,114 / 2,9	0,189 / 4,8	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2041	10	6,00	Jaune	0,787 / 20,0	0,472 / 12,0	0,142 / 3,6	0,244 / 6,2	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2042	10	6,00		0,984 / 25,0	0,708 / 18,0	0,142 / 3,6	0,244 / 6,2	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2043	8	10,00	Rouge	0,827 / 21,0	0,472 / 12,0	0,181 / 4,6	0,295 / 7,5	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2044	8	10,00		1,063 / 27,0	0,708 / 18,0	0,181 / 4,6	0,295 / 7,5	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2045	6	16,00	Bleu	0,906 / 23,0	0,472 / 12,0	0,236 / 6,0	0,346 / 8,8	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2046	6	16,00		1,142 / 29,0	0,708 / 18,0	0,236 / 6,0	0,346 / 8,8	0,008 / 0,20	ERG4	100
F2047	4	25,00	Jaune	1,142 / 29,0	0,630 / 18,0	0,295 / 7,5	0,433 / 11,0	0,008 / 0,20	ERG4	50
F2048	4	25,00		1,220 / 31,0	0,708 / 18,0	0,295 / 7,5	0,433 / 11,0	0,008 / 0,20	ERG4	50
F2049	4	25,00		1,378 / 35,0	0,866 / 22,0	0,295 / 7,5	0,433 / 11,0	0,008 / 0,20	ERG4	50
F2050	2	35,00	Rouge	1,181 / 30,0	0,630 / 16,0	0,335 / 8,5	0,492 / 12,5	0,008 / 0,20	ERG4	50
F2051	2	35,00		1,260 / 32,0	0,708 / 18,0	0,335 / 8,5	0,492 / 12,5	0,008 / 0,20	ERG4	50
F2052	2	35,00		1,535 / 39,0	0,984 / 25,0	0,335 / 8,5	0,492 / 12,5	0,008 / 0,20	ERG4	50
F2053	1	50,00	Bleu	1,417 / 36,0	0,787 / 20,0	0,413 / 10,5	0,591 / 15,0	0,014 / 0,35	ERG4	50
F2054	1	50,00		1,614 / 41,0	0,984 / 25,0	0,413 / 10,5	0,591 / 15,0	0,014 / 0,35	ERG4	50

Les dimensions des Ferrules sont conformes à la norme DIN 46228, partie 4.

Schéma



Ferrules



Longueurs de dénudage

N° de cat.	Long. de broche (po)	Long. min. de dénudage (po)	Long. max. de dénudage (po)
F2020	0,236	0,3147	0,354
F2021	0,315	0,3937	0,433
F2022	0,394	0,4727	0,512
F2023	0,236	0,3147	0,354
F2024	0,315	0,3937	0,433
F2025	0,394	0,4727	0,512
F2026	0,472	0,5507	0,59
F2027	0,236	0,3147	0,354
F2028	0,315	0,3937	0,433
F2029	0,394	0,4727	0,512
F2030	0,472	0,5507	0,59
F2031	0,315	0,3937	0,433
F2032	0,394	0,4727	0,512
F2033	0,472	0,5507	0,59
F2034	0,708	0,7867	0,826
F2035	0,315	0,3937	0,433
F2036	0,472	0,5507	0,59
F2037	0,708	0,7867	0,826
F2038	0,394	0,4727	0,512
F2039	0,472	0,5507	0,59
F2040	0,708	0,7867	0,826
F2041	0,472	0,5507	0,59
F2042	0,708	0,7867	0,826
F2043	0,472	0,5507	0,59
F2044	0,708	0,7867	0,826
F2045	0,472	0,5507	0,59

N° de cat.	Long. de broche (po)	Long. min. de dénudage (po)	Long. max. de dénudage (po)
F2046	0,708	0,7867	0,826
F2047	0,63	0,7087	0,748
F2048	0,708	0,7867	0,826
F2049	0,866	0,9447	0,984
F2050	0,53	0,6087	0,648
G2051	0,708	0,7867	0,826
G2052	0,984	1,0627	1,102
G2053	0,787	0,8657	0,905
F2054	0,984	1,0627	1,102
F4000	0,315	0,3937	0,433
F4001	0,315	0,3937	0,433
F4002	0,315	0,3937	0,433
F4003	0,315	0,3937	0,433
F4004	0,236	0,3147	0,354
F4005	0,315	0,3937	0,433
F4006	0,236	0,3147	0,354
F4007	0,315	0,3937	0,433
F4008	0,236	0,3147	0,354
F4009	0,315	0,3937	0,433
F4020	0,315	0,3937	0,433
F4021	0,315	0,3937	0,433
F4022	0,315	0,3937	0,433
F4023	0,315	0,3937	0,433
F4024	0,315	0,3937	0,433
F4027	0,315	0,3937	0,433
F4028	0,315	0,3937	0,433

Remarque : La longueur de dénudage est fonction de l'épaisseur de l'isolant du fil – plus d'épaisseur, plus de longueur de dénudage.

Ferrules



Ferrules isolées à entrée jumelée

N° de cat.	Superficie en coupe du conducteur			Dimensions po/mm					Outil d'installation	Qté/Emb.	
	AWG	mm ²	Couleur	A	B	øC	øD	E			
Schéma	F8000	2 x 20	2 x 0,50	Blanc	0,591 / 15,0	0,315 / 8,0	0,059 / 1,5	0,177 / 4,5	0,010 / 0,25	FER9502	500
	F8001	2 x 18	2 x 0,75	Gris	0,591 / 15,0	0,315 / 8,0	0,071 / 1,8	0,201 / 5,1	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8002	2 x 18	2 x 0,75		0,669 / 17,0	0,394 / 10,0	0,071 / 1,8	0,201 / 5,1	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8003	2 x 17	2 x 1,00	Rouge	0,591 / 15,0	0,315 / 8,0	0,081 / 2,05	0,201 / 5,1	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8005	2 x 17	2 x 1,00		0,669 / 17,0	0,394 / 10,0	0,081 / 2,05	0,201 / 5,1	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8006	2 x 16	2 x 1,50	Noir	0,630 / 16,0	0,315 / 8,0	0,091 / 2,3	0,252 / 6,4	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8007	2 x 16	2 x 1,50		0,787 / 20,0	0,472 / 12,0	0,091 / 2,3	0,252 / 6,4	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8008	2 x 14	2 x 2,50	Bleu	0,728 / 18,5	0,394 / 10,0	0,114 / 2,9	0,295 / 7,5	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8009	2 x 14	2 x 2,50		0,846 / 21,5	0,512 / 13,0	0,114 / 2,9	0,295 / 7,5	0,006 / 0,15	FER9502	500
	F8010	2 x 12	2 x 4,00	Gris	0,906 / 23,0	0,472 / 12,0	0,150 / 3,8	0,339 / 8,6	0,006 / 0,15	ERG4/ matrice 6 mm	100
	F8011	2 x 10	2 x 6,00	Jaune	0,984 / 25,0	0,551 / 14,0	0,193 / 4,9	0,378 / 9,6	0,008 / 0,20	ERG4/ matrice 10 mm	100

Les dimensions des ferrules sont conformes à la norme DIN 46228, partie 4.



Ferrules isolées (Ancien DIN et standards français)

N° de cat.	Style	Superficie en coupe du conducteur			Dimensions po/mm					Outil d'installation	Qté/Emb.	
		AWG	mm ²	Couleur	A	B	øC	øD	E			
Schéma	F4000	Ancien DIN	20	0,50	Orange	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,043 / 1,1	0,102 / 2,6	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4001	Ancien DIN	18	0,75	Blanc	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,051 / 1,3	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4002	Ancien DIN	18-17	1,00	Jaune	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,059 / 1,5	0,118 / 3,0	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4003	Ancien DIN	16	1,50	Rouge	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,071 / 1,8	0,134 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4020	Ancien DIN	14	2,50	Bleu	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,091 / 2,3	0,165 / 4,2	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4021	Français	20	0,50	Blanc	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,043 / 1,1	0,102 / 2,6	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4023	Français	18	0,75	Lt. Bleu	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,051 / 1,3	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4024	Français	18-17	1,00	Rouge	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,059 / 1,5	0,118 / 3,0	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4027	Français	16	1,50	Noir	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,071 / 1,8	0,134 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500
	F4028	Français	14	2,50	Gris	0,571 / 14,5	0,315 / 8,0	0,091 / 2,3	0,165 / 4,2	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	500

Les dimensions des ferrules sont conformes à la norme DIN 46228, partie 4.

Outils d'installation pour ferrules isolées Sta-Kon



FER9502



ERG4

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
FER9502	Sertisseuse Sta-Kon à branches isolées pour ferrules #20 à #14 AWG	1
ERG4	Sertisseuse Sta-Kon Comfort Crimp ^{MC} avec mécanisme Shure-Stake pour l'installation de ferrules #26 à 1/0 AWG avec quatre jeux interchangeables de matrices; présentée dans une mallette de transport en plastique robuste	1

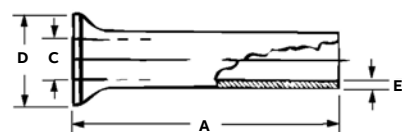
Ferrules



Non isolées Ferrules

N° de cat.	Superficie en coupe du conducteur		Dimensions po/mm				Outil d'installation	Qté/ Emb.
	AWG	mm ²	A	C	D	E		
F9000	24	0,25	0,196 / 5	0,030 / 0,75	0,067 / 1,7	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9001	22	0,5	0,236 / 6	0,039 / 1,0	0,083 / 2,1	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9002	22	0,5	0,394 / 10	0,039 / 1,0	0,083 / 2,1	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9003	18	0,75	0,236 / 6	0,047 / 1,2	0,091 / 2,3	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9004	18	0,75	0,394 / 10	0,047 / 1,2	0,091 / 2,3	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9005	18	1	0,236 / 6	0,055 / 1,4	0,098 / 2,5	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9006	18	1	0,394 / 10	0,055 / 1,4	0,098 / 2,5	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9007	16	1,5	0,276 / 7	0,067 / 1,7	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9008	16	1,5	0,394 / 10	0,067 / 1,7	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9009	16	1,5	0,473 / 12	0,067 / 1,7	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9010	16	1,5	0,709 / 18	0,067 / 1,7	0,110 / 2,8	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9011	14	2,5	0,276 / 7	0,087 / 2,2	0,139 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9012	14	2,5	0,394 / 10	0,087 / 2,2	0,139 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9013	14	2,5	0,472 / 12	0,087 / 2,2	0,139 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9014	14	2,5	0,709 / 18	0,087 / 2,2	0,139 / 3,4	0,006 / 0,15	FER9502 et ERG4	1 000
F9015	12	4	0,354 / 9	0,110 / 2,8	0,158 / 4	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9016	12	4	0,472 / 12	0,110 / 2,8	0,158 / 4	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9017	12	4	0,591 / 15	0,110 / 2,8	0,158 / 4	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9018	12	4	0,709 / 18	0,110 / 2,8	0,158 / 4	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9019	10	6	0,472 / 12	0,138 / 3,5	0,185 / 4,7	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9020	10	6	0,591 / 15	0,138 / 3,5	0,185 / 4,7	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9021	10	6	0,709 / 18	0,138 / 3,5	0,185 / 4,7	0,008 / 0,2	FER9502 et ERG4	1 000
F9022	8	10	0,472 / 12	0,177 / 4,5	0,228 / 5,8	0,008 / 0,2	ERG4	500
F9023	8	10	0,591 / 15	0,177 / 4,5	0,228 / 5,8	0,008 / 0,2	ERG4	500
F9024	8	10	0,709 / 18	0,177 / 4,5	0,228 / 5,8	0,008 / 0,2	ERG4	500
F9025	6	16	0,472 / 12	0,228 / 5,8	0,295 / 7,5	0,008 / 0,2	ERG4	250
F9026	6	16	0,591 / 15	0,228 / 5,8	0,295 / 7,5	0,008 / 0,2	ERG4	250
F9027	6	16	0,709 / 18	0,228 / 5,8	0,295 / 7,5	0,008 / 0,2	ERG4	250
F9028	6	16	0,984 / 25	0,228 / 5,8	0,295 / 7,5	0,008 / 0,2	ERG4	250
F9029	6	16	1,26 / 32	0,228 / 5,8	0,295 / 7,5	0,008 / 0,2	ERG4	250
F9030	4	25	0,591 / 15	0,287 / 7,3	0,374 / 9,5	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9031	4	25	0,709 / 18	0,287 / 7,3	0,374 / 9,5	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9032	4	25	0,984 / 25	0,287 / 7,3	0,374 / 9,5	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9033	4	25	1,26 / 32	0,287 / 7,3	0,374 / 9,5	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9034	2	35	0,709 / 18	0,327 / 8,3	0,433 / 11	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9035	2	35	0,984 / 25	0,327 / 8,3	0,433 / 11	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9036	2	35	1,26 / 32	0,327 / 8,3	0,433 / 11	0,010 / 0,25	ERG4	100
F9037	1/0	50	0,709 / 18	0,406 / 10,3	0,512 / 13	0,012 / 0,3	TB5095, ERG4	100
F9038	1/0	50	0,984 / 25	0,406 / 10,3	0,512 / 13	0,012 / 0,3	TB5095, ERG4	100
F9039	1/0	50	1,18 / 30	0,406 / 10,3	0,512 / 13	0,012 / 0,3	TB5095, ERG4	100

Schéma



Ensembles d'installation

Mini-emballages de cosses et connecteurs Sta-Kon



Emballages pratiques de 20 unités

- Calibres de fils de #22 à #10 AWG
- Cosses à anneau et à fourchette de blocage, cosses femelles débranchables et épissures bout à bout isolées vinyle

Remarque : Les lettres « CP » indiquent la quantité d'un mini-emballage. Consultez les pages pertinentes du catalogue pour les descriptions et les informations des produits qui vous intéressent.

N° de cat.	Qté/sachet.	Qté/ Emb.	Calibres de fils	Trou de boulon (po)
18RA-6FCP	20	100	22-18	#6
18RA-8CP	20	100	22-18	#8
18RA-10CP	20	100	22-18	#10
14RB-6CP	20	100	16-14	#6
14RB-8CP	20	100	16-14	#8
14RB-10CP	20	100	16-14	#10
10RC-10CP	20	100	12-10	#10
10RC-14CP	20	100	12-10	¼
18RA-8FCP	20	100	22-18	#8
18RA-10FCP	20	100	22-18	#10
14RB-6FCP	20	100	16-14	#6
14RB-8FCP	20	100	16-14	#8
14RB-10FCP	20	100	16-14	#10
10RC-8FCP	20	100	12-10	#8
10RC-10FCP	20	100	12-10	10
2RA18XCP	20	100	22-18	-
2RB14XCP	20	100	16-14	-
2RC10XCP	20	100	12-10	-
18RA-250FCP	20	100	22-18	-
14RB-250FCP	20	100	16-14	-
10RC-250FCP	20	100	12-10	-

Ensembles d'installation

Sta-Org^{MC} – Tour de rangement pour cosses et épissures



Construction de nylon léger, durable.

- Idéale pour les entrepreneurs, entreprises d'équipement d'origine (OEM) ainsi que pour tout autre utilisateur de cosses, connecteurs et épissures
- Se glisse dans une boîte à outils ou se place sur votre établi; seulement 3 po de diamètre et 6,6 po de longueur
- Contenu de la tour à monter sur établi (quincaillerie incluse) :
 - (1) tour en plastique bleu pour le transport et l'organisation
 - (20) cosses à anneau isolées vinyle, calibres #12-#10 AWG (n° de cat. 10RC-10)
 - (25) cosses à anneau isolées vinyle, calibres #18-#14 AWG (n° de cat. 14RB-10)
 - (15) épissures bout à bout isolées vinyle, calibres #12-#10 AWG (n° de cat. 2RC-10X)
 - (25) épissures bout à bout isolées vinyle, calibres #18-#14 AWG (n° de cat. 2RB-14X)
 - (20) cosses à fourchette isolées vinyle, calibres #12-#10 AWG (n° de cat. 10RC-10F)
 - (25) cosses à fourchette isolées vinyle, calibres #18-#14 AWG (n° de cat. 14RB-10F)

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
STA-ORG	Tour de rangement pour cosses et épissures Sta-Kon	1

Ensembles d'installation

Ensembles de cosses

Cet assortiment de cosses et connecteurs Sta-Kon isolés vinyle est destiné aux installations résidentielles ou commerciales de service léger. Outil de compression WT112M inclus.



Ensemble de cosses et connecteurs

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
SK-CLASSIQUE	Ensemble de cosses et connecteurs	1

Contenu de l'ensemble:

- 36 Épissures bout à bout 2RA18X pour fils de calibres #22-#16 AWG
- 36 Cosses à fourchette 18RA-8F pour fils de calibres #22-#16 AWG
- 36 Cosses à fourchette 18RA-10F pour fils de calibres #22-#16 AWG
- 36 Cosses à anneau 18RA-8 pour fils de calibres #22-#16 AWG
- 36 Cosses à anneau 18RA-10 pour fils de calibres #22-#16 AWG
- 36 Épissures bout à bout 2RB14X pour fils de calibres #16-#14 AWG
- 36 Cosses à fourchette 14RB-10F pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 36 Cosses débranchables 14RB-250F pour fils de calibres #22-#18 AWG
- 36 Cosses à fourchette 14RB-8F pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 36 Cosses à anneau 14RB-8 pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 36 Cosses à anneau 14RB-10 pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 25 Épissures bout à bout 2RC10X pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 25 Cosses à fourchette 10RC-8F pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 25 Cosses à anneau 10RC-10 pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 20 Connecteurs de fils RC55
- 1 Outil à compression WT112M
- 50 Connecteurs de fils PRO-BLU 933 bleu pour fils de calibres #22-#8 AWG

Rien de mieux pour les installations résidentielles et commerciales de service léger

- Assortiment des plus populaires de cosses, cosses débranchables et épissures Sta-Kon isolées vinyle
- Outil de compression WT112M inclus
- Attaches pour câbles et livret de marqueurs de fils également inclus



STAKIT — Ensemble d'installation

Contenu de l'ensemble:

- 100 Épissures bout à bout 2RA18X pour fils de calibres #22-#18 AWG
- 100 Épissures bout à bout 2RB14X pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 50 Épissures bout à bout 2RC10X pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 50 Cosses à anneau 10RC-10 pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 50 Cosses à fourchette de blocage 10RC-10FL pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 50 Cosses débranchables 10RC-250F pour fils de calibres #12-#10 AWG
- 100 Cosses à anneau 14RB-10 pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 100 Cosses à fourchette de blocage 14RB-8FL pour fils de calibres #18-#14 AWG
- 100 Cosses débranchables 14RB-250F pour fils de calibres #18-14 AWG
- 100 Cosses à fourchette 18RA-8F pour fils de calibres #22-#18 AWG
- 100 Cosses à fourchette de blocage 18RA-6FL pour fils de calibres #22-#18 AWG
- 100 Cosses débranchables 18RA-250F pour fils de calibres #22-#18 AWG
- 1 Livret de marqueurs WM-O-THRU9
- 1 Outil de compression WT112M
- 100 Attaches pour câbles Ty-Rap TY525M (environ 7½ po de long.)

Remarque : Toutes les épissures, cosses et cosses débranchables sont isolées vinyle.

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
STAKIT	Assortiment de cosses, cosses débranchables et épissures Sta-Kon isolées vinyle; outil de compression, attaches pour câbles et livret de marqueurs pour fils inclus	1

Outils d'installation

Outils recommandés

—
01 WT112M
—
02 ERG4001
—
03 12050



Le mécanisme Shure-Stake^{MD} sur les outils mécaniques à rochet a été conçu spécialement pour empêcher les matrices de relâcher le connecteur avant que la compression ne soit complétée. En utilisant cette méthode, l'opérateur est certain que la compression appliquée est exacte et que la connexion est fiable, à chaque fois. Les techniques d'outillage ABB agencent l'outil avec le calibre du fil et du connecteur pour que la connexion fournisse la performance mécanique et électrique optimale.

Si les installations sont de moins de 20 par jour, utilisez une pince à sertir



—
01

Si les installations sont de plus de 20 par jour, utilisez un outil à rochet



—
02

Pour plus de 200 installations dans une journée, il est recommandé d'utiliser un outil mécanique



—
03

Pinces à sertir

N° de cat.	Pour l'installation de diverses séries de cosses et connecteurs Sta-Kon	Qté/Emb.
WT110M	Convient aux cosses et épissures non isolées A, B, C, ainsi qu'aux cosses non isolées A et B à manchon serre-isolant	1
WT111M	Convient aux cosses et épissures non isolées A, B, C, PT; coupe-fils intégré	1
WT112M	Convient aux cosses et épissures non isolées A, B, C, ainsi qu'aux cosses et épissures RA, RB, RC isolées nylon ou vinyle; coupe-fils intégré	1
WT161M	Convient aux cosses et épissures non isolées A, B, C, PT; coupe-fils et mâchoire de retenue intégrés	1
WT2000	Convient aux cosses et épissures, isolées et non isolées, A, B, C, AB, PT, RA, RB, RC; coupe-fils, coupe-boulons et dénudeur de fils intégrés	1

—
04 WT110M
—
05 WT111M
—
06 WT112M
—
07 WT161M
—
08 WT2000



—
04



—
05



—
06



—
07



—
08

Outils d'installation

Méthode d'installation appropriée pour des connexions à fiabilité assurée.

—
01 ERG4001
Les outils Shure-Stake
sont agencés aux
connecteurs

Pour le bon fonctionnement d'un système électrique, il faut commencer par assurer l'installation appropriée des cosses, connecteurs et épissures qui en font partie. Un connecteur bien installé permet le passage efficace de l'électricité à travers la connexion.

Certains critères doivent être respectés dans l'exécution d'une bonne connexion.

- L'isolant des fils doit être dénudé avec soin afin d'éviter d'en entailler ou d'en couper les brins.
- L'isolant doit être dénudé à la longueur appropriée afin que les conducteurs puissent être insérés pleinement dans la douille du connecteur; le fil/câble doit être visible dans le trou de regard du connecteur.

Une compression ratée résulte en connexion à résistance électrique élevée. La mauvaise installation d'un connecteur est un risque de pannes coûteuses ou de dommages au système entier.

Avertissement : Durant la compression, assurez-vous de garder les doigts et les mains loin du mécanisme.

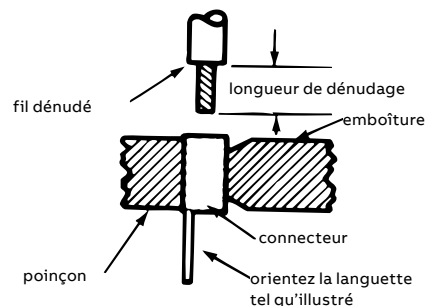
Instructions d'installation

- Dénudez avec soin l'isolant du fil afin d'éviter d'entailler ou de couper les brins du conducteur.
- Dénudez l'isolant à la longueur appropriée afin que les conducteurs puissent être insérés pleinement dans la douille du connecteur; le fil/ câble doit être visible dans le trou de regard du connecteur.
- Tordez les brins du fil pour en empêcher l'écartement.
- Ouvrez pleinement les branches de la pince à sertir.
- Insérez le connecteur dans l'emboîture appropriée de la matrice et le placer tel qu'illustré ci-contre. Si vous comprimez une épissure bout à bout, la placer dans l'emboîture appropriée de la matrice, trou de regard face au poinçon.
- Refermez les branches juste assez pour retenir le connecteur. Évitez de déformer le connecteur.
- Insérez le fils dénudé de façon appropriée dans le connecteur.
- Complétez le sertissage en refermant solidement les branches de l'outil.

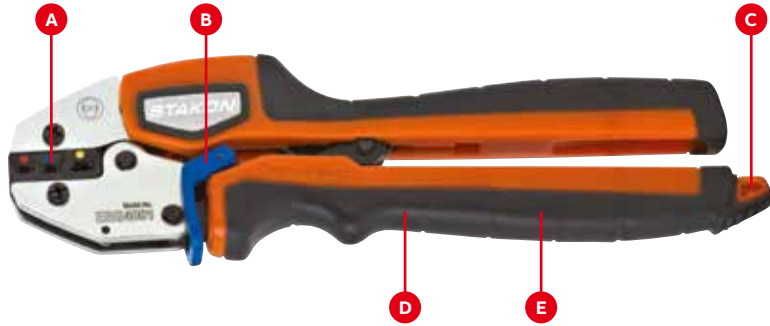


—
01

Schéma



Outils d'installation



A Emboîtures de matrices codées couleurs (côtés gauche et droit) pour la compression appropriée des connecteurs isolés

B Mécanisme Shure-Stake pour assurer la compression exacte à chaque fois

C Appendice Crimp Assist pour assurer la stabilité lorsqu'il faut un appui pour comprimer les plus gros connecteurs

D Branches ergonomiques, recouvertes d'un produit résilient pour réduire les risques de stress et ajouter au confort de l'utilisateur

E Exigent moins de pression sur les branches que n'importe quel autre outil de leur classe et 25 % moins que la génération précédente d'outils Comfort Crimp

Redessinés, ces outils établissent une nouvelle norme pour les outils manuels à compression.

Chez ABB, l'innovation ne prend pas congé. Confort assuré avec cet outil manuel à compression. Devenus la norme pour les outils manuels à compression, les outils Sta-Kon Comfort Crimp ont été redessinés par nos ingénieurs. Ils ont gardé les caractéristiques de performance qui ont rendu ces outils les plus populaires de l'industrie – le mécanisme Shure-Stake et les matrices interchangeables avec emboîtures de matrices codées couleurs pour n'en nommer que deux. Leur attention a porté sur la création de la meilleure expérience possible pour l'utilisateur côté confort et réduction du stress.





Des branches ergonomiques servent à positionner correctement les mains de l'utilisateur pour minimiser le risque de stress et les branches sont recouvertes pour coussiner la paume et les doigts et ajouter au confort. Lorsque l'utilisateur doit placer l'outil sur une surface de travail pour fournir un effet de levier lors de la compression de plus gros connecteurs, l'appendice

Crimp Assist assure la stabilité. Mieux encore, comparativement aux anciens outils Comfort Crimp, les nouveaux exigent une pression moindre de 25 % pour compléter un cycle de compression et, comparativement aux outils des concurrents, jusqu'à 75 % moins de pression sur les branches !

De tous les outils de leur classe, les outils de la famille Comfort Crimp exigent moins d'effort et assurent le confort maximal de l'installateur, sans sacrifier ni la durabilité, ni la performance pour lesquelles les outils ABB sont reconnus.

- Outils parfaitement conçus pour usage par les fabricants d'équipement d'origine (OEM), entreprises de maintenance, réfection et réparation (MRO) et pour les installations en chantier
- Répertoriés UL pour usage avec les connecteurs Sta-Kon
- Mécanisme Shure-Stake qui maintient un cycle complet de compression avant la relâche des matrices, ce qui vous assure d'un sertissage exact, à chaque fois
- Emboîtures de matrices codées couleurs pour faciliter l'agencement avec les connecteurs isolés Sta-Kon
- Point d'intégrité créé par l'outil lors de la compression pour une vérification rapide et efficace de la fiabilité du sertissage
- Méthodes avancées de fabrication pour une meilleure durabilité et une plus grande durée de vie en service
- Branche avec trou pour corde d'amarrage pour sécuriser l'outil au poste de travail
- Service d'étalonnage offert par le Service de réparation d'outils ABB

Outils à compression Comfort Crimp

	N° de cat.	Séries de cosSES Sta-Kon	Qté/Emb.
	ERG4001	Pour cosSES, épissures et cosSES débranchables RA, RB, RC isolées nylon et vinyle	1
	ERG4002	Pour cosSES, épissures et cosSES débranchables A, B, C non isolées	1
01 ERG4002	ERG4007	Pour cosSES à drapeau A, B, C	1
	ERG4004	Pour cosSES et épissures B, C, D, E non isolées (tubulaires D et E seulement)	1
02 ERG4004	ERG4008	Pour cosSES débranchables RA, RB et cosSES RZ	1
	ERG4005	Pour cosSES RD, RE isolées (tubulaires seulement)	1
03 ERG4005	ERG4008	Pour cosSES non isolées #8-1/0 AWG (tubulaires seulement)	1

Remarque : Pour l'étalonnage, communiquez avec le Service de réparation d'outils ABB

Outils d'installation



WT1377 Outil manuel à rochet

N° de cat.	Séries de cosses Sta-Kon	Qté/Emb.
WT1377	Cosses à anneau NW	1

Compression exacte à chaque fois assurée par le mécanisme Shure-Stake qui empêche l'ouverture des branches jusqu'à ce que la force exacte de compression soit atteinte. Sert à installer les cosses auto-isolées et non isolées Sta-Kon sur des fils de calibres #26-#10 AWG..



WT2130A Outil manuel à rochet

N° de cat.	Séries de cosses Sta-Kon	Qté/Emb.
WT2130A	Cosses isolées RC, RBC, RD, connecteurs de fils RC6, RP7	1



ERG4006 Outil manuel

N° de cat.	Séries de cosses Sta-Kon	Qté/Emb.
ERG4006	Cosses et épissures RZ Cosses débranchables isolées RA, RB	1



WT3185 Outil manuel à rochet

N° de cat.	Séries de cosses Sta-Kon	Qté/Emb.
WT3185	Cosses non isolées Sta-Kon #8 AWG à 250 kcmil	1

Remarque : Pour les détails sur l'étalonnage, communiquez avec le Service de réparation ABB.



ERG4255 Outil manuel à rochet

N° de cat.	Séries de cosses Sta-Kon	Qté/Emb.
ERG4255	Cosses, épissures bout à bout et cosses débranchables isolées nylon RA, RB, RC	1



WT129 Sertisseuse manuelle pour cosses à drapeau

N° de cat.	Séries de cosses Sta-Kon	Qté/Emb.
WT129	Cosses à drapeau non isolées D, E, F et G	1

Outils d'installation

01 ERG1-WS

02 Cassette / Lame en V



Coupe-fils intégré permet à l'utilisateur de couper et de dénuder les fils avec un seul outil

- Cassettes interchangeables pour permettre à l'opérateur de dénuder une large gamme d'isolants sans changer d'outil
- Dénudage automatique à la longueur prédéterminée

ERG1-WS Dénudeur/Coupe-fils Sta-Kon

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
ERG1-WS	Dénudeur ergonomique	1
VBC-1	Cassette de rechange de la lame en V	1

Cassette de lame droite (SBC-1) incluse avec le dénudeur/coupe-fils ERG1-WS.
La cassette de lame en V doit être commandée séparément.



WT115A Outil manuel articulé

N° de cat.	Séries de cosSES Sta-Kon	Qté/Emb.
WT115A	CosSES non isolées D, E, F et G	1

03 TBM6

03



Matrices d'installation pour cosSES Sta-Kon isolées nylon outils TBM6 et TBM6S

N° de cat.	Séries de cosSES Sta-Kon	Qté/Emb.
TBM6	D à M, RD à RM	1
TBM6S	D à M. RD à RM avec mécanisme Shure-Stake	1

Matrices non comprises.

Remarque : Ces outils peuvent également être utilisés pour comprimer les cosSES et épissures Blackburn.

Matrices d'installation pour cosSES Sta-Kon non isolées / fils ordinaires et fils d'avionnerie

N° de cat.	Boîteuse Matrice stationnaire	Poinçon Matrice amovible	GrosSEUR de cosSE
11803	-	-	D, E (tubulaire)
11805	-	-	E (joint brasé), F (tubulaire)
11806	11802-TB	-	F (Brasé), G
11807-TB	-	-	H
11808	-	-	J
11809	-	-	K
11810-TB	-	-	L
11811	-	-	M

Matrices d'installation pour cosSES Sta-Kon isolées nylon

N° de cat.	Jeu de matrices	GrosSEUR de cosSE
11821	-	RD (Tubulaire)
11822	-	RD (joint brasé), RE (tubulaire)
11823	-	RF
11824	-	RG
11825	-	RH
11826	-	RJ
11827	-	RK
11828	-	RL
11829	-	RM

Outils d'installation

Outil Shure-Stake à alimentation automatique



Sécurité, rapidité, volume élevé.

- Mécanisme Shure-Stake
- Commande au pied pleinement protégée
- Écran de sécurité transparent au-dessus de l'espace de la matrice
- Matrices à codes couleurs agencés aux cosses
- Calibres de fils : #26 à #10 AWG
- Convient aux cosses et aux cosses débranchables isolées et non isolées

Matrices d'installations pour l'outil 12050

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
12050	Unité pneumatique compacte pour la compression de cosses Sta-Kon montées sur ruban. Équipée du mécanisme Shure-Stake pour une compression exacte à chaque fois	1

Encombrement : largeur 30 po, hauteur 20 po, profondeur 20 po
 Poids : 55 lb
 Pression d'air : 90 à 125 psi à l'entrée

N° de cat. Matrice	Type de cosse Sta-Kon	Calibre AWG	Qté/Emb.
12051	RA – nylon	22–18	1
12054*	RA – vinyle	22–18	1
12061	RA – débranchable	22–18	1
12052	RB – nylon	16–14	1
12055*	RB – vinyle	16–14	1
12062	RB – débranchable	16–14	1
12056	RC – isolée nylon ou vinyle	12–10	1
12057	A – non isolées	22–18	1
12058	B – non isolées	16–14	1
12059	C – non isolées	12–10	1
12060	C – débranchable, non isolées	12–10	1

* Convient également aux connecteurs en nylon

Outils d'installation

BAT22-6NV2 – Sertisseuse ergonomique à piles



L'outil BAT22-6NV2 de Sta-Kon est motorisé, automatique et muni d'un levier simple pour une compression sans effort. C'est un excellent outil pour de nombreux marchés verticaux, comme les fabricants de panneaux, les intégrateurs de systèmes, les centres de données, les services publics et différents autres fabricants d'équipement d'origine (OEM) et services d'entretien, de réparation et de réfection (MRO). Son design ergonomique et son poids léger minimisent les risques de blessures dus au mouvement répétitif dont souffrent souvent les opérateurs qui utilisent des outils manuels traditionnels pour comprimer un grand nombre de connecteurs.

- Durée de vie de 150 000 cycles
- Extrêmement léger et efficace
- Comprime nos cosses Dragon Tooth et Sta-Kon

- Pile supplémentaire, chargeur de piles et mallette de transport inclus
- Puissante pile au lithium-ion avec un indicateur du niveau de charge
- Fonctionnement motorisé à levier simple pour une précompression manuelle facile, ainsi que des fonctions de compression et de rétraction automatiques
- Protection contre le blocage du moteur en cas de défaillance de fonctionnement
- Éclairage à DEL pour illuminer la zone de travail

Accessoires compris

- Mallette en plastique robuste pour faciliter le transport
- Deux piles 10,8 V lithium-ion avec chargeur de piles
- Plateau robuste pour le rangement des matrices de compression



Matrices d'installation pour BAT22-6NV2

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
BAT22-6NV2	Sertisseuse ergonomique à piles avec deux piles 10,8 V lithium-ion	1
Ensembles de matrices*		
DIE2001	Cosses isolées Sta-Kon 22-10 AWG	1
DIE2002	Cosses non isolées Sta-Kon 22-10 AWG	1
DIE2005	Cosses non isolées tubulaires Sta-Kon 16-14, 12-10, 8-6 AWG	1
DIE2007	Cosses isolées tubulaires Sta-Kon 8-6 AWG	1
DIE2009	Épissures Sta-Kon séries RB, RC, RP 22-10	1
DIE2500	Cosses isolées Spec-Kon 22-10 AWG	1
DIE1806**	Cosses Dragon Tooth séries 22F, L, R-6	1

* Matrices vendues séparément.

** L'ensemble DIE1806 n'est pas certifié CSA ni répertorié UL.



Outils d'installation

PAIR22-6 Sertisseuse pneumatique



Outil pneumatique portable pour travaux intensifs

- Force de compression : 1,25 tonne à 100 psi
- Convient aux cosses #22-#6 AWG
- Sert à l'installation de cosses Sta-Kon, ainsi que de ferrules et connecteurs Dragon Tooth
- Matrices interchangeables
- Chape ouverte pour faciliter l'insertion et l'enlèvement des cosses pour la compression

Matrices d'installation pour PAIR22-6

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
PAIR22-6	Chape ouverte, actionnée à main	1
Matrices de compression*		
DIE2001	Pour cosses isolées Sta-Kon #22-#10 AWG	1
DIE2002	Pour cosses non isolées Sta-Kon #22-#10 AWG	1
DIE2005	Pour cosses non isolées Sta-Kon #16-#10/#8-#6 AWG (tubulaires seulement)	1
DIE2007	Pour cosses isolées Sta-Kon #8-#6 AWG (tubulaires seulement)	1

* Matrices vendues séparément.

Remarque : Les matrices utilisées dans les outils BAIR22-6, PAIR22-6 et BAT22 6 sont interchangeables.

Remarque : Les outils à piles BPI4230OCR, BPLT6BSCR et BPLT62BSCR peuvent également être utilisés pour comprimer des cosses non isolées Sta-Kon.

Outils d'installation

Outil pneumatique à monter sur établi



BAIR22-6 — Outil pneumatique à monter sur établi

Comprime les connecteurs de calibres #22 à #6 AWG.

- Force de compression : 1,8 tonne à 100 psi
- Outil pneumatique à monter sur établi pour service intensif
- Court cycle de compression
- Mécanisme de contrôle Shure-Stake
- Actionné par interrupteur au pied
- Fonctionne avec les matrices standard des outils manuels ABB
- Sert à installer les cosses Sta-Kon et Spec-Kon, ainsi que les ferrules et connecteurs Dragon Tooth

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
BAIR22-6	Outil grande vitesse destiné à la production intensive; installe une large gamme de cosses Sta-Kon calibres #26-#6 AWG; utilise les matrices de la Série DIE2000 pour cosses isolées et non isolées; interrupteur au pied, flexible et lubrificateur à air inclus	1
Matrices de compression*		
DIE2001	Pour cosses isolées Sta-Kon #22-#10 AWG	1
DIE2002	Pour cosses non isolées Sta-Kon #22-#10 AWG	1
DIE2005	Pour cosses non isolées Sta-Kon #16-#10/#8-#6 AWG (tubulaires seulement)	1
DIE2007	Pour cosses isolées Sta-Kon #8-#6 AWG (tubulaires seulement)	1

* Matrices vendues séparément.

Remarque : Les matrices utilisées dans les outils BAIR22-6, PAIR22-6 et BAT22 6 sont interchangeables.

Remarque : Les outils à piles BPI42300CR, BPLT6BSCR et BPLT62BSCR peuvent également être utilisés pour comprimer les cosses non isolées Sta-Kon.



Comprime les connecteurs de calibres #8 AWG à 250 kcmil

Pratique et économique

Une gamme complète de matrices interchangeables conviennent à cet outil, les mêmes matrices utilisées dans les outils TBM6 ou TBM6S. Pour installer les matrices, il faut simplement tirer sur la goupille à ressort, enlever le poinçon, tasser le ressort de maintien et enlever l'emboîture des matrices.

Mécanisme Shure-Stake pour des connexions fiables

Les capteurs du mécanisme Shure-Stake déterminent la pression d'air à l'entrée et, si elle n'est pas suffisante, empêche l'outil d'engager le

cycle de compression. Il est donc impossible de sous-comprimer une connexion. Une source de pression de 85 à 90 psi est nécessaire.

Sécurité = Productivité élevée et réduction des temps d'inactivité

Parmi les éléments qui visent la sécurité se trouvent un écran par-dessus les matrices, un interrupteur d'air actionné par une légère pression du doigt et un interrupteur au pied complètement protégé pour prévenir l'actionnement accidentel de l'outil. De plus, l'outil peut être monté sur établi pour une stabilité et un contrôle accru. Pour faciliter le sertissage de gros connecteurs sur des fils de gros calibre, le bloc-tête de l'outil peut être monté en porte à faux de l'établi.

Outil pneumatique à monter sur établi

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
25000	Outil pneumatique compact pour service intensif. Sert à installer les cosses Sta-Kon isolées nylon et non isolées sur des fils de calibres #8 AWG à 250 kcmil; les versions non isolées s'installent aussi rapidement, avec autant de fiabilité.	1

Remarque : Cet outil utilise les mêmes matrices que les outils manuels TBM6 et TBM6S page B60.

Outils d'installation

Presse hydraulique



Installe les cosses Sta-Kon isolées et non isolées.

Presse hydraulique 12 tonnes

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
13400	Presse hydraulique 12 tonnes, fournie avec adaptateur TBM12D-AR, sert à comprimer les cosses Sta-Kon isolées et non isolées de calibres #8 AWG à 250 kcmil (matrices vendues séparément)	1

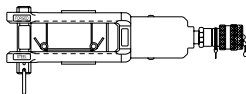


Inscrit au répertoire militaire. Assure 12 tonnes de force de compression.

Outil de compression 12 tonnes (Spécification militaire MS25441-1)

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
13642M	Outil hydraulique à force de compression de 12 tonnes pour installer les cosses Sta-Kon de calibres #8 AWG à 250 kcmil (matrices vendues séparément)	1

Schéma



Matrices hexagonales pour cosses Sta-Kon non isolées – Outils 13642M et 13400

N° de cat.	Cosses tubulaires	Cosses à joint brasé	Gros. de cosse Sta-Kon	Calibre de fil	Code de matrice hex.	Qté/Emb.
11732	—	—	D	8	21	21
—	11733	—	D	8	24	24
11733	—	—	E	6	24	24
—	11734	—	E	6	29	29
11734	—	—	F	4	29	29
—	11735	—	F	4	33	33
11736	—	—	G	2-1	37	37
11737	—	—	H	1/0	42	42
11738	—	—	J	2/0	45	45
11739	—	—	K	3/0	50	50
11740	—	—	L	4/0	54	54
11771	—	—	M	250 kcmil	62	62

Matrices hexagonales pour cosses non isolées Sta-Kon – Outil 13642M (inscrit au répertoire militaire)

N° de cat. Matrice	Gros. de cosse Sta-Kon	Calibre de fil	Qté/Emb.
11781M	D	8	1
11782M	E	6AN	1
11783M	F	4AN	1
11784M	G	2AN	1
11785M	H	1AN	1
11786M	J	1/0AN	1
11787M	K	2/0AN	1
11788M	L	3/0AN	1
11789M	M	4/0AN	1

Matrices d'installation pour cosses isolées Sta-Kon – Outils 13642M (inscrit au répertoire militaire)

N° de cat. Matrice	Gros. de cosse Sta-Kon	Calibre de fil	Qté/Emb.
21707M	RD	8	1
21708M	RE	6	1
21709M	RF	4	1
21710M	RG	2-1	1
21711M	RH	1/0	1
21712M	RJ	2/0	1
21713M	RK	3/0	1
21714M	RL	4/0	1
21715M	RM	250 kcmil	1

Matrices à indentation pour cosses Sta-Kon non isolées à joint brasé – Outils 13642M et 13400

N° de cat. Emboîture	N° de cat. Poinçon	Gros. de cosse Sta-Kon	Calibre de fil	Qté/Emb.
13643	13650	D	8	1
13644	13650	E	6	1
13645	13650	F	4	1

Matrices à indentation pour cosses tubulaires non isolées Sta-Kon – Outils 13642M et 13400

N° de cat. Emboîture	N° de cat. Poinçon	Gros. de cosse Sta-Kon	Calibre de fil	Qté/Emb.
13654	13650	G	2-1	1
13655	13650	H	1/0	1
13656	13650	J	2/0	1
13657	13650	K	3/0	1
13658	13650	L	4/0	1
13659	13650	M	250 kcmil	1

Matrices à indentation pour cosses à drapeau Sta-Kon – Outils 13642M et 13400

N° de cat. Emboîture	N° de cat. Poinçon	Gros. de cosse Sta-Kon	Calibre de fil	Qté/Emb.
21733	21731	D	8	1
21734	21731	E	6	1
21735	21731	F	4	1
21736	21732	G	2	1
21737	21732	H	1	1
21738	21732	J	1/0	1
21739**	21732	K	2/0	1
21740**	21732	L	3/0	1
21741**	21732	M	4/0	1

** Les matrices 21739, 21740 et 21741 doivent demeurer dans la presse 13642M avec le poinçon 21732 lors du calibrage

Outils d'installation

Pompe hydraulique électrique



- Pompe conçue pour usage avec des cylindres à simple action et des outils à capacité nominale de fonctionnement de 10 000 psi
- Mallette de transport en métal incluse
- Interrupteur manuel 13620 et flexible hydraulique 13619 nécessaires au fonctionnement, vendus séparément

Spécifications

- Moteur : 1/2 HP, 115 V, 50-60 Hz, 10 A
- Débit : 170 po cu/min à 100 psi 32 po cu/min à 1 000 psi 25 po cu/min à 5 000 psi 18 po cu/min à 10 000 psi
- Réservoir Volume: 104 cu. po (0,45 gal.)
- Dimensions : 6 x 8 x 16 po
- Poids : 25 lb.

13600 – Pompe hydraulique électrique

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
13600	Pompe hydraulique électrique – interrupteur manuel ou au pied et flexible non métallique nécessaires au fonctionnement (vendus séparément)	1



- Dotée du mécanisme de contrôle Shure-Stake, cette pompe exige 9800 psi de pression avant d'engager le cycle de compression afin de prévenir la possibilité de sous compression
- Conçue pour usage avec des cylindres à simple action et des outils à capacité nominale de fonctionnement de 10 000 psi
- Mallette de transport en métal incluse

Spécifications

- Moteur : 1/2 HP, 115 V, 50-60 Hz, 12,5 A
- Débit : 170 po cu/min à 100 psi 32 po cu/min à 1 000 psi 25 po cu/min à 5 000 psi 18 po cu/min à 10 000 psi
- Contenance du réservoir : 104 po cu (0,45 gal)
- Dimensions : 8½ x 10½ x 16 po
- Poids : 35 lb

13610A – Pompe hydraulique électrique à mécanisme de contrôle Shure-Stake

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
13610A	Pompe hydraulique électrique à mécanisme de contrôle Shure Stake – interrupteur manuel ou au pied et flexible non métallique nécessaires au fonctionnement (vendus séparément)	1

Outils d'installation

Pompe hydraulique électrique



- Conçue pour assurer une compression exacte de chaque cosse en applications de service intensif OEM
- Pompe robuste grand débit à deux étages pour applications OEM
- Afin d'éviter les ratés, le mécanisme de contrôle Shure-Stake exige une pression de 9800 psi avant d'engager le cycle de compression
- Interrupteur à main ou au pied nécessaire au fonctionnement (vendu séparément)

Spécifications

- Moteur : 1-1/2 hp, 115 V, 60 Hz, 23 A
- Débit : 235 po cu/min à 200 psi 6 po cu/min à 8000 psi
- Contenance du réservoir : 462 po cu (2 gal)
- Dimensions : 10³/₄ x 15 x 20⁻³/₄ po
- Poids : 60 lb

13810 – Pompe hydraulique électrique à mécanisme de contrôle Shure-Stake (service intensif)

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
13810	Pompe hydraulique électrique robuste grand débit à mécanisme Shure-Stake. Interrupteur à main ou au pied nécessaire au fonctionnement (vendu séparément)	1

Accessoires pour les pompes électriques

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
Accessoires pour la pompe 13600		
13620	Interrupteur à main	1
13589A	Interrupteur au pied	1
13619	Flexible non métallique 10 pi	1
13618	Flexible non métallique 20 pi	1
13600S	Support de type traîneau pour la pompe 13600	1
Accessoires pour les pompes 13610A et 13810		
13611	Interrupteur à main	1
13612	Interrupteur au pied	1
13619	Flexible non métallique 10 pi	1

Guide de sélection des matrices

Renseignements essentiels pour déterminer les produits nécessaires à vos tâches.

Guide de sélection

Type	Séries de cosses	Pincés à sertir					Outils ergonomiques manuels à rochet						Outils manuels à rochet			
		WT110M	WT111M	WT112M	WT161M	WT2000	ERG4001	ERG4002	ERG4004	ERG4005	ERG4006	ERG4255	WT1377	WT145A	WT145C	WT2130A
Cosses isolées nylon	RZ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RA, RAX	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RBC, RC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Épissures bout à bout isolées nylon	RA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Épissures parallèles isolées nylon	RAA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RBB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RCC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses débranchables entièrement isolées nylon (sauf grosseur 0,110)	RA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses, épissures et cosses débranchables thermorétractables	RAS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RBS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RCS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses et épissures isolées vinyle	RA, RAA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RB, RBB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RC, RCC, RBC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses et épissures non isolées	A, AA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B, BB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C, CC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Connecteurs de fils	RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses et épissures à résistance thermique élevée	Anneaux NW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Épissures NW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Manchon serre-isolant	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses débranchables 0,110	A, B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RA, RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses à drapeau	AB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses et épissures isolées Tefzel	RAT, RAAT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RB, RBBT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RC, RCCT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses débranchables isolées vinyle	RA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	RC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cosses débranchables non isolées	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont.

Guide de sélection des matrices

Renseignements essentiels pour déterminer les produits nécessaires à vos tâches.

Guide de sélection

Type	Séries de cosses	BAT22-6NV2 / BAIR22-6/ PAIR22-6				Outil à alimentation automatique/Ruban Mylar									
		DIE2001	DIE2002	DIE2005	DIE2009	12051	12052	12054	12055	12056	12057	12058	12059	12060	
Cosses isolées nylon	RZ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RA, RAX		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RB		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RBC, RC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Épissures bout à bout isolées nylon	RA		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RB		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Épissures parallèles isolées nylon	RAA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RBB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RCC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses débranchables entièrement isolées nylon (sauf grosseur 0,110)	RA		-	-	-		-		-	-	-	-	-	-	
	RB		-	-	-	-		-		-	-	-	-	-	
	RC		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
Cosses, épissures et cosses débranchables thermorétractables	RAS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RBS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RCS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses et épissures isolées vinyle	RA, RAA		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	
	RB, RBB		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
	RC, RCC, RBC		-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	
Cosses et épissures non isolées	A, AA	-		-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	
	B, BB	-			-	-	-	-	-	-	-		-	-	
	C, CC	-			-	-	-	-	-	-	-	-		-	
Connecteurs de fils	RB		-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RC	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RP	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	PT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses et épissures à résistance thermique élevée	Anneaux NW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Épissures NW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Manchon serre-isolant	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses débranchables 0,110	A, B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RA, RB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses à drapeau	AB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses et épissures isolées Tefzel	RAT, RAAT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RB, RBBT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	RC, RCCT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cosses débranchables isolées vinyle	RA		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	
	RB		-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	
	RC		-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	
Cosses débranchables non isolées	A	-		-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	
	B	-			-	-	-	-	-	-	-		-	-	
	C	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont.

Guide de sélection des matrices

Faites le choix des numéros de matrices appropriées

Description	Série	Type	Outils manuels à rochet TBM6 et TBM6S N° de cat. des matrices			Sertisseuses BPI42300CR, BPLT68SCR et BPLT62BSCR		Outils hydrauliques 13642M (MS25441-1) et 13400		
			Outil manuel à matrices	Emboîture (stationnaire)	Poinçon (amovible)	Matrices hex.	Code de matrice	Matrices hex	Emboîture	Poinçon
Cosses et épissures non isolées	D	Tubulaire	ERG4005	11803	11802-TB	—	—	11781M*	13651	13650**
	D	Tubulaire	ERG4008	11803	11802-TB	—	—	11781M*	13651	13650**
	D	Tubulaire	WT3185/WT115A	11803	11802-TB	TBM6221	21	11732	13651	13650**
	D	Brasé	WT3185/WT115A	11803	11802-TB	TBM6224	24	11733	13643	13650**
	E	Tubulaire	ERG4005	11803	11802-TB	—	—	11782M	13652	13650**
	E	Tubulaire	ERG4008	11803	11802-TB	—	—	11782M	13652	13650**
	E	Tubulaire	WT3185/WT115A	11803	11802-TB	TBM6224	24	11733*	13652	13650**
	E	Brasé	WT3185/WT115A	11804	11802-TB	TBM6229	29	11734	13644	13650**
	F	Tubulaire	ERG4008	11805	11802-TB	—	—	11783	13653	13650**
	F	Tubulaire	WT3185/WT115A	11805	11802-TB	TBM6229	29	11734*	13653	13650**
	F	Brasé	WT3185/WT115A	11806	11802-TB	TBM6233	33	11735	13645	13650**
	G	Tubulaire	ERG4008	11806	11802-TB	—	—	11784M*	13654	13650**
	G	Tubulaire	WT3185/WT115A	11806	11802-TB	TBM6237	37	11736	13654	13650**
	H	Tubulaire	ERG4008	11807-TB	11802-TB	—	—	11785M*	13655	13650**
	H	Tubulaire	WT3185	11807-TB	11802-TB	—	—	11785M*	13655	13650**
	H	Tubulaire	WT3185	11807-TB	11802-TB	TBM6242	42	11737	13655	13650**
	J	Tubulaire	WT3185	11808	11802-TB	—	—	11786M*	13656	13650**
	J	Tubulaire	WT3185	11808	11802-TB	TBM6245	45	11738	13656	13650**
	K	Tubulaire	—	11809	11802-TB	—	—	11787M*	13657	13650**
	K	Tubulaire	—	11809	11802-TB	TBM6250	50	11739	13657	13650**
L	Tubulaire	—	11810-TB	11802-TB	—	50	11788M*	13658	13650**	
L	Tubulaire	—	11810-TB	11802-TB	TBM6254	54	11740	13658	13650**	
M	Tubulaire	—	11811	11802-TB	—	54	11789M*	13659	13650**	
M	Tubulaire	—	11811	11802-TB	TBM6262	62	11771	13659	13650**	
Cosses et épissures isolées	RD	Tubulaire	ERG4007	-----	11821 (Jeu)	—	—	-----	21707M* (Jeu)	
	RD	Brasé & Tubulaire	—	-----	11822 (Jeu)	—	—	-----	21708M* (Jeu)	
	RE	Tubulaire	ERG4007	-----	11822 (Jeu)	—	—	-----	21708M* (Jeu)	
	RE	Brasé	—	-----	11823 (Jeu)	—	—	-----	21709M* (Jeu)	
	RF	Tubulaire	—	-----	11823 (Jeu)	—	—	-----	21709M* (Jeu)	
	RF	Brasé	—	-----	11824 (Jeu)	—	—	-----	21710M* (Jeu)	
	RG	Tubulaire	—	-----	11824 (Jeu)	—	—	-----	21710M* (Jeu)	
	RH	Tubulaire	—	-----	11825 (Jeu)	—	—	-----	21711M* (Jeu)	
	RJ	Tubulaire	—	-----	11826 (Jeu)	—	—	-----	21712M* (Jeu)	
	RK	Tubulaire	—	-----	11827 (Jeu)	—	—	-----	21713M* (Jeu)	
	RL	Tubulaire	—	-----	11828 (Jeu)	—	—	-----	21714M* (Jeu)	
	RM	Tubulaire	—	-----	11829 (Jeu)	—	—	-----	21715M* (Jeu)	
Cosses à drapeau non isolées	D	—	WT129	—	—	—	—	—	21733	21731
	E	—	WT129	—	—	—	—	—	21734	21731
	F	—	WT129	—	—	—	—	—	21735	21731
	G	—	WT129	—	—	—	—	—	21736	21732
	H	—	—	—	—	—	—	—	21737	21732
	J	—	—	—	—	—	—	—	21738	21732
	K	—	—	—	—	—	—	—	21739	21732
	L	—	—	—	—	—	—	—	21740	21732
	M	—	—	—	—	—	—	—	21741	21732

** Indique une matrice inscrite au répertoire militaire.

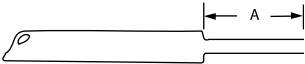
** Pour commander la version militaire, ajoutez le suffixe « M » au numéro de catalogue du poinçon (13650M). Le numéro de catalogue de l'emboîture ne change pas.

Tableau de sélection des fils

Grosseurs de goujons et trous de passage

Grosueur de goujon	2	4	6	8	10	¼	⅜	½	⅝	¾	⅞	1
Dia. min. du trou (po)	0,92	0,116	0,143	0,169	0,196	0,262	0,323	0,388	0,453	0,516	0,650	0,775
Dia. min. du trou (mm)	2,337	2,946	3,632	4,292	4,978	6,655	8,204	9,855	11,506	13,106	16,510	19,685

Longueurs de dénudage

Schéma	Longueur de dénudage	Séries de cosses	Longueur de dénudage « A » recommandée pour cosses standard
	Non isolées	A	¼
		B	¼
		C, BC	5/16
	Isolées vinyle (ajoutez ¼ po pour les types à entrée en entonnoir)	RA	¼
		RB	¼
		RC, RBC	11/32
	Isolées nylon ou Tefzel	RA	7/32
		RB	7/32
		RC, RBC	5/16
	Isolées nylon ou Tefzel sur fils d'avionnerie (AN) ou standard	RD	17/32
		RE	17/32
		RF	9/16
		RG	11/16
		RH	11/16
		RJ	¾
		RK	7/8
		RL	7/8
	Non isolées sur fils d'avionnerie (AN) ou standard	RM	1
		D	15/32
		E	15/32
F		½	
G		41/64	
H		43/64	
J		47/64	
K	55/64		
L	55/64		
M	59/64		

Tefzel est une marque déposée de la firme DuPont

Tableau de sélection des fils

AWG ou AN	Torons individuels		Conducteur entier			
	Vaisseaux militaires†	Nbre.	Dia. (po)	Superficie en mils circ.	Dia. (po)	Dia. (mm)
Calibre 22						
22	3/5 (1)	1	0,025	642	0,025	0,635
22	3/5 (7)	7	0,010	703	0,030	0,762
AN-22*		7	**	704	0,032	0,813
	1/2 (21)	21	0,005	525	0,028	0,711
Calibre 20						
20	1 (1)	1	0,032	1 022	0,032	0,813
20	–	7	0,012	1 024	0,036	0,914
20	–	10	0,010	1 005	0,040	1,016
20	–	19	0,007	1 022	0,037	0,940
20	–	26	0,006	1 034	0,039	0,991
AN-20*	–	7	**	1 119	0,040	1,016
–	1 (7)	7	0,013	1 119	0,038	0,965
–	1 (10)	10	0,010	1 005	0,038	0,965
–	1 (26)	26	0,006	1 034	0,042	1,067
Calibre 18						
18	1 1/2 (1)	1	0,040	1 624	0,040	1,016
18	1 1/2 (7)	7	0,016	1 624	0,049	1,245
18	1 1/2 (16)	16	0,010	1 608	0,049	1,245
18	–	19	0,009	1 624	0,046	1,168
18	1 1/2 (41)	41	0,006	1 630	0,049	1,245
AN-18*	2 (7)	7	0,016	1 779	0,048	1,219
Calibre 16						
16	2 1/2 (1)	1	0,051	2 583	0,051	1,295
16	–	7	0,019	2 583	0,058	1,473
16	–	19	0,012	2 601	0,058	1,473
16	–	26	0,010	2 613	0,059	1,499
16	–	65	0,006	2 580	0,058	1,473
AN-16*	2 1/2 (19)	19	0,011	2 407	0,061	1,549
	2 1/2 (26)	26	0,010	2 613	0,061	1,549
Calibre 14						
14	–	1	0,064	4 107	0,064	1,626
14	–	7	0,024	4 107	0,073	1,854
14	–	19	0,015	4 107	0,074	1,880
14	–	37	0,011	4 107	0,074	1,880
14	–	14	0,009	4 157	0,083	2,108
14	–	104	0,006	4 128	0,074	1,880
AN-14*	–	19	**	3 830	0,076	1,930
–	3 (7)	7	0,020	2 828	0,060	1,524
–	3 (19)	19	0,013	3 036	0,063	1,600
–	4 (1)	1	0,064	4 107	0,064	1,626
–	4 (7)	7	0,025	4 497	0,076	1,930
–	4 (19)	19	0,014	3 828	0,072	1,829
–	4 (41)	41	0,010	4 121	0,077	1,956

AWG ou AN	Torons individuels		Conducteur entier			
	Vaisseaux militaires†	Nbre.	Dia. (po)	Superficie en mils circ.	Dia. (po)	Dia. (mm)
Calibre 12						
12	–	1	0,081	6 530	0,081	2,057
12	–	7	0,031	6 530	0,092	2,337
12	–	19	0,019	6 530	0,093	2,362
12	–	37	0,013	6 530	0,093	2,362
12	–	49	0,012	6 593	0,104	2,642
12	–	65	0,010	6 533	0,093	2,362
12	–	104	0,008	6 574	0,094	2,388
12	–	165	0,006	6 559	0,095	2,413
AN-12*	6 (19)	19	0,018	6 088	0,096	2,438
–	6 (7)	7	0,031	6 512	0,092	2,337
–	6 (65)	65	0,010	6 533	0,097	2,964
Calibre 10						
10	–	1	0,102	10 380	0,102	2,591
10	–	7	0,039	10 380	0,116	2,946
10	–	19	0,023	10 380	0,117	2,972
10	–	37	0,017	10 443	0,117	2,972
10	–	49	0,015	10 445	0,131	2,327
10	–	104	0,010	10 452	0,116	2,946
AN-10*	–	37	**	10 380	0,117	2,972
–	9 (7)	7	0,036	9 016	0,108	2,743
–	9 (37)	37	0,016	9 402	0,109	2,769
–	9 (90)	90	0,010	9 045	0,120	3,048

* MIL-W-5086.

** Diamètre des torons non précisé

† MIL-E-16366 A.

Tableau de sélection des fils

AWG ou AN	Torons individuels		Conducteur entier			
	Vaisseaux militaires†	Nbre	Dia. (po)	Superficie en mils circ.	Dia. (po)	Dia. (mm)
Calibre 9						
9	-	7	0,043	13 090	0,130	3,302
	14 (7)	7	0,045	14 340	0,136	3,454
Calibre 8						
8	-	7	0,049	16 510	0,146	3,712
8	-	19	0,030	16 510	0,148	3,763
8	-	37	0,021	16 510	0,148	3,763
Calibre 7						
7	-	1	0,144	20 820	0,144	3,662
-	14 (7)	7	0,045	14 340	0,136	3,454
-	14 (140)	140	0,010	14 070	0,145	3,787
Calibre 6						
6	-	7	0,061	25 250	0,184	4,672
6	-	19	0,037	26 250	0,186	4,722
6	-	37	0,027	26 250	0,186	4,722
6	-	49	0,023	26 146	0,208	5,283
6	-	661	0,006	26 274	0,259	6,579
Calibre 5						
5	-	1	0,181	33 100	0,181	4,595
-	20 (49)	7x7	0,020	19 800	0,180	4,570
-	23 (7)	7	0,057	22 800	0,171	4,345
-	23 (228)	19x12	0,010	22 190	0,190	4,830
-	26 (49)	7x7	0,023	26 250	0,210	5,330
Calibre 4						
4	-	7	0,077	41 740	0,232	5,891
4	-	19	0,047	41 740	0,235	5,967
4	-	37	0,034	41 740	0,235	5,967
Calibre 3						
3	-	1	0,229	52 630	0,229	5,819
-	30 (304)	19x16	0,010	30 550	0,220	5,590
-	33 (336)	7x48	0,010	33 370	0,235	5,967
-	40 (19)	19	0,045	38 910	0,226	5,742
-	42 (49)	7x7	0,029	41 740	0,260	6,600
-	42 (209)	19x11	0,014	42 110	0,260	6,600
-	50 (19)	19	0,051	49 080	0,254	6,452

AWG ou AN	Torons individuels		Conducteur entier			
	Vaisseaux militaires†	Nbre	Dia. (po)	Superficie en mils circ.	Dia. (po)	Dia. (mm)
Calibre 2						
2	-	7	0,097	66 370	0,292	7,421
2	-	19	0,059	66 370	0,296	7,522
2	-	37	0,042	66 370	0,297	7,548
2	-	49	0,037	66 356	0,331	8,405
2	-	133	0,022	66 140	0,335	8,507
AN-2*	-	663	**	66 832	0,345	8,767
-	53 (532)	19x28	0,010	53 470	0,304	7,772
-	60 (37)	37	0,040	60 090	0,282	7,161
-	60 (304)	19x16	0,014	61 260	0,310	7,870
-	66 (133)	19x7	0,022	66 370	0,330	8,380
-	75 (37)	37	0,045	75 780	0,317	8,048
Calibre 1						
1	-	7	0,109	83 690	0,328	8,333
1	-	19	0,066	83 690	0,332	8,431
1	-	37	0,048	83 690	0,333	8,456
1	-	61	0,037	83 690	0,333	8,456
1	-	133	0,025	83 690	0,377	9,578
1	-	259	0,018	83 916	0,378	9,603
AN-1*	-	812	**	81 807	0,384	9,752
-	83 (418)	19x22	0,014	84 230	0,380	9,650
-	84 (2107)	2107	**	83 690	0,410	10,41

* MIL-W-5086

** Diamètre des torons non précisé

† MIL-E-16366 A

Tableau de sélection des fils

AWG ou AN	Torons individuels		Conducteur entier			
	Vaisseaux militaires†	Nbre	Dia. (po)	Superficie en mils circ.	Dia. (po)	Dia. (mm)
Calibre 1/0						
1/0	–	7	0,123	105 500	0,368	9,343
1/0	–	19	0,075	105 500	0,373	9,476
1/0	–	37	0,053	105 500	0,374	9,502
1/0	–	61	0,042	105 500	0,374	9,502
1/0	–	133	0,028	105 761	0,423	10,721
1/0	–	259	0,020	105 672	0,424	10,772
AN-0*	–	1 033	**	104 118	0,432	10,971
–	100 (61)	61	0,040	99 060	0,363	9,216
–	105 (259)	37x7	**	105 500	0,410	10,410
Calibre 2/0						
–	105 (2646)	2646	**	105 500	0,460	11,680
2/0	–	7	0,138	133 100	0,414	10,512
2/0	–	19	0,084	133 100	0,419	10,639
2/0	–	37	0,060	133 100	0,420	10,670
2/0	–	61	0,047	133 100	0,420	10,670
2/0	–	133	0,032	132 800	0,474	12,042
2/0	–	259	0,023	133 462	0,477	12,118
AN-00*	–	1327	**	133 665	0,490	12,450
–	125 (61)	61	0,045	124 900	0,407	10,338
–	133 (259)	37x7	**	133 100	0,460	11,680
–	133 (684)	19x36	0,014	137 800	0,480	12,190
–	133 (3 325)	3 325	**	133 100	0,520	13,210
–	150 (61)	61	0,051	157 600	0,457	11,608
Calibre 3/0						
3/0	–	7	0,155	167 800	0,464	11,782
3/0	–	19	0,094	167 800	0,470	11,940
3/0	–	37	0,067	167 800	0,471	11,965
3/0	–	61	0,052	167 800	0,472	11,991
3/0	–	133	0,036	167 607	0,533	13,536
3/0	–	259	0,026	167 402	0,536	13,612
3/0	–	4 227	0,006	168 023	0,610	15,490
–	150 (760)	19x40	0,014	153 100	0,510	12,950
–	168 (427)	61x7	**	167 800	0,520	13,210

AWG ou AN	Torons individuels		Conducteur entier			
	Vaisseaux militaires†	Nbre	Dia. (po)	Superficie en mils circ.	Dia. (po)	Dia. (mm)
Calibre 4/0						
4/0	–	7	0,174	211 600	0,522	13,261
4/0	–	19	0,106	211 600	0,528	13,413
4/0	–	37	0,076	211 600	0,529	13,439
4/0	–	61	0,059	211 600	0,530	13,460
4/0	–	133	0,040	211 736	0,599	15,219
4/0	–	259	0,029	211 845	0,601	15,265
AN-000*	–	1661	**	167 332	0,548	13,923
–	200 (61)	61	0,057	198 700	0,514	13,652
–	200 (988)	19x52	0,014	199 100	0,580	14,730
Calibre 250 kcmil						
250,000	–	19	0,115	250 000	0,574	14,582
250,000	–	37	2	250 000	0,575	14,607
250,000	–	61	0,064	250 000	0,576	14,632
250,000	–	91	0,052	250 000	0,576	14,632
AN-0000*	–	2104	**	211 954	0,615	15,617
–	220 (259)	37x7	0,029	220 700	0,610	15,490
–	250 (61)	61	0,064	250 000	0,577	14,658

* MIL-W-5086

** Diamètre des torons non précisé

† MIL-E-16366 A

Tableau des emballages

N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB
10RC-10	RC367	14RB-8	RB867	2B-16	RBB25	B14-10G	B87G
10RC-10F	RC1157	14RB-8F	RB657	2B18-16	B1B	B14-110F	B10TB
10RC-10FL	RC2227	14RB-8FL	RB2237	2C-10	CC2-TB	B14-111F	B11-TB
10RC-10FLX	RC2227-250	14RB-8FLX	RB2237-200	2C-12	RCC26	B14-12	B75TB
10RC-10FX	RC1157-250	14RB-8FX	RB657-200	2C14-12	C1C	B14-14	B71
10RC-10X	RC367-250	14RB-8X	RB867-200	2D10-9	D1D	B14-250	B250
10RC-14	RC717	14RBC-10	RBC877	2D-8	DD102	B14-250A	B252G
10RC-14F	RC1167	14RBC-12	RBC757	2E-6	EE2	B14-250F	B250G
10RC-14FL	RC2237	14RBC-14	RBC717	2E8-7	E1E	B14-250T	B251G
10RC-14X	RC717-250	14RBC-38	RBC797	2F-4	FF2	B14-251T	B251
10RC-250F	RC257	14RBC-516	RBC727	2F6-5	F1F	B14-38	B73
10RC-250T	RC2517	14RBC-6	RBC857	2G21	GG2	B14-4	B132
10RC-251T	RC25177	14RBC-8	RBC867	2G4-2	G1G	B14-516	B72
10RC-2577	RC2573	14RBD-182	RBD1827	2RA18	RAA21	B14-6	B133
10RC-38	RC737	14RBD-18277	RBD18277	2RA18X	RAA217-170	B14-6F	B64
10RC-38X	RC737-250	14RBD-183	RBD1837	2RAA	RAA23	B14-6FL	B220-TB
10RC-516	RC707	14RBD-18377	RBD18377	2RB14	RBB21	B14-6FS	B19
10RC-55PT	RC55PT	18RA-10	RA877	2RB14X	RBB217-200	B14-8	B86
10RC-6	RC337	18RA-10F	RA1157	2RBB	RBB23	B14-8F	B65TB
10RC-6F	RC1337	18RA-10FL	RA2257	2RC10	RCC21	B14-8FL	B223
10RC-6FL	RC2207	18RA-10FLX	RA2257-170	2RC10X	RCC217-250	B14-D	B23
10RC-6FLX	RC2207-250	18RA-14	RA717	2RCC	RCC23	BC14-10	BC87
10RC-6X	RC337-250	18RA-250F	RA257	2RD8	RDD27	BC14-12	BC75
10RC-8	RC777	18RA-250T	RA2517	2RE6	REE28	BC14-14	BC71
10RC-8F	RC1147	18RA-251T	RA25177	A18-10	A87	BC14-38	BC79
10RC-8FL	RC2217	18RA-2577	RA2573	A18-10F	A115-TB	BC14-516	BC72
10RC-8FLX	RC2217-250	18RA-38	RA737	A18-10FL	A225	BC14-6	BC85
10RC-8X	RC777-250	18RA-4	RA77	A18-110F	A10-TB	BC14-8	BC86
14RB-10	RB877	18RA-47PT	RA47PT	A18-111F	A11	BD14-183	BD183
14RB-10F	RB1157	18RA-516	RA727	A18-12	A75	C10-10	C26
14RB-10FL	RB2257	18RA-516X	RA727-170	A18-14	A71	C10-10A	C53-TB
14RB-10FLX	RB2257-200	18RA-6	RA857	A18-250	A250-TB	C10-10F	C115
14RB-10FX	RB1157-200	18RA-6F	RA1167	A18-250A	A252G	C10-10FL	C222-TB
14RB-10X	RB877-200	18RA-6FL	RA2217	A18-251T	A251	C10-12	C75
14RB-14	RB717	18RA-6FLX	RA2217-170	A18-38	A73	C10-14	C71
14RB-14X	RB717-200	18RA-6FX	RA1167-170	A18-516	A72	C10-14F	C116-TB
14RB-250F	RB257	18RA-6X	RA857-170	A18-6	A85	C10-250A	C252G
14RB-250T	RB2517	18RA-8	RA867	A18-6F	A116	C10-250F	C250
14RB-251T	RB25177	18RA-8F	RA1147	A18-6FL	A221	C10-38	C73
14RB-2577	RB2573	18RA-8FL	RA2247	A18-8	A86	C10-516	C70
14RB-38	RB737	18RA-8FX	RA1147-170	A18-8F	A114	C10-6A	C51
14RB-4	RB1327	18RA-8X	RA867-170	A18-8FL	A224	C10-6F	C133
14RB-47PT	RB47PT	18RAD-182	RAD1827	AB14-10A	AB53	C10-6FL	C220-TB
14RB-516	RB727	18RAD-18277	RAD18277	AB14-6A	AB51	C10-6-SK	C33-TB
14RB-6	RB857	18RAD-183	RAD1837	AB14-8A	AB52	C10-8A	C52-TB
14RB-6F	RB647	18RAD-18377	RAD18377	AD18-182	AD182	C10-8F	C114
14RB-6FL	RB2207	2A-18	AA2	AD18-183	AD183	C10-8FL	C221
14RB-6FLX	RB2207-200	2A20	RAA24	B14-10	B87	C10-8-SK	C77
14RB-6FX	RB647-200	2A22-20	A1A	B14-10F	B115	D8-10	D36
14RB-6X	RB857-200	2B-14	BB2	B14-10FL	B225	D8-12	D75

Tableau des emballages

N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB
D8-14-SK	D71	RA18-8FS	RA1223	RC10-250A	RC2577F	A73	A18-38
D8-38	D73	RA18D	RA23	RC10-250F	RC250	A75	A18-12
D8-516	D72	RAD18-182	RAD1823	RC10-38	RC733	A85	A18-6
E6-10	E26	RAD18-183	RAD1833	RC10-38X	RC734	A86	A18-8
E6-12	E75	RB14-10	RB873	RC10-516	RC703	A87	A18-10
E6-14	E71	RB14-10F	RB1153	RC10-55PT	RC155PT	AA2	2A-18
E6-38	E73	RB14-10FL	RB2253	RC10-6	RC333	AB51	AB14-6A
E6-516	E72	RB14-10FS	RB1253	RC10-6F	RC1113	AB52	AB14-8A
F250TA	FTA250	RB14-10X	RB874	RC10-6FL	RC2203	AB53	AB14-10A
F4-10	F26	RB14-110F	RB10-SK	RC10-8	RC863	AD182	AD18-182
F4-12	F75	RB14-111F	RB11-TB	RC10-8F	RC1123	AD183	AD18-183
F4-14	F71-TB	RB14-12	RB753	RC10-8FL	RC2213	B10TB	B14-110F
F4-38	F73	RB14-14	RB713	RC10-8FS	RC1223	B115	B14-10F
F4-516	F72	RB14-14F	RB1163	RC10-8X	RC864	B11-TB	B14-111F
G2-12	G975	RB14-14X	RB714	RC55	RC6	B132	B14-4
G2-14	G971	RB14-250	RBB250	RD8-10	RD367	B133	B14-6
G2-38	G973	RB14-250A	RB2577F	RD8-12	RD757	B19	B14-6FS
G2-516	G972	RB14-250F	RB250	RD8-14	RD717	B1B 2	B18-16
H10-14	H971	RB14-250FP	RB250P	RD8-38	RD737	B220-TB	B14-6FL
J20-38	J973	RB14-38	RB733	RD8-516	RD727	B223	B14-8FL
K30-38	K973	RB14-38X	RB734	RE6-10	RE267	B225	B14-10FL
L40-38	L973	RB14-4	RB1323	RE6-12	RE757	B23	B14-D
M250-38	M973	RB14-47PT	RB147PT	RE6-14	RE717	B250	B14-250
NW14-10	NW83	RB14-516	RB723	RE6-38	RE737	B250G	B14-250F
NW14-12	NW84	RB14-516X	RB724	RE6-516	RE727	B251	B14-251T
NW14-6	NW81	RB14-6	RB853	RF4-10	RF267	B251G	B14-250T
NW22-10	NW23	RB14-6F	RB1113	RF4-12	RF757	B252G	B14-250A
RA18-10	RA873	RB14-6FL	RB2213	RF4-14	RF717	B64	B14-6F
RA18-10F	RA1153	RB14-6FS	RB1203	RF4-38	RF737	B65TB	B14-8F
RA18-10FL	RA2253	RB14-6X	RB854	RF4-516	RF727	B71	B14-14
RA18-10FS	RA1253	RB14-8	RB863	RG2-10	RG267	B72	B14-516
RA18-110F	RA10SK	RB14-8F	RB1123	RG2-12	RG757	B73	B14-38
RA18-111F	RA11	RB14-8FL	RB2233	RG2-14	RG717	B75TB	B14-12
RA18-12	RA753	RB14-8FS	RB1223	RG2-38	RG737	B86	B14-8
RA18-14	RA713	RB14-8X	RB864	RG2-516	RG727	B87	B14-10
RA18-14F	RA1163	RB44	RB4-TB	RP12	RP7	B87G	B14-10G
RA18-250A	RA2577F	RBC14-14	RBC713	A10-TB	A18-110F	BB2	2B-14
RA18-250F	RA250TB	RBC14-516	RBC723	A11	A18-111F	BC71	BC14-14
RA18-250FP	RA250P	RBD14-182	RBD1823	A114	A18-8F	BC72	BC14-516
RA18-38	RA733	RBD14-183	RBD1833	A115-TB	A18-10F	BC75	BC14-12
RA18-4	RA323	RC10-10	RC363	A116	A18-6F	BC79	BC14-38
RA18-47PT	RA147PT	RC10-10F	RC1153	A1A 2	A22-20	BC85	BC14-6
RA18-516	RA723	RC10-10FL	RC2223	A221	A18-6FL	BC86	BC14-8
RA18-6	RA853	RC10-10FS	RC1253	A224	A18-8FL	BC87	BC14-10
RA18-6F	RA1103	RC10-10X	RC364	A225	A18-10FL	BD183	BD14-183
RA18-6FL	RA2213	RC10-12	RC753	A250-TB	A18-250	C114	C10-8F
RA18-6FS	RA1203	RC10-14	RC713	A251	A18-251T	C115	C10-10F
RA18-8	RA863	RC10-14F	RC1163	A252G	A18-250A	C116-TB	C10-14F
RA18-8F	RA1123	RC10-14FL	RC2233	A71	A18-14	C133	C10-6F
RA18-8FL	RA2243	RC10-14X	RC714	A72	A18-516	C1C 2	C14-12

Tableau des emballages

N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB
C220-TB	C10-6FL	NW81	NW14-6	RA867-170	18RA-8X	RB714	RB14-14X
C221	C10-8FL	NW83	NW14-10	RA873	RA18-10	RB717	14RB-14
C222-TB	C10-10FL	NW84	NW14-12	RA877	18RA-10	RB717-200	14RB-14X
C250	C10-250F	RA10SK	RA18-110F	RAA21	2RA18	RB723	RB14-516
C252G	C10-250A	RA11	RA18-111F	RAA217-170	2RA18X	RB724	RB14-516X
C26	C10-10	RA1103	RA18-6F	RAA23	2RAA	RB727	14RB-516
C33-TB	C10-6-SK	RA1123	RA18-8F	RAA24	2A20	RB733	RB14-38
C51	C10-6A	RA1147	18RA-8F	RAD1823	RAD18-182	RB734	RB14-38X
C52-TB	C10-8A	RA1147-170	18RA-8FX	RAD1827	18RAD-182	RB737	14RB-38
C53-TB	C10-10A	RA1153	RA18-10F	RAD18277	18RAD-18277	RB753	RB14-12
C70	C10-516	RA1157	18RA-10F	RAD1833	RAD18-183	RB853	RB14-6
C71	C10-14	RA1163	RA18-14F	RAD1837	18RAD-183	RB854	RB14-6X
C73	C10-38	RA1167	18RA-6F	RAD18377	18RAD-18377	RB857	14RB-6
C75	C10-12	RA1167-170	18RA-6FX	RB10-SK	RB14-110F	RB857-200	14RB-6X
C77	C10-8-SK	RA1203	RA18-6FS	RB1113	RB14-6F	RB863	RB14-8
CC2-TB	2C-10	RA1223	RA18-8FS	RB1123	RB14-8F	RB864	RB14-8X
D1D	2D10-9	RA1253	RA18-10FS	RB1153	RB14-10F	RB867	14RB-8
D36	D8-10	RA147PT	RA18-47PT	RB1157	14RB-10F	RB867-200	14RB-8X
D71	D8-14-SK	RA2213	RA18-6FL	RB1157-200	14RB-10FX	RB873	RB14-10
D72	D8-516	RA2217	18RA-6FL	RB1163	RB14-14F	RB874	RB14-10X
D73	D8-38	RA2217-170	18RA-6FLX	RB11-TB	RB14-111F	RB877	14RB-10
D75	D8-12	RA2243	RA18-8FL	RB1203	RB14-6FS	RB877-200	14RB-10X
DD102	2D-8	RA2247	18RA-8FL	RB1223	RB14-8FS	RBB21	2RB14
E1E	2E8-7	RA2253	RA18-10FL	RB1253	RB14-10FS	RBB217-200	2RB14X
E26	E6-10	RA2257	18RA-10FL	RB1323	RB14-4	RBB23	2RBB
E71	E6-14	RA2257-170	18RA-10FLX	RB1327	14RB-4	RBB25	2B-16
E72	E6-516	RA23	RA18D	RB147PT	RB14-47PT	RBB250	RB14-250
E73	E6-38	RA250P	RA18-250FP	RB2207	14RB-6FL	RBC713	RBC14-14
E75	E6-12	RA250TB	RA18-250F	RB2207-200	14RB-6FLX	RBC717	14RBC-14
EE2	2E-6	RA2517	18RA-250T	RB2213	RB14-6FL	RBC723	RBC14-516
F1F	2F6-5	RA25177	18RA-251T	RB2233	RB14-8FL	RBC727	14RBC-516
F26	F4-10	RA257	18RA-250F	RB2237	14RB-8FL	RBC757	14RBC-12
F71-TB	F4-14	RA2573	18RA-2577	RB2237-200	14RB-8FLX	RBC797	14RBC-38
F72	F4-516	RA2577F	RA18-250A	RB2253	RB14-10FL	RBC857	14RBC-6
F73	F4-38	RA323	RA18-4	RB2257	14RB-10FL	RBC867	14RBC-8
F75	F4-12	RA47PT	18RA-47PT	RB2257-200	14RB-10FLX	RBC877	14RBC-10
FF2	2F-4	RA713	RA18-14	RB250	RB14-250F	RBD1823	RBD14-182
FTA250	F250TA	RA717	18RA-14	RB250P	RB14-250FP	RBD1827	14RBD-182
G1G	2G4-2	RA723	RA18-516	RB2517	14RB-250T	RBD18277	14RBD-18277
G971	G2-14	RA727	18RA-516	RB25177	14RB-251T	RBD1833	RBD14-183
G972	G2-516	RA727-170	18RA-516X	RB257	14RB-250F	RBD1837	14RBD-183
G973	G2-38	RA733	RA18-38	RB2573	14RB-2577	RBD18377	14RBD-18377
G975	G2-12	RA737	18RA-38	RB2577F	RB14-250A	RC1113	RC10-6F
GG2	2G21	RA753	RA18-12	RB47PT	14RB-47PT	RC1123	RC10-8F
H971	H10-14	RA77	18RA-4	RB4-TB	RB44	RC1147	10RC-8F
J973	J20-38	RA853	RA18-6	RB647	14RB-6F	RC1153	RC10-10F
K973	K30-38	RA857	18RA-6	RB647-200	14RB-6FX	RC1157	10RC-10F
L973	L40-38	RA857-170	18RA-6X	RB657	14RB-8F	RC1157-250	10RC-10FX
M973	M250-38	RA863	RA18-8	RB657-200	14RB-8FX	RC1163	RC10-14F
NW23	NW22-10	RA867	18RA-8	RB713	RB14-14	RC1167	10RC-14F

Tableau des emballages

N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB	N° de cat Emballage pour distributeurs ABB	N° de cat. Emballage ABB
RC1223	RC10-8FS	RD717	RD8-14
RC1253	RC10-10FS	RD727	RD8-516
RC1337	10RC-6F	RD737	RD8-38
RC155PT	RC10-55PT	RD757	RD8-12
RC2203	RC10-6FL	RDD27	2RD8
RC2207	10RC-6FL	RE267	RE6-10
RC2207-250	10RC-6FLX	RE717	RE6-14
RC2213	RC10-8FL	RE727	RE6-516
RC2217	10RC-8FL	RE737	RE6-38
RC2217-250	10RC-8FLX	RE757	RE6-12
RC2223	RC10-10FL	REE28	2RE6
RC2227	10RC-10FL	RF267	RF4-10
RC2227-250	10RC-10FLX	RF717	RF4-14
RC2233	RC10-14FL	RF727	RF4-516
RC2237	10RC-14FL	RF737	RF4-38
RC250	RC10-250F	RF757	RF4-12
RC2517	10RC-250T	RG267	RG2-10
RC25177	10RC-251T	RG717	RG2-14
RC257	10RC-250F	RG727	RG2-516
RC2573	10RC-2577	RG737	RG2-38
RC2577F	RC10-250A	RG757	RG2-12
RC333	RC10-6	RP7	RP12
RC337	10RC-6		
RC337-250	10RC-6X		
RC363	RC10-10		
RC364	RC10-10X		
RC367	10RC-10		
RC367-250	10RC-10X		
RC55PT	10RC-55PT		
RC6	RC55		
RC703	RC10-516		
RC707	10RC-516		
RC713	RC10-14		
RC714	RC10-14X		
RC717	10RC-14		
RC717-250	10RC-14X		
RC733	RC10-38		
RC734	RC10-38X		
RC737	10RC-38		
RC737-250	10RC-38X		
RC753	RC10-12		
RC777	10RC-8		
RC777-250	10RC-8X		
RC863	RC10-8		
RC864	RC10-8X		
RCC21	2RC10		
RCC217-250	2RC10X		
RCC23	2RCC		
RCC26	2C-12		
RD367	RD8-10		

Cosses Catamount



Cosses Catamount – Maintenant présentées en emballages pratiques, anti-versement et réutilisables

Vrai, les sacs en polyéthylène gardent leur contenu bien sec. Mais ils n'offrent aucune autre protection et ils ne sont pas écologiques. Voilà pourquoi les cosses Catamount sont maintenant vendues en contenants de plastique dur pour protéger les cosses de l'écrasement et pour permettre la réutilisation ou le recyclage une fois les contenants vides. ABB ajoute constamment à la valeur de ses produits. Avec ce nouveau contenant de plastique durable, les cosses ABB Catamount ont pris une valeur significative. Plus jamais de cosses répandues au sol ou perdues parce que l'emballage fait défaut.



Cosses à anneau isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Gros.	
		de	Qté/ Emb.
TV18-6R-XV	22-16	#6	15
TV18-8R-XV	22-16	#8	15
TV18-10R-XV	22-16	#10	15
TV14-6R-XV	16-14	#6	15
TV14-8R-XV	16-14	#8	15
TV14-10R-XV	16-14	#10	15
TV10-8R-XV	12-10	#8	15
TV10-10R-XV	12-10	#10	15
TV10-14R-XV	12-10	¼	15



Cosses à fourchette isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Gros.	
		de	Qté/ Emb.
TV18-6F-XV	22-16	#6	15
TV18-8F-XV	22-16	#8	15
TV14-6F-XV	16-14	#6	15
TV14-8F-XV	16-14	#8	15
TV14-10F-XV	16-14	#10	15
TV10-8F-XV	12-10	#8	15
TV10-10F-XV	12-10	#10	15
TV10-14F-XV	12-10	¼	15



Épissures bout à bout isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TV18-BS-XV	22-16
TV14-BS-XV	16-14	15	
TV10-BS-XV	12-10	15	

Ens. d'épissures bout à bout isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TV10-18-BS	22-18
	16-14	5	15
	12-10	5	15



Connecteurs de fils isolés nylon



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TN18-WJ-XV	22-18
TN14-WJ-XV	16-14	15	
TN10-WJ-XV	12-10	15	



Cosses femelles débranchables isolées vinyle – Série 250



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TV18-250FD-XV	22-16
TV14-250FD-XV	16-14	15	
TV10-250FD-XV	12-10	15	



Cosses mâles débranchables isolées vinyle – Série 250



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TV18-250MD-XV	22-16
TV14-250MD-XV	16-14	15	
TV10-250MD-XV	12-10	15	



Cosses à broche isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TV18-12PT-XV	22-16
TV14-12PT-XV	16-14	15	
TV10-14PT-XV	12-10	15	



Cosses à lame isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.	
		TV18-10BL-XV	22-16
TV14-10BL-XV	16-14	15	
TV14-18BL-XV	16-14	15	
TV10-10BL-XV	12-10	15	

Cosses Catamount



Cosses à fourchette de blocage isolées vinyle (deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TV18-10LFD-XV	22-16	15
TV18-6LFD-XV	22-16	15
TV18-8LFD-XV	22-16	15
TV14-10LFD-XV	16-14	15
TV14-6LFD-XV	16-14	15
TV14-8LFD-XV	16-14	15
TV10-10LFD-XV	12-10	15
TV10-6LFD-XV	12-10	15
TV10-8LFD-XV	12-10	15



Cosses à fourchette de blocage isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TV18-10LF-XV	22-16	15
TV18-6LF-XV	22-16	15
TV18-8LF-XV	22-16	15
TV14-10LF-XV	16-14	15
TV14-6LF-XV	16-14	15
TV14-8LF-XV	16-14	15
TV10-10LF-XV	12-10	15
TV10-6LF-XV	12-10	15
TV10-8LF-XV	12-10	15



Cosses à anneau non isolées



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
T14-10R-XV	16-14	15
T14-8R-XV	16-14	15
T10-10R-XV	12-10	15
T10-14R-XV	12-10	15
T10-8R-XV	12-10	15



Cosses à fourchette non isolées



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
T18-10F-XV	22-18	15
T18-8F-XV	22-18	15
T14-10F-XV	16-14	15
T14-8F-XV	16-14	15
T10-10F-XV	12-10	15
T10-14F-XV	12-10	15
T10-8F-XV	12-10	15



Cosses femelles débranchables entièrement isolées vinyle (deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TVF18-250FDD-XV	22-16	15
TVF14-250FDD-XV	16-14	15
TVF10-250FDD-XV	12-10	15



Cosses femelles débranchables entièrement isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TVF18-250FD-XV	22-16	15
TVF14-250FD-XV	16-14	15
TVF10-250FD-XV	12-10	15



Cosses débranchables siamoises isolées vinyle (deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TV18-250PDD-XV	22-16	15
TV14-250PDD-XV	16-14	15
TV10-250PDD-XV	12-10	15



Cosses débranchables siamoises isolées nylon



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TV18-250PD-XV	22-16	15
TV14-250PD-XV	16-14	15
TV10-250PD-XV	12-10	15



Épissures rapides isolées vinyle



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TV18-00QS-V	22-18	15
TV14-00QS-V	18-14	15
TV10-00QS-V	12-10	15



Cosses femelles débranchables isolées vinyle (deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/Emb.
TV18-250FDD-XV	22-16	15
TV14-250FDD-XV	16-14	15
TV10-250FDD-XV	12-10	15

Cosses Catamount



Cosses femelles débranchables
entièrement isolées
nylon



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TNF18-250FD-XV	22-16	15
TNF14-250FD-XV	16-14	15
TNF10-250FD-XV	12-10	15



Cosses mâles débranchables
entièrement isolées
nylon



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TNF-18-250MD-XV	22-16	15
TNF-14-250MD-XV	16-14	15
TNF-10-250MD-XV	12-10	15



Cosses femelles entièrement
isolées nylon
(forme de cartouche)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TNF18-4FB-XV	22-16	15
TNF14-4FB-XV	16-14	15



Cosses mâles entièrement
isolées nylon
(forme de cartouche)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TNF18-4MB-XV	22-16	15
TNF14-4MB-XV	16-14	15



Cosses femelles débranchables
entièrement isolées nylon
(deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TNF-18-250FDD-XV	22-16	15
TNF-14-250FDD-XV	16-14	15
TNF-10-250FDD-XV	12-10	15



Cosses mâles débranchables
entièrement isolées nylon
(deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TNF-18-250MDD-XV	22-16	15
TNF-14-250MDD-XV	16-14	15
TNF-10-250MDD-XV	12-10	15



Cosses mâles débranchables
isolées vinyle
(deux compressions)



N° de cat.	Calibres de fils	Qté/ Emb.
TV-18-250MDD-XV	22-16	15
TV-14-250MDD-XV	16-14	15
TV-10-250MDD-XV	12-10	15

— Outils d'installation pour cosses Catamount

- 01 WT111M
- 02 WT112M
- 03 ERG1-WS
- 04 CM2000A
- 05 TBM6S



— 01



— 04



— 02



— 05



— 03

N° de cat.	Description	Qté/Emb.
WT111M	Pince à sertir avec coupe-fils pour cosses non isolées #22-#10 AWG	1
WT112M	Pince à sertir avec coupe-fils pour cosses, épissures et cosses débranchables isolées et non isolées #22-#10 AWG	1
TBM6S	Outil manuel à rochet et mécanisme Shure-Stake pour cosses isolées vinyle #8-#6 AWG (matrices vendues séparément)	1
ERG1-WS	Outil ergonomique pour le dénudage de fils	1
CM2000A	Outil à rochet de 10 po pour la compression de cosses isolées #22-#10 AWG	1

Outils

- Outils ergonomiques à rochet pour l'installation de cosSES isolées et non isolées
- Branches à design ergonomique spécial pour distribuer l'effort de compression plus également dans toute la main de l'opérateur afin de réduire le risque du syndrome du tunnel carpien, cause d'environ une sur deux blessures dans l'industrie
- Conception à rochet pour réduire significativement l'effort nécessaire pour refermer les branches en comparaison aux outils traditionnels; le mécanisme Shure-Stake est intégré à l'outil pour assurer la compression exacte à chaque cycle
- La plupart des matrices estampent la gamme de calibres de fils pour faciliter l'inspection (cosSES isolées seulement)
- Emboîtures codées aux couleurs des cosSES isolées pour faciliter le choix de l'emboîture
- Durabilité et précision accrues dues à la conception et aux caractéristiques techniques des outils
- Offerts en deux modèles au choix : avec matrices interchangeables ou avec matrices fixes

L'action de démultiplication augmente la force mécanique, ce qui a pour effet de réduire dramatiquement l'effort nécessaire pour refermer les branches et évite le stress aux mains de l'installateur

Pour faciliter la vérification visuelle du sertissage, des points d'intégrité sont estampés sur le dessus et le dessous des cosSES

Emboîtures codées couleurs des deux côtés de l'outil pour faciliter l'agencement avec les cosSES isolées

Design ergonomique avancé des branches pour mieux distribuer l'effort dans la main de l'installateur

Branches en thermoplastique caoutchouté pour assurer la friction maximale de grippage combinée à une surface coussinée pour réduire la tension sur les muscles

Mécanisme Shure-Stake pour empêcher l'ouverture de l'outil jusqu'à ce que le cycle de compression soit complété

N° de cat. du produit : ERG2001A

Outil ergonomique à matrices fixes avec trois emboîtures codées couleurs pour faciliter les choix Pour cosSES isolées suivantes :

- 0,5 à 1,5 mm² Rouge
- 1,5 à 2,5 mm² Bleu
- 4,0 à 6,0 mm² Jaune

Mécanisme Shure-Stake

Longueur : 255 mm

Poids : 560 g

N° de cat. du produit : ERG2510

Outil ergonomique à matrices fixes avec deux emboîtures

Pour cosSES isolées et ferrules isolées « en lacet » suivantes :

- 0,25 à 0,5 mm²
- 0,5 à 1,0 mm²

Mécanisme Shure-Stake

Longueur : 220 mm

Poids : 430 g



01



02

— 01 ERG2001A

— 02 ERG2510

Outils

Outils métriques à compression

Gamme complète d'outils à compression, utiles à une grande variété de tâches, ainsi que pour sertir les cosses suivantes :

- Cosses isolées et ferrules structurées « en lacet »
- Cosses non isolées
- Cosses tubulaires en cuivre

Différents types d'outils conviennent à différentes applications et à différents volumes

- Les pinces à sertir servent surtout aux installations occasionnelles et sont favorisées des bricoleurs
- Les outils manuels standard sont utilisés pour les applications de volumes faible à moyen
- Les outils manuels ergonomiques sont destinés aux applications de volume faible à moyen lorsqu'une qualité supérieure est essentielle et que la compression est à répétition
- Les outils hydrauliques sont réservés aux applications de service intensif
- Les outils à mémoire servent lorsqu'un changement de matrice n'est pas requis

—
01 WT52

—
02 WT2124Y

N° de cat. du produit : WT52

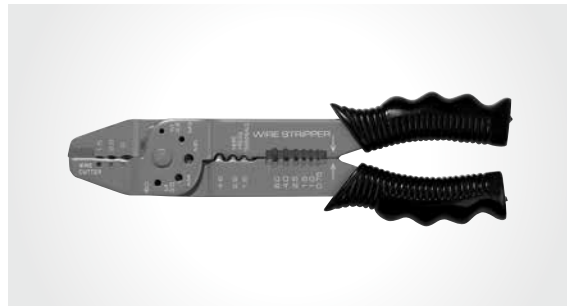
Pince à sertir

Pour cosses isolées et non isolées de 0,5 à 6,0 mm².

Dénudeur de fils et coupe-boulon intégrés à l'outil
Recommandée pour les applications de bricolage seulement

Longueur : 225 mm

Poids : 200 g



—
01

N° de cat. du produit : WT2124Y

Outil manuel à rochet et matrice fixe

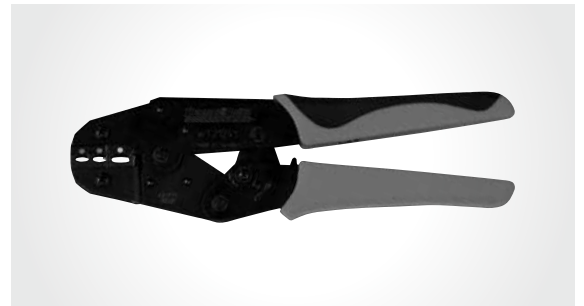
Pour cosses isolées et non isolées suivantes :

- 0,5 à 1,5 mm² (rouge)
- 1,5 à 2,5 mm² (bleu)
- 4,0 à 6,0 mm² (jaune)

Mécanisme Shure-Stake intégré pour assurer une compression entière à chaque fois.

Longueur : 228 mm

Poids : 533 g



—
02