

Canalisations fendues

Vue d'ensemble

01 Méthode rapide et pratique d'installation de canalisation autour de câbles existants pour la réparation ou les installations temporaires.



01

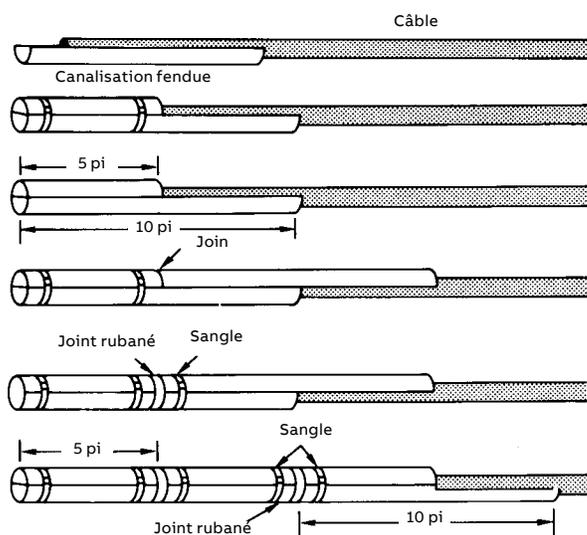
L'emploi de canalisations fendues est un moyen rapide et simple de réparer les canalisations sans devoir couper et épisser les conducteurs.

De conception unique à emboîtement, nos canalisations fendues sont à l'avant-garde de l'industrie en offrant des solutions pratiques pour réparer les canalisations de façon résistante et durable.

Comme les sections s'emboîtent, elles peuvent être décalées et aboutées. Les joints peuvent être rubanés pour ensuite être renforcés avec des sangles de métal ou de plastique pour fournir une unité rigide et stable.

Fabriquées d'un composé développé tout spécialement pour les applications en électricité et télécommunication, les canalisations fendues ont une résistance supérieure aux chocs. Elles sont offertes en diamètres de 2 à 6 pouces.

Consultez les autorités locales de vérification avant emploi.



Procédure recommandée d'installation

1. Placez une section de 10 pieds de canalisation fendue sous le câble.
2. Afin d'être en mesure de décaler les joints, coupez une section de canalisation fendue en deux (environ 5 pieds).
3. Placez la section de 5 pieds par-dessus le câble et emboîtez les deux sections.
4. Placez une sangle à environ un pied du bout, une autre à environ un pied du joint où les bouts de sections supérieures seront aboutées.
5. Placez une autre section de 10 pieds de canalisation fendue par-dessus la demi section ouverte du fond, aboutez solidement ensemble et emboîtez les sections.
6. Placez du ruban autour des deux sections de canalisation fendue pour couvrir le joint abouté.
7. Placez une sangle à environ un pied du joint rubané.
8. Placez une autre section de 20 pieds de canalisation fendue sous le câble, aboutez à la première, rubanez le joint abouté et placez une sangle à un pied de chaque côté du joint.
9. Répétez jusqu'à ce que la réparation soit complétée.

Canalisations fendues

Canalisations fendues



N° de cat.	Gros. nom. (po)	Qté/Ctn std	Poids (lb)	D.E. (po)
Schedule 40				
49011SD-010	2	700	523	2,375
49012SD-010	2½	460	562	2,875
49013SD-010	3	500	802	3,500
49014SD-010	3½	290	560	4,000
49015SD-010	4	290	662	4,500
49016SD-010	5	130	718	5,563
49017SD-010	6	130	523	6,625
Schedule 80				
49411SD-010	2	700	702	2,375
49415SD-010	4	290	890	4,500
Canalisation en C				
68515SD-010	4	320	614	4,350

Coupleurs fendus



N° de cat.	Gros. nom. (po)	Longueur (po)	Nombre de fentes	Qté/Ctn std	Poids (lb)
Schedule 40 et 80					
E200JS6	2	6	1	25	6,1
E200KS7	2½	7	1	25	21
E200LS7	3	7	1	25	15,5
E200LSS	3	6½	1	25	10
E200MS8	3½	8	1	25	41,2
E200NS8	4	8	1	15	16
E200NSS	4	6	1	25	17
E200PS8	5	8	1	15	25
E200PS9	5	9	1	8	16,4
E200RS1	6	10	1	6	24,2
Canalisation en C					
E900NS8 (Blanc)	4	8	1	15	19
E900NSW (Blanc)	4	6	1	25	22

Coudes fendus



N° de cat.	Nom. Gros. nom. (po)	Radius (po)	Qté/Ctn std	Poids (lb)
Coude 45°				
UA7DJSD	2	24	1	1,4
UA7FJSD	2	36	1	2,1
UA7FLSD	3	36	1	4,7
UA7HJSD	2	48	1	2,7
UA7HLSD	3	48	1	6,1
UA7IJSD	2	60	1	3,2
UA7ILSD	3	60	1	7,2
UA7INSD	4	60	1	10,2
Coude 22-1/2°				
UA5INSD	4	60	1	6,1
Coude 11¼°				
UA3IJSD	2	60	1	1,0
UA3ILSD	3	60	1	3,6
UA3INSD	4	60	1	5,1

Deux coudes de 45 degrés peuvent être segmentés pour former un coude de 90 degrés.